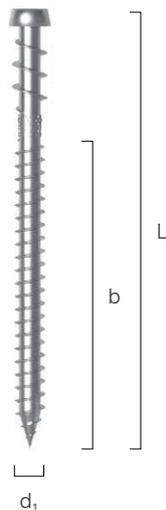
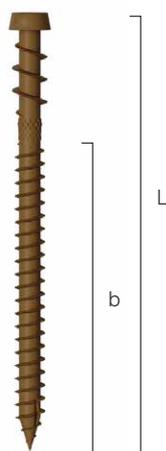
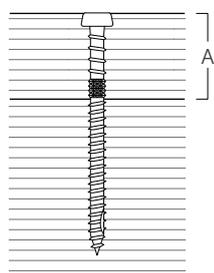


d_k  d_1 MINI
A4 | AISI316 d_k  d_1 MINI
ANTI. CORR.A spessore massimo
fissabile

MINI

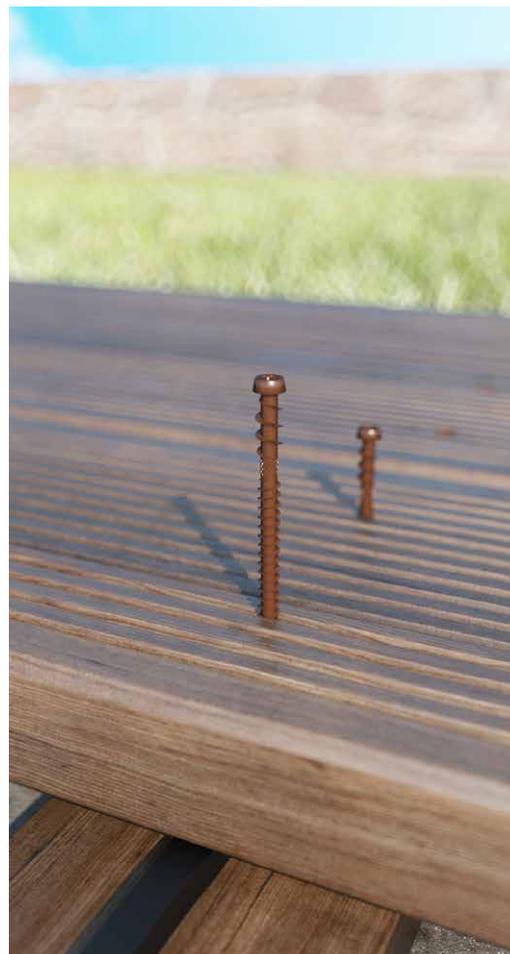


EN 14592

VITE DOPPIO FILETTO TESTA A SCOMPARSA

- Vite in acciaio al carbonio con rivestimento anticorrosivo colorato per utilizzo all'esterno in classe di servizio 3
- Il filetto inverso sottotesta garantisce un'eccellente capacità di tiro. Testa conica invertita di piccole dimensioni per un ottimale effetto a scomparsa
- Il corpo trilobato permette di tagliare le fibre del legno durante l'avvitamento. Eccezionale capacità di penetrazione nel legno
- Applicazione su tavole in legno con densità $< 780 \text{ kg/m}^3$ (senza preforo) e $< 880 \text{ kg/m}^3$ (con preforo). Applicabile su tavole in WPC (con preforo).
- Ideale per il fissaggio di clip standard Rothoblaas (FLAT, FLIP, TVM) in ambiente esterno.

MATERIALE: acciaio inossidabile austenitico A4 | AISI316 (MINI A4) e acciaio al carbonio con rivestimento anticorrosivo organico colorato.

ORGANIC
COATINGA4
AISI 316A4
AISI 316

MINI ACCIAIO INOSSIDABILE A4

d_1 [mm]	d_k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pz.
5 TX 20	6,75	MNA550	53	35	18	200
		MNA560	60	40	22	200
		MNA570	70	50	27	100

MINI ACCIAIO CON RIVESTIMENTO ANTICORROSIVO

d_1 [mm]	d_k [mm]	CODICE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	colore	pz.
5 TX 20	6,75	MNB550	53	35	18		200
		MNB560	60	40	22		200
		MNB570	70	50	27		100
		KKTN540(*)	40	36	16		200
		KKTN550	53	35	18		200
		KKTN560	60	40	22		200
		KKTV550	53	35	18		200
		KKTV560	60	40	22		200
		KKTV570	70	50	27		100

(*)Vite con filetto totale.

