

## VERBINDER FÜR TERRASSEN

### ZWEI AUSFÜHRUNGEN

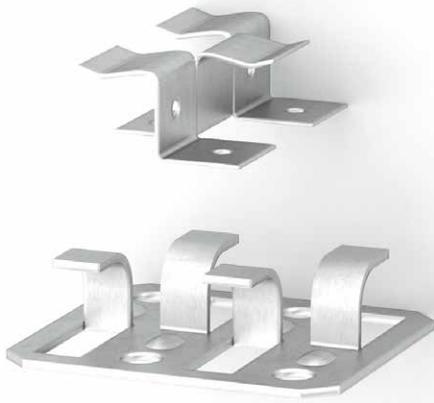
Erhältlich in Edelstahl A2 | AISI304 für eine ausgezeichnete Korrosionsfestigkeit (GAP3) oder in verzinktem Kohlenstoffstahl (GAP4) für eine gute Leistung bei geringeren Kosten.

### ENGE FUGEN

Besonders geeignet für Bodenbeläge mit kleinen Fugen (3,0 mm) zwischen den Brettern. Die Befestigung erfolgt vor der Positionierung der Bretter.

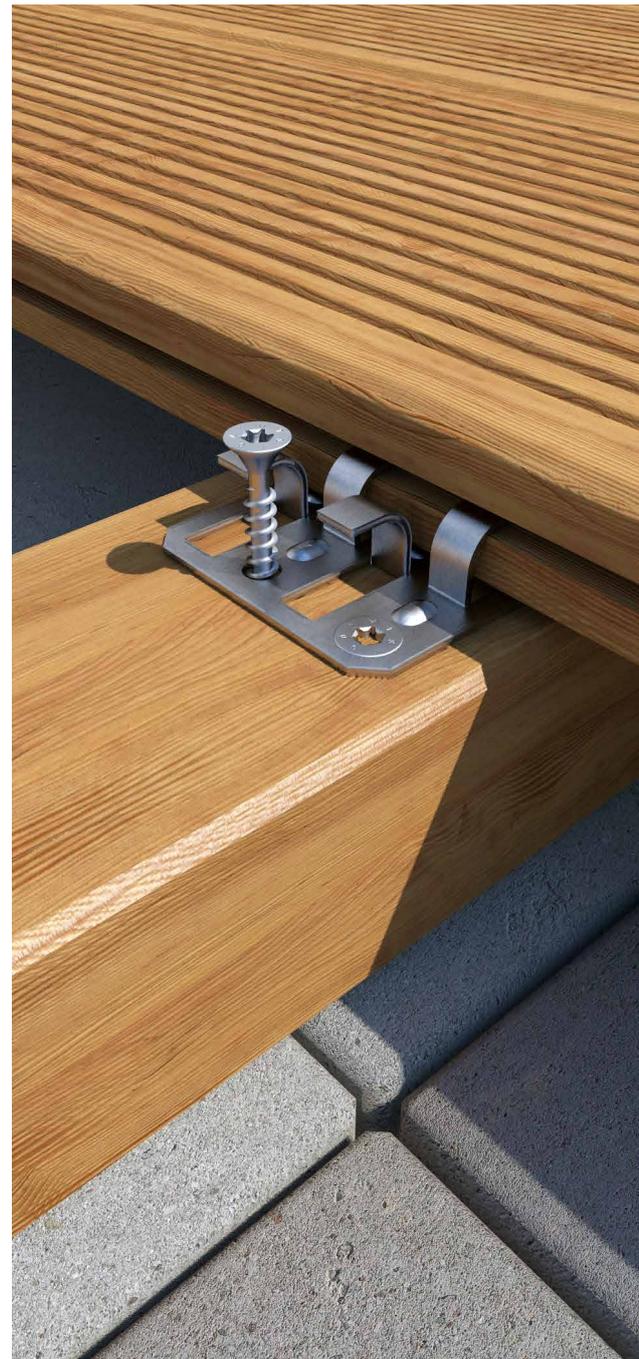
### WPC UND HARTHÖLZER

Ideal für Bretter mit symmetrischer Nut, wie WPC-Bretter oder Hartholzbretter.



