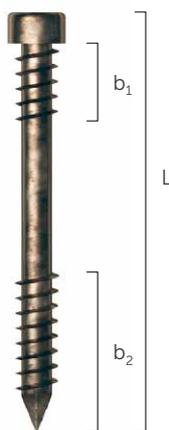
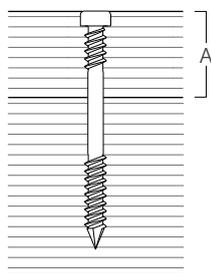


d_k  d_1
ZKK
A2 | AISI304 d_k ZKK BRONZE
A2 | AISI304A spessore massimo
fissabile**ZKK****CE**

EN 14592

**VITE A TESTA CILINDRICA A
SCOMPARSA**

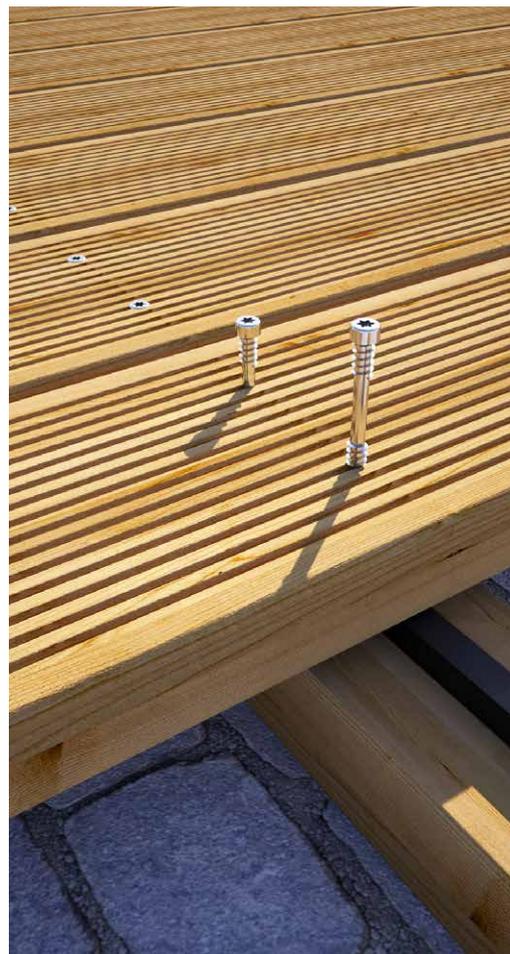
- Speciale punta con geometria a spada studiata per forare in modo efficace e senza preforo le essenze legnose ad altissima densità (con preforo anche oltre 1000 kg/m³)
- Il filetto sottotesta di diametro maggiorato assicura un'efficace tenuta a trazione garantendo l'accoppiamento degli elementi lignei. Testa a scomparsa
- Disponibile in versione bronzata antichizzata, ideale per garantire un'ottima mimetizzazione con il legno
- Utilizzo all'esterno in ambienti aggressivi. Idonea per classi di servizio 1-2-3
- Applicazione su tavole in legno con densità < 780 kg/m³ (senza preforo) e < 1240 kg/m³ (con preforo). Applicabile su tavole in WPC (con preforo)
- Testata anche su legni ad altissima densità come l'IPE, il massaranduba o il bambù microlamellare (oltre 1000 kg/m³)

MATERIALE: acciaio inossidabile austenitico A2 | AISI304**ZKK A2 | AISI304**

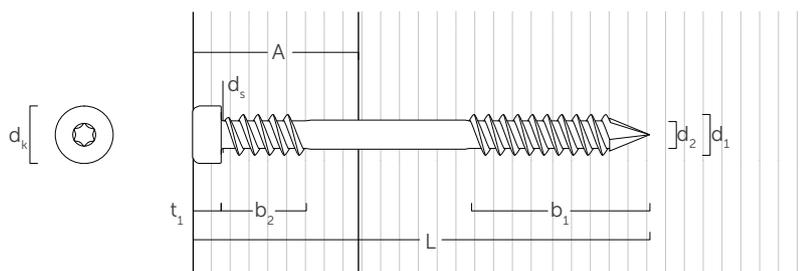
d_1 [mm]	d_k [mm]	CODICE	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	pz.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200
		ZKK560	60	11	27	33	200
		ZKK570	70	11	32	38	100

ZKK BRONZE A2 | AISI304

d_1 [mm]	d_k [mm]	CODICE	L [mm]	b_1 [mm]	b_2 [mm]	A [mm]	pz.
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200
		ZKKB560	60	11	27	33	200



GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



diametro nominale	d₁	[mm]	5
diametro testa	d _k	[mm]	6,80
diametro nocciolo	d ₂	[mm]	3,50
diametro gambo	d _s	[mm]	4,35
spessore testa	t ₁	[mm]	3,10
diametro preforo ⁽¹⁾	d _v	[mm]	3,50
momento caratteristico di snervamento	M _{y,k}	[Nm]	5,3
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione ⁽²⁾	f _{ax,k}	[N/mm ²]	17,05
parametro caratteristico di penetrazione della testa ⁽²⁾	f _{head,k}	[N/mm ²]	36,79
resistenza caratteristica a trazione	f _{tens,k}	[kN]	5,71

⁽¹⁾Sui materiali di densità elevata si consiglia di preforare in funzione della specie legnosa.

⁽²⁾Densità associata ρ_a = 350 kg/m³.