

CONNETTORE PER TERRAZZE

QUATTRO VERSIONI

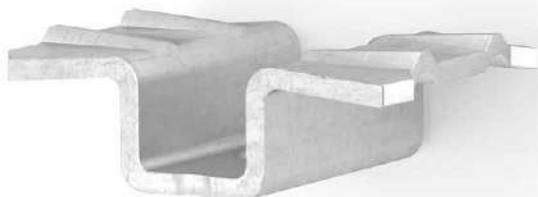
Misure differenti per applicazioni con tavole di diverso spessore e fughe di larghezza variabile. Versione nera per una completa scomparsa.

DURABILITÀ

L'acciaio inossidabile assicura elevata resistenza alla corrosione. La micro-ventilazione tra le tavole contribuisce alla durabilità degli elementi lignei.

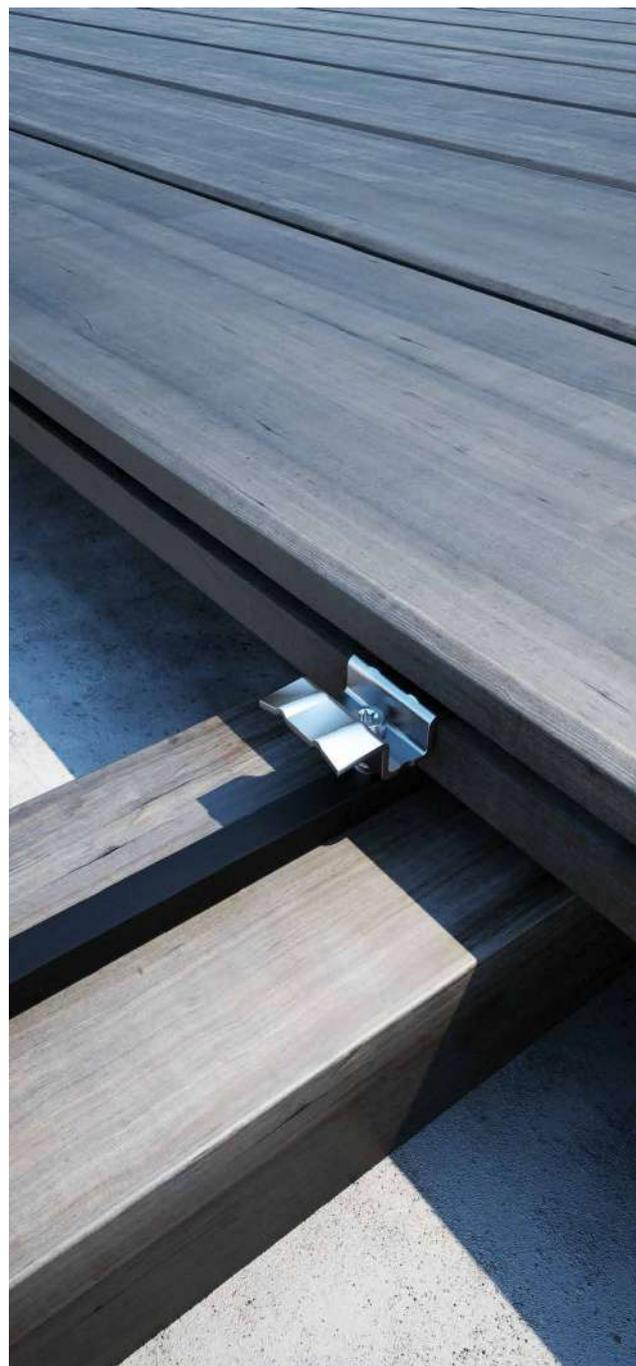
FREASTURA ASIMMETRICA

Ideale per tavole con scanalatura asimmetrica con lavorazione femmina-femmina. Le nervature superficiali del connettore assicurano una ottima stabilità.