### EIGENSCHAFTEN

<b>FOKUS</b>	kleine Fugen
<b>BRETTER</b>	symmetrisch Fräsung
<b>FUGEN</b>	3,0 bis 5,0 mm
<b>BEFESTIGUNGEN</b>	SCA3525, SBA3932



### MATERIAL

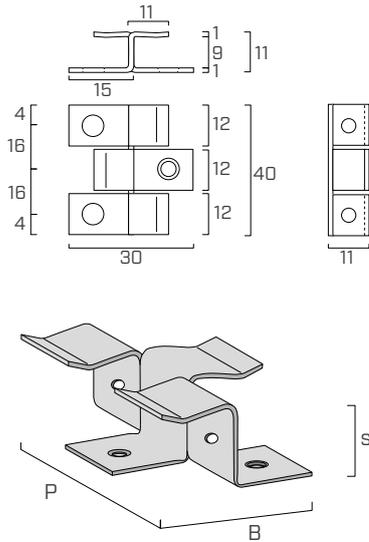
Austenitischer Edelstahl A2 | AISI304 und Kohlenstoffstahl mit galvanischer Verzinkung.

### ANWENDUNGSGEBIETE

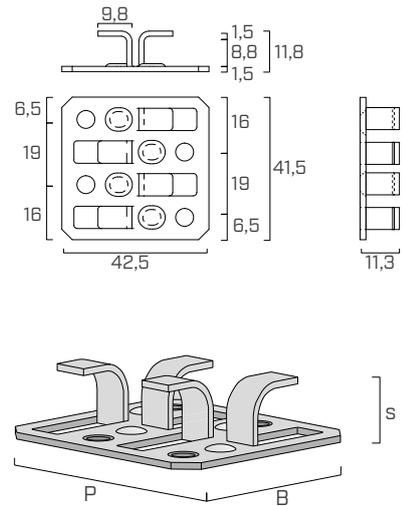
Für den Außenbereich. Befestigung der Holzbretter oder WPC-Bretter auf einer Unterkonstruktion aus Holz, WPC oder Aluminium. Geeignet für Nutzungsklassen 1-2-3.

## GEOMETRIE

GAP 3 A2 | AISI304



GAP 4



## ARTIKELNUMMERN UND ABMESSUNGEN

GAP 3 A2 | AISI304



ART.-NR.	Material	P x B x s [mm]	Stk.
<b>GAP3</b>	A2   AISI304	40 x 30 x 11	500

SCA A2 | AISI304

Befestigung an Holz und WPC für GAP 3



d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
<b>3,5</b>	<b>SCA3525</b>	25	500
<b>TX 10</b>	<b>SCA3535</b>	35	500

SBN A2 | AISI304

Befestigung an Aluminium für GAP 3



d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
<b>3,5</b>	<b>SBNA23525</b>	25	1000
<b>TX 15</b>			

GAP 4

ART.-NR.	Material	P x B x s [mm]	Stk.
<b>GAP4</b>	feuerverzinkter Stahl	41,5 x 42,5 x 12	500

HTS

Befestigung an Holz und WPC für GAP 4



d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
<b>3,5</b>	<b>HTS3525</b>	25	1000
<b>TX 15</b>	<b>HTS3535</b>	35	500

SBN

Befestigung an Aluminium für GAP 4



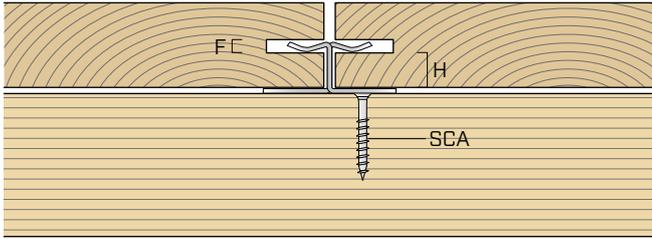
d <sub>1</sub> [mm]	ART.-NR.	L [mm]	Stk.
<b>3,5</b>	<b>SBN3525</b>	25	500
<b>TX 15</b>			



## WOOD PLASTIC COMPOSITE (WPC)

Ideal zur Befestigung von WPC-Brettern. Kann auch mit Schrauben SBN A2 | AISI304 an Aluminium befestigt werden.

