

P10 - P20



PORTAPILASTRO A TUBO DA ANNEGARE

RIALZATO

Da annegare nel calcestruzzo, consente di distanziare il pilastro dal terreno e di ottenere un'elevata durabilità del legno.

H ≥ 300 mm

Possibilità di distanziare il pilastro dal terreno per un valore superiore a 300 mm nel rispetto della norma DIN 68800.

REGOLABILE

Nella versione P20 l'altezza è regolabile in base alle esigenze.



CARATTERISTICHE

FOCUS	strutture rialzate
PILASTRI	da 70 x 70 mm a 160 x 160 mm
ALTEZZA	300 500 mm
FISSAGGI	HBS PLATE EVO, XEPOX



MATERIALE

Acciaio al carbonio con zincatura a caldo (P10) e zincatura Dac Coat (P20).

CAMPI DI IMPIEGO

Utilizzo per giunzioni all'esterno; idoneo per classi di servizio 1, 2 e 3

- legno massiccio e lamellare
- X-LAM, LVL



BALCONI E TERRAZZE

Ideale per realizzare giunzioni a scomparsa ad elevata durabilità di pilastri in legno posti all'esterno.

DISTANZA 300 mm

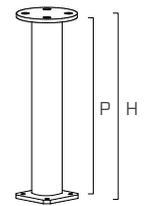
Nelle versioni di altezza 500 mm garantisce una distanza tra il terreno e la testa del pilastro superiore a 300 mm.

CODICI E DIMENSIONI

P10

S235
HOT DIP

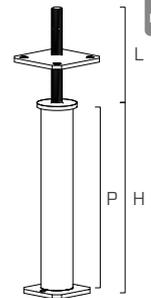
CODICE	H [mm]	P [mm]	piastra superiore [mm]	fori superiori [n. x mm]	piastra inferiore [mm]	pz.
P10300	312	300	Ø100 x 6	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	1
P10500	512	500	Ø100 x 6	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	1



P20

S235
DAC COAT

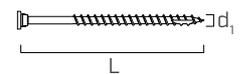
CODICE	H [mm]	P [mm]	piastra superiore [mm]	fori superiori [n. x mm]	piastra inferiore [mm]	barra Ø x L [mm]	pz.
P20300	312	300	100 x 100 x 8	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	M24 x 170	1
P20500	512	500	100 x 100 x 8	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	M24 x 170	1



HBS PLATE EVO

C4
EVO
COATING

CODICE	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	pz.
HBSPEVO880	8	80	55	TX 40	100



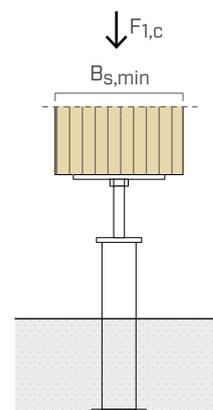
MATERIALE E DURABILITÀ

P10: acciaio al carbonio S235 con zincatura a caldo.
 P20: acciaio al carbonio S235 con rivestimento speciale
 Dac Coat.
 Utilizzo in classi di servizio 1, 2 e 3 (EN 1995-1-1).

CAMPI D'IMPIEGO

- Pilastri in legno annegati nel getto

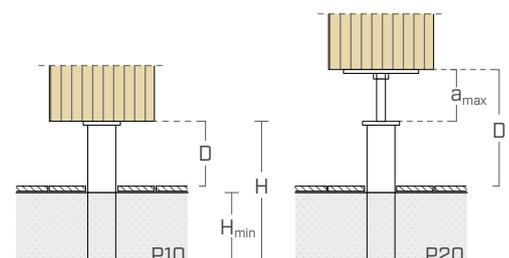
SOLLECITAZIONI



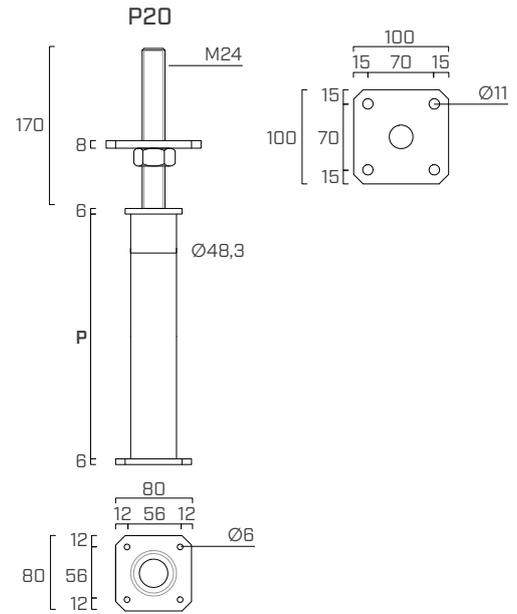
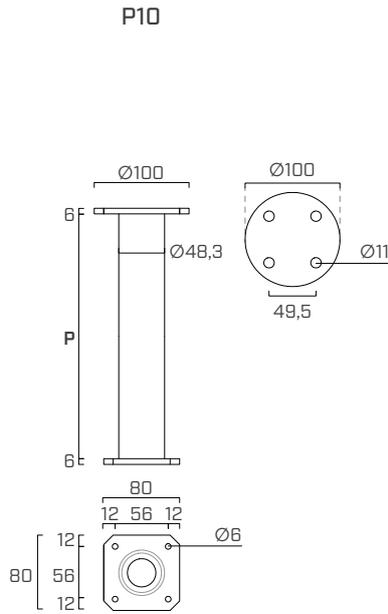
INSTALLAZIONE NEL CALCESTRUZZO

	CODICE	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} * [mm]	D _{max} [mm]
P10	P10300	312	156	-	156
	P10500	512	256	-	256
P20	P20300	312	156	70	226
	P20500	512	256	70	326

* a_{min} ≈ 25÷30 mm (piastra superiore + dado)

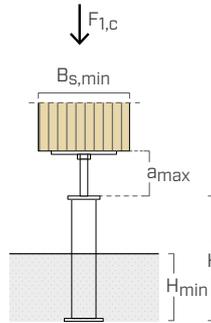


GEOMETRIA



VALORI STATICI

RESISTENZA A COMPRESIONE



P10

CODICE	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
				[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P10300	□ 100 x 100	312	156	98,6	γ _{MT} ⁽¹⁾	78,7	γ _{M0}	107,0	γ _{M1}
P10500	○ Ø100	512	256					99,3	

P20

CODICE	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
					[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P20300	□ 100 x 100	312	156	70	93,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	59,5	γ _{M0}	106,0	γ _{M1}
P20500	□ 100 x 100	512	256	70					106,0	

NOTE:

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficiente parziale del materiale legno.

PRINCIPI GENERALI:

- I valori caratteristici sono in accordo a ETA-10/0422 e validi per una profondità minima di inserimento nel getto in calcestruzzo pari a H_{min}.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

I coefficienti k_{mod} e γ sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.

La verifica del fissaggio lato calcestruzzo deve essere svolta a parte.

- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a ρ_k = 350 kg/m³.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno e in calcestruzzo devono essere svolti a parte.