CARATTERISTICHE

FOCUS	ottima versatilità delle fresate
TAVOLE	fresatura asimmetrica
FUGHE	da 7,0 a 9,0 mm
FISSAGGI	KKTX520A4, KKA420, KKAN420



MATERIALE

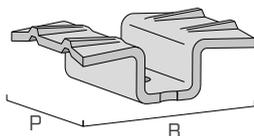
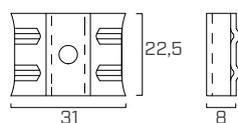
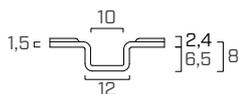
Acciaio inossidabile austenitico A2 | AISI304 e acciaio inossidabile con rivestimento organico colorato.

CAMPI DI IMPIEGO

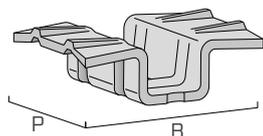
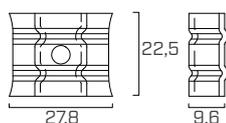
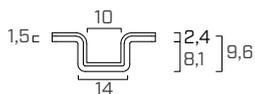
Utilizzo all'esterno in ambienti aggressivi. Fissaggio tavole in legno o in WPC su sottostruttura in legno, WPC o alluminio. Idoneo per classi di servizio 1-2-3.

GEOMETRIA

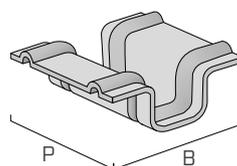
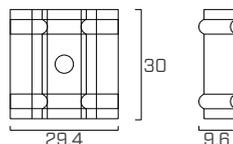
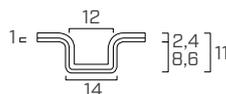
TVM1



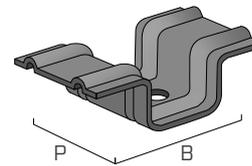
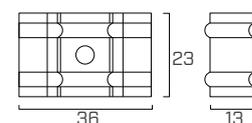
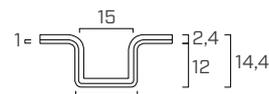
TVM2



TVM3



TVMN4



CODICI E DIMENSIONI

TVM A2 | AISI304

CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
TVM1	A2 AISI304	22,5 x 31 x 2,5	500
TVM2	A2 AISI304	22,5 x 28 x 2,5	500
TVM3	A2 AISI304	30 x 29,4 x 2,5	500

TVM COLOR

CODICE	materiale	P x B x s [mm]	pz.
TVMN4	A2 AISI304 con rivestimento nero	23 x 36 x 2,5	500

KKT X

fissaggio su legno e WPC per TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
5 TX 20	KKTX520A4	20	200
	KKTX525A4	25	200
	KKTX530A4	30	200
	KKTX540A4	40	200

KKT COLOR

fissaggio su legno e WPC per TVM COLOR



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
5 TX 20	KKTN540	40	200

KKA AISI410

fissaggio su alluminio per TVM A2 | AISI304



d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
4 TX 20	KKA420	20	200

KKA COLOR

fissaggio su alluminio per TVM COLOR



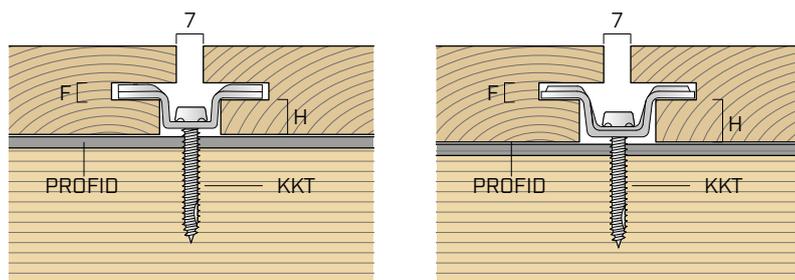
d ₁ [mm]	CODICE	L [mm]	pz.
4 TX 20	KKAN420	20	200



KKA

Possibilità di fissaggio anche su profili in alluminio tramite vite KKA AISI410 o KKA COLOR.