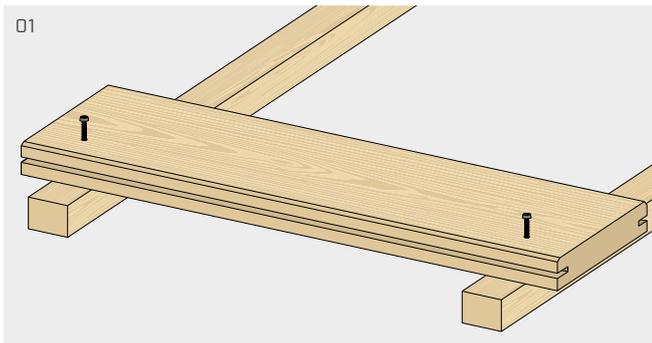
## GEOMETRIE DER NUT GAP 3



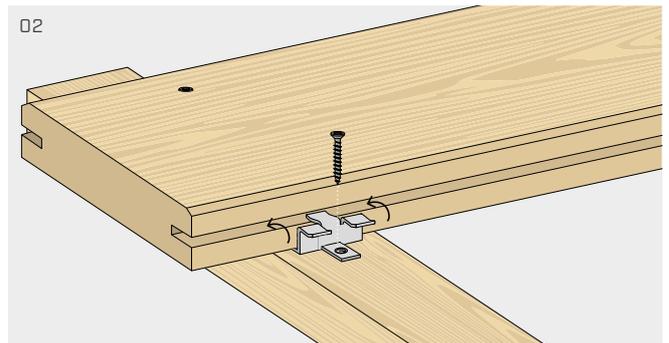
### SYMMETRISCHE NUT

Min. Stärke	F	2 mm
Empfohlene Mindesthöhe GAP 3	H	8 mm

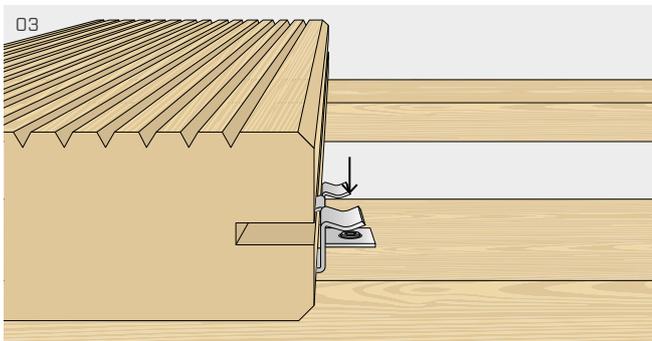
## MONATGE GAP 3



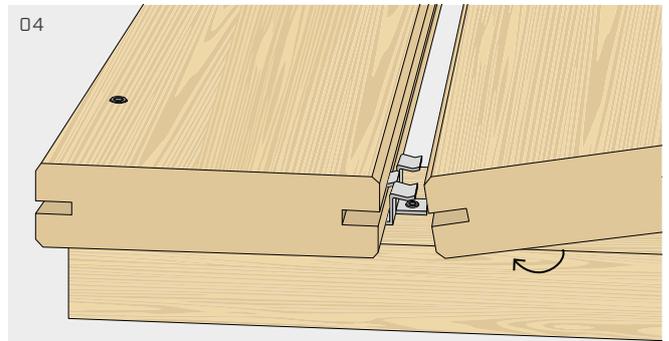
01  
Erstes Brett entweder in Sicht oder mit den richtigen Werkzeugen verdeckt verschrauben.



