

PRO AIR 50

VERTIKALER ÖLFREIER KOMPRESSOR MIT TANK 50 L

- Vertikale Ausführung; einfacher Transport auf der Baustelle dank der großen, schlagfesten Räder.
- Leistungsstarker Zweizylindermotor mit Saugleistung 300 l/Min.
- Max. Druck 10 bar
- Gewicht 41 kg



ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
PROAIR50	Vertikaler Kompressor mit Tank 50 l	1

ZUBEHÖR

ART.-NR.	Beschreibung	Stk.
① AIRTUBE10	Druckluftschlauch 10 m	1
② AIRTUBE20	Druckluftschlauch 20 m	1
③ AIRTUBE30R	Druckluftschlauch 30 m + Schlauchtrommel	1



ZUGEHÖRIGE PRODUKTE



AT 0116

STREIFENMAGAZIN-NAGLER 34°
Ø 4,0 mm | L 40 - 60 mm



KMR 3515

RUNDMAGAZIN-NAGLER 16°
Ø 2,3-3,1 mm | L 38 - 70 mm



KMR 3539

RUNDMAGAZIN-NAGLER 16°
Ø 2,5-3,4 mm | L 45 - 90 mm