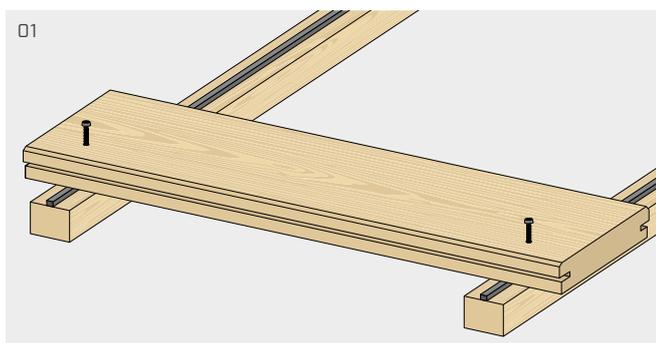
GEOMETRIA SCANALATURA



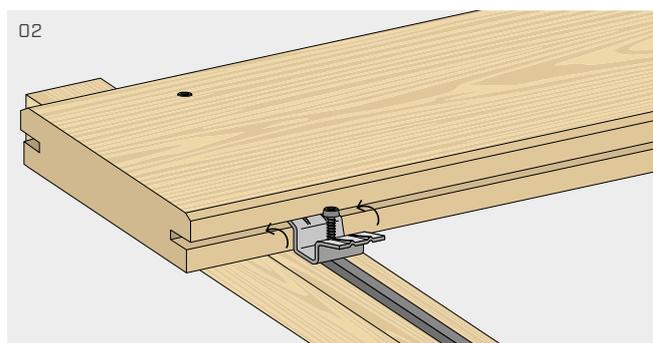
SCANALATURA ASIMMETRICA

Spessore min.	F	3 mm
Altezza min. consigliata TVM1	H	8 mm
Altezza min. consigliata TVM2	H	10 mm
Altezza min. consigliata TVM3	H	10 mm
Altezza min. consigliata TVMN	H	13 mm

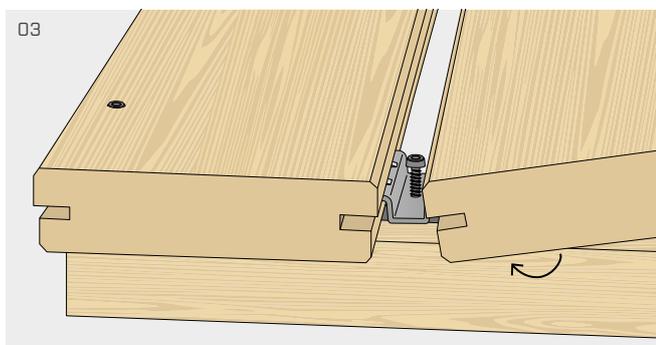
INSTALLAZIONE



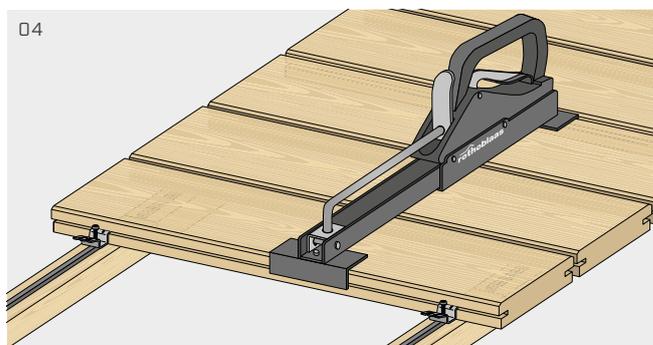
01
Posizionare il profilo distanziatore PROFID in corrispondenza della mezzera del listello. Prima tavola: fissare con viti idonee lasciate a vista.