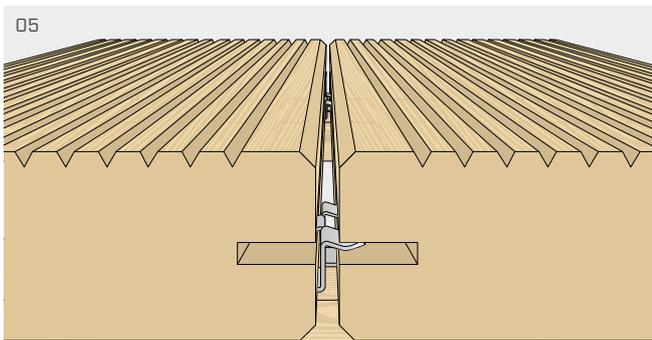
02  
Den GAP3-Verbinder so in die Nut einsetzen, dass der mittlere Zahn des Klippverschlusses an der Ausfräsung des Brettes anliegt.



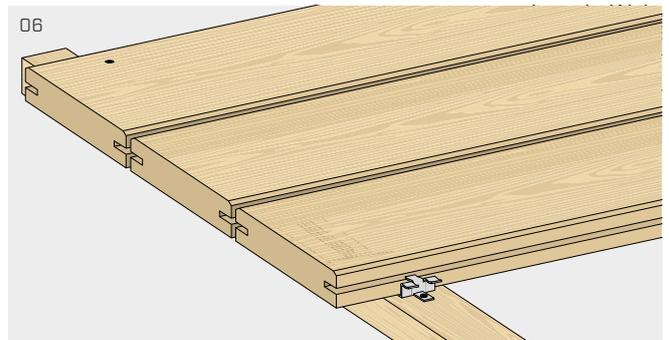
03  
Die Schrauben in der mittleren Bohrung befestigen.



04  
Das nächste Brett so in den GAP3-Verbinder schieben, dass die beiden Zähne an der Ausfräsung des Brettes anliegen.

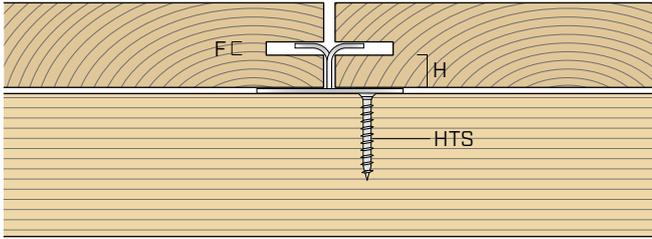


05  
Die beiden Bretter mit der CRAB MINI Zwinge festklemmen, bis die Fuge zwischen den Brettern 3 oder 4 mm beträgt, je nach gewünschter Optik (siehe Produkt S. 334).



