



BSS | PPS

VITE AUTOFORANTE LEGNO-METALLO

- Per il fissaggio diretto e senza preforo di elementi in legno a sottostrutture in acciaio
- Le alette proteggono il filetto della vite durante la penetrazione nel legno. Garantiscono massima efficienza di filettatura nel metallo e una perfetta adesione tra lo spessore ligneo e il metallo
- La versione PPS con filetto parziale è ideale per il fissaggio su metallo di pannelli SIP e sandwich anche di spessore elevato, grazie alla gamma completa con lunghezze fino a 240 mm
- Svasatori sottotesta taglianti per una perfetta finitura superficiale sull'elemento ligneo
- Speciale punta autoforante con geometria a sfianto per un'eccellente capacità di foratura sia su alluminio (fino a 10 mm di spessore), sia su acciaio (fino a 8 mm di spessore)



MATERIALE: acciaio al carbonio con zincatura galvanica bianca



BSS

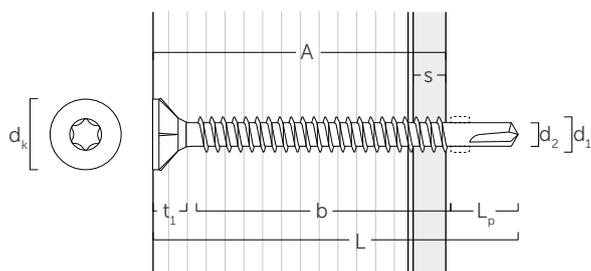
d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s ₁ [mm]	s ₂ [mm]	pz.
4,2 TX 20	8,00	BSS4232	32	19	17	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
		BSS4238	38	25	23	1 ÷ 3	2 ÷ 4	500
4,8 TX 25	9,25	BSS4838	38	23	21	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
		BSS4845	45	30	28	2 ÷ 4	3 ÷ 5	200
5,5 TX 30	10,50	BSS5545	45	29	26	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
		BSS5550	50	34	31	3 ÷ 5	4 ÷ 6	200
6,3 TX 30	12,00	BSS6360	60	40	36	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6370	70	50	46	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS6385	85	65	61	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100
		BSS63100	100	80	76	4 ÷ 6	6 ÷ 8	100

PPS

d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	s ₁ [mm]	s ₂ [mm]	pz.
6,3 TX 30	12,50	PPS63125	125	60	96	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		PPS63145	145	60	116	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		PPS63165	165	60	136	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63180	180	60	151	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63200	200	60	171	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63220	220	60	191	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100
		SPP63240	240	60	211	6 ÷ 8	8 ÷ 10	100

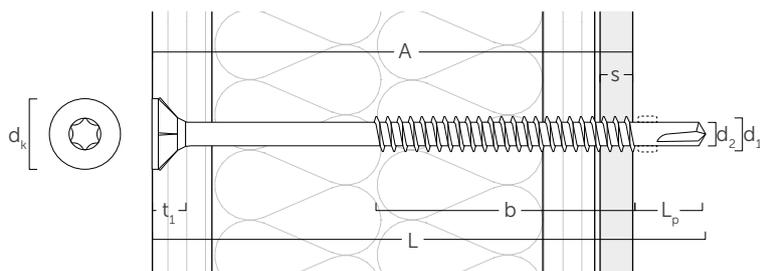
s₁ spessore piastra acciaio S235/St37
s₂ spessore piastra alluminio

GEOMETRIA | BSS



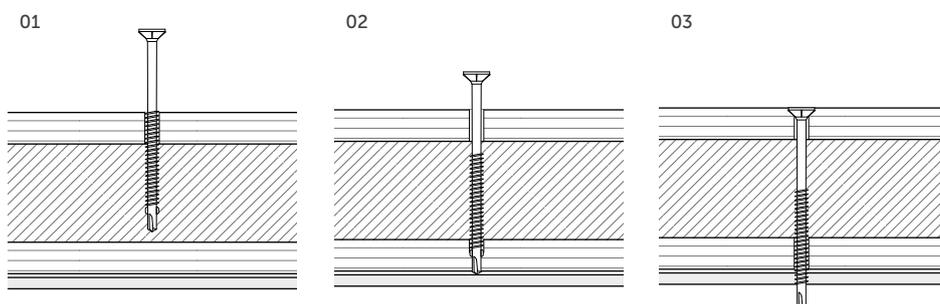
diametro nominale	d_1	[mm]	4,2	4,8	5,5	6,3
diametro testa	d_k	[mm]	8,0	9,3	10,5	12,0
diametro nocciolo	d_2	[mm]	3,30	3,50	4,15	4,85
spessore testa	t_1	[mm]	3,5	4,2	4,8	5,30
lunghezza punta	L_p	[mm]	10,0	10,5	11,5	15,0

GEOMETRIA | PPS



diametro nominale	d_1	[mm]	6,3
diametro testa	d_k	[mm]	12,5
diametro nocciolo	d_2	[mm]	4,85
spessore testa	t_1	[mm]	5,30
lunghezza punta	L_p	[mm]	20,0

INSTALLAZIONE



Avvitatura consigliata:
 ≈ 1000 - 1500 rpm (piastra in acciaio)
 ≈ 600 - 1000 rpm (piastra in alluminio)