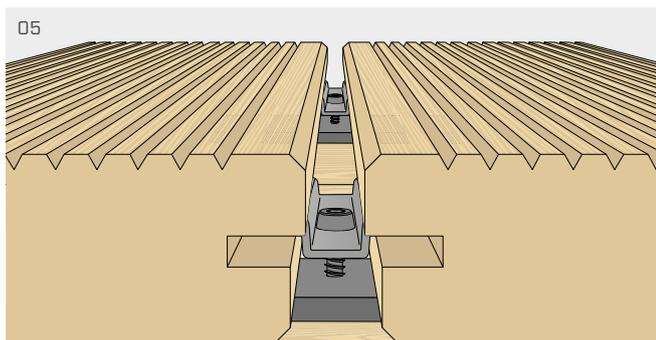
02
Inserire nella scanalatura il connettore TVM in modo che l'aletta laterale sia aderente alla fresatura della tavola.



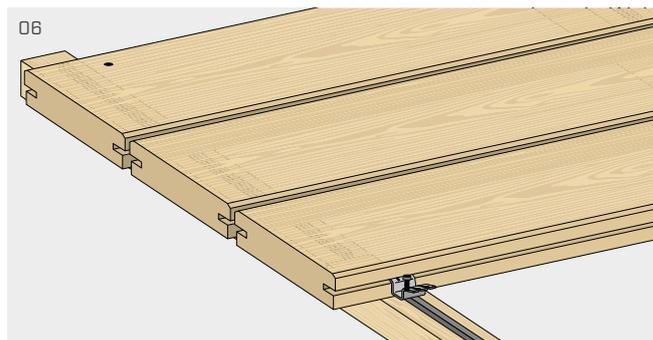
03
Posizionare la tavola successiva infilandola nel connettore TVM.



04
Serrare le due tavole mediante lo strettoio CRAB MINI fino ad ottenere una fuga tra le tavole di 7 mm (vedi prodotto pag. 334).

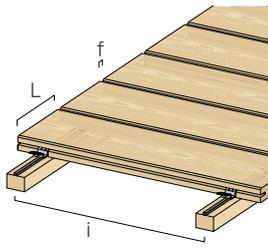


05
Fissare il connettore con la vite KKT al listello sottostante.



06
Ripetere le operazioni per le tavole successive. Ultima tavola: ripetere l'operazione 01.

ESEMPIO DI CALCOLO



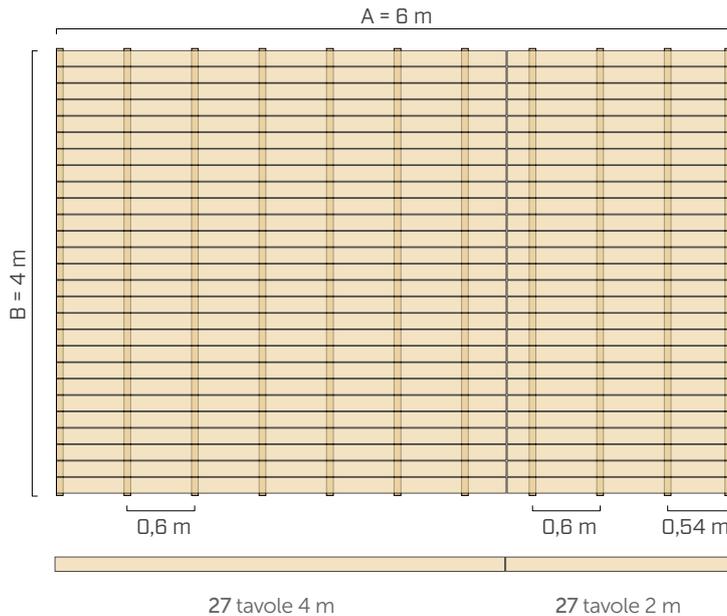
FORMULA STIMA INCIDENZA A m²

$$1\text{m}^2/i/(L + f) = \text{pz. di TVM a m}^2$$

i = interasse listelli
L = larghezza tavole
f = larghezza fuga

ESEMPIO PRATICO

NUMERO TAVOLE E LISTELLI



SUPERFICIE TERRAZZA

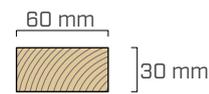
$$S = A \cdot B = 6\text{ m} \cdot 4\text{ m} = 24\text{ m}^2$$