06  
Ebenso mit den folgenden Brettern verfahren. Letztes Brett: Schritt 01 wiederholen.

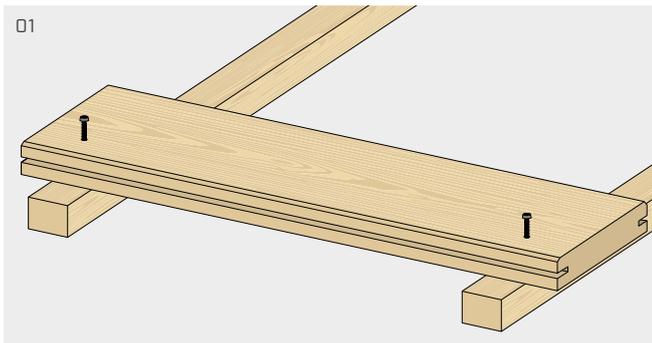
## GEOMETRIE DER NUT GAP 4



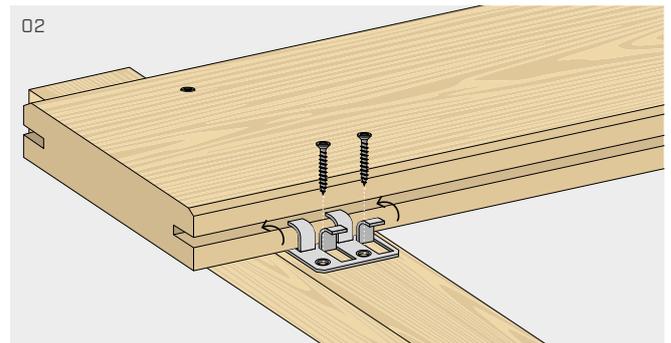
### SYMMETRISCHE NUT

Min. Stärke	F	2 mm
Empfohlene Mindesthöhe GAP 4	H	7 mm

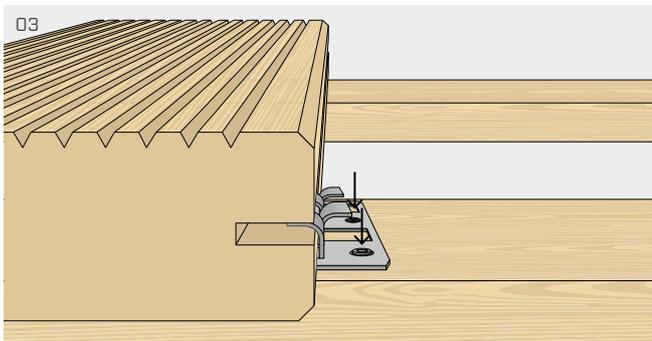
## MONATGE GAP 4



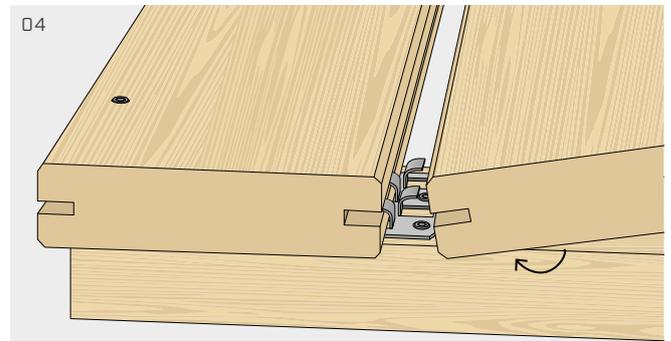
01  
Erstes Brett entweder in Sicht oder mit den richtigen Werkzeugen verdeckt verschrauben.



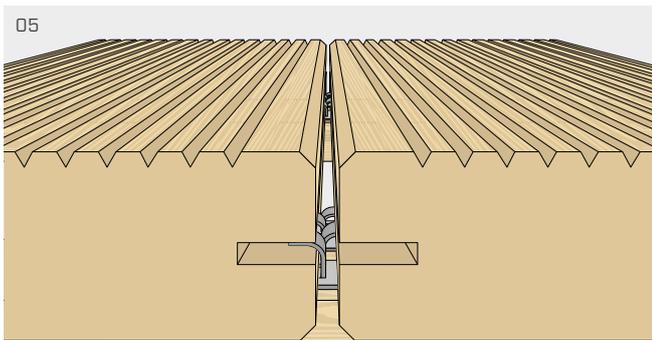
02  
Den GAP4-Verbinder so in die Nut einsetzen, dass die mittleren Zähne des Klippverschlusses an der Ausfräsung des Brettes anliegt.



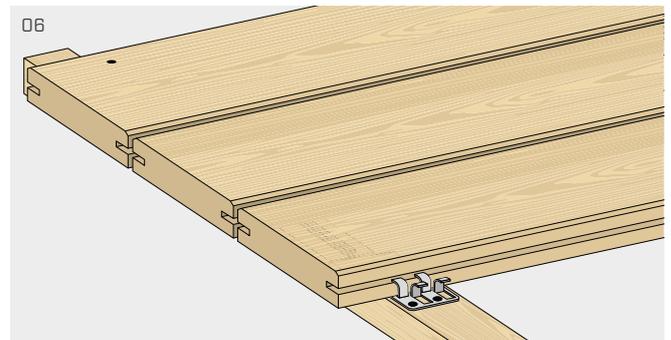
03  
Die Schrauben in den beiden verfügbaren Bohrungen befestigen.



04  
Das nächste Brett so in den GAP4-Verbinder schieben, dass die beiden Zähne an der Ausfräsung des Brettes anliegen.



05  
Die beiden Bretter mit der CRAB MINI Zwinde festklemmen, bis die Fuge zwischen den Brettern 3 oder 4 mm beträgt, je nach gewünschter Optik (siehe Produkt S. 334).



06  
Ebenso mit den folgenden Brettern verfahren. Letztes Brett: Schritt 01 wiederholen.