GAMMA COLORI DISPONIBILI:

grigio topo

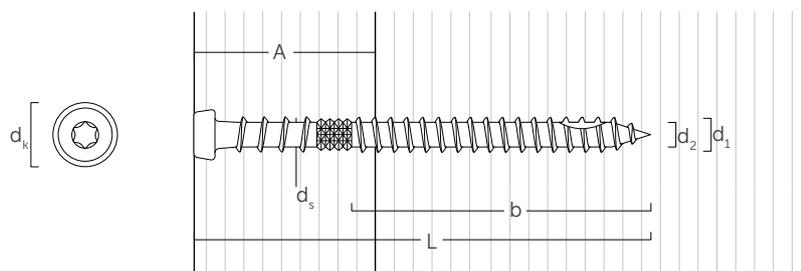
marrone

nero

verde

sabbia

GEOMETRIA E CARATTERISTICHE MECCANICHE



			MINI A4	MINI CON RIVESTIMENTO ANTICORROSIVO
diametro nominale	d_1	[mm]	5,1	5,1
diametro testa	d_k	[mm]	6,75	6,75
diametro nocciolo	d_2	[mm]	3,40	3,40
diametro gambo	d_s	[mm]	4,05	4,05
intaglio in punta			singolo	doppio
diametro preforo ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0 - 4,0	3,0 - 4,0
momento caratteristico di snervamento	$M_{y,k}$	[Nm]	5,84	8,42
parametro caratteristico di resistenza ad estrazione	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	13,7	14,7
densità associata	ρ_a	[kg/m ³]	350	400
parametro caratteristico di penetrazione della testa	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	23,8	68,8
densità associata	ρ_a	[kg/m ³]	350	730
resistenza caratteristica a trazione	$f_{tens,k}$	[kN]	7,8	9,6

⁽¹⁾Sui materiali di densità elevata si consiglia di preforare in funzione della specie legnosa.

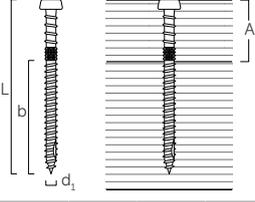
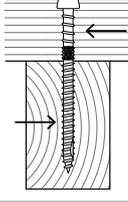
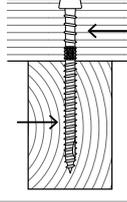
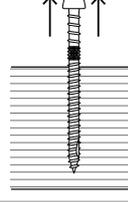
VALORI STATICI | MINI A4

geometria				TAGLIO		TRAZIONE	
				legno-legno senza preforo	legno-legno con preforo	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾
d_1	L	b	A	$R_{V,k}$	$R_{V,k}$	$R_{ax,k}$	$R_{head,k}$
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kN]	[kN]	[kN]	[kN]
5	53	35	18	1,16	1,40	2,77	1,25
	60	40	22	1,24	1,53	3,17	1,25
	70	50	27	1,35	1,70	3,96	1,25

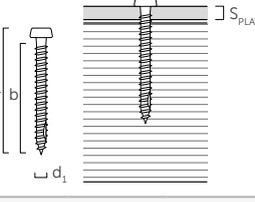
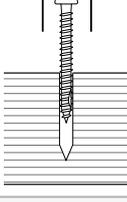
NOTE

- ⁽¹⁾ La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
⁽²⁾ La resistenza assiale di penetrazione della testa è stata valutata su elemento in legno considerando anche il contributo del filetto sottotesta.

VALORI STATICI | MINI CON RIVESTIMENTO ANTICORROSIVO

geometria	TAGLIO		TRAZIONE				
	legno-legno senza preforo	legno-legno con preforo	estrazione filetto ⁽¹⁾	penetrazione testa ⁽²⁾			
							
d₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R_{V,k} [kN]	R_{V,k} [kN]	R_{ax,k} [kN]	R_{head,k} [kN]
5	53	35	18	1,13	1,47	2,67	1,05
	60	40	22	1,20	1,57	3,06	1,05
	70	50	27	1,31	1,73	3,82	1,05

VALORI STATICI | KKTN540

geometria	TAGLIO		TRAZIONE
	acciaio-legno piastra intermedia ⁽³⁾		estrazione filetto ⁽¹⁾
			
d₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	R_{ax,k} [kN]
5	40	36	R_{V,k} [kN]
S_{PLATE} = 3,0 mm			1,49
			2,75

NOTE

- (1) La resistenza assiale ad estrazione del filetto è stata valutata considerando un angolo di 90° fra le fibre ed il connettore e per una lunghezza di infissione pari a b.
(2) La resistenza assiale di penetrazione della testa è stata valutata su elemento in legno considerando anche il contributo del filetto sottotesta.
In fase di calcolo si è considerato un parametro caratteristico di penetrazione della testa pari a 20 N/mm² con una densità associata ρ_a = 350 kg/m³.
(3) Le resistenze caratteristiche a taglio sono valutate considerando il caso di piastra intermedia (0,5 d₁ ≤ S_{PLATE} ≤ d₁).

PRINCIPI GENERALI

- I valori caratteristici sono secondo normativa EN 1995:2014.
- I valori di progetto si ricavano dai valori caratteristici come segue:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- I coefficienti γ_M e k_{mod} sono da assumersi in funzione della normativa vigente utilizzata per il calcolo.
- Valori di resistenza meccanica e geometria delle viti in accordo a marcatura CE secondo EN 14592.
- In fase di calcolo si è considerata una massa volumica degli elementi lignei pari a ρ_k = 420 kg/m³.
- I valori sono stati calcolati considerando la parte filettata completamente inserita nell'elemento ligneo.
- Il dimensionamento e la verifica degli elementi in legno e delle piastre in acciaio devono essere svolti a parte.
- Le viti con doppio filetto si utilizzano principalmente per giunzioni legno-legno.
- La vite KKTN540 a filetto totale si utilizza principalmente con piastre in acciaio (es. sistema per terrazze FLAT).