TAVOLATO



L = 140 mm
s = 21 mm
f = 7 mm

LISTELLATURA



b = 60 mm
h = 30 mm
i = 0,6 m

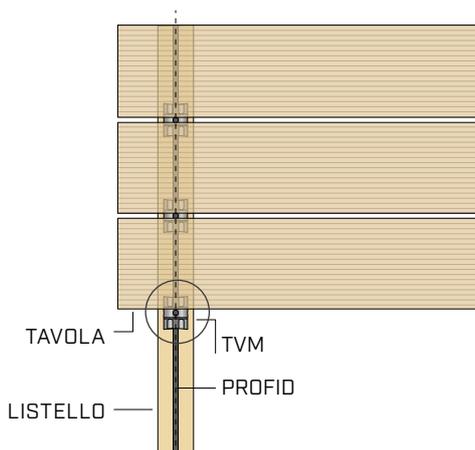
$$\begin{aligned} \text{n. tavole} &= [B/(L+f)] \\ &= [4/(0,14+0,007)] = 27 \text{ tavole} \end{aligned}$$

n. tavole 4 m = 27 tavole

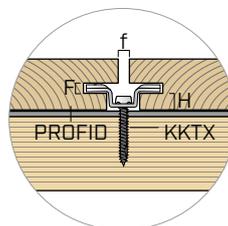
n. tavole 2 m = 27 tavole

$$\text{n. listelli} = [A/i] + 1 = (6/0,6) + 1 = 11 \text{ listelli}$$

SCELTA DELLA VITE



Spessore testa vite	S_{testa vite}	2,8 mm
Spessore fresatura	F	4 mm
Quota fresatura	H	(s-F)/2 = 8 mm
Spessore PROFID	S_{PROFID}	8 mm
Lunghezza di penetrazione	L_{pen}	4 · d = 20 mm



LUNGHEZZA MINIMA VITE

$$\begin{aligned} &= S_{\text{testa vite}} + H + S_{\text{PROFID}} + L_{\text{pen}} \\ &= 2,8 + 8 + 8 + 20 = \mathbf{38,8\text{ mm}} \end{aligned}$$

VITE SCELTA

KKT540A4

CALCOLO NUMERO TVM

QUANTITÀ PER FORMULA INCIDENZA

$$I = S/i/(L + f) = \text{pz. di TVM}$$

$$I = 24\text{ m}^2/0,6\text{ m}/(0,14\text{ m} + 0,007\text{ m}) = 272\text{ pz. TVM}$$

coefficiente di sfrido = 1,05

$$I = 272 \cdot 1,05 = 286\text{ pz. TVM}$$

$$I = \mathbf{286\text{ pz. TVM}}$$

NUMERO TVM = 286 pz.

QUANTITÀ PER IL N. DI INTERSEZIONI

$$I = \text{n. tavole con TVM} \cdot \text{n. listelli} = \text{pz. di TVM}$$

$$\text{n. tavole con TVM} = (\text{n. tavole} - 1) = (27 - 1) = 26\text{ tavole}$$

$$\text{n. listelli} = (A/i) + 1 = (6/0,6) + 1 = 11\text{ listelli}$$

$$\text{n. intersezioni} = I = 26 \cdot 11 = 286\text{ pz. TVM}$$

$$I = \mathbf{286\text{ pz. TVM}}$$

NUMERO VITI = n. TVM = 286 pz. KKT540A4