

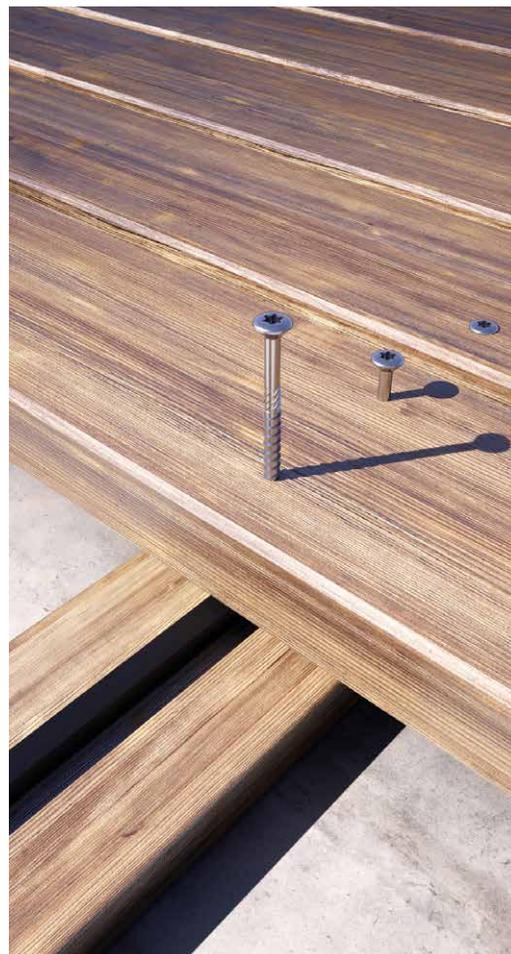
BFO



EN 14592

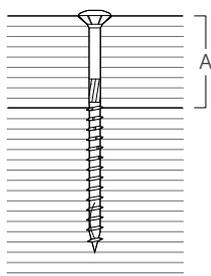
RUNDKOPFSCHRAUBE MIT VERSTÄRKTEM SCHAFT

- Senkkopf mit Linsenkopf, für eine angenehme Optik und sicheren Halt am Bit
- Schaft mit größerem Durchmesser und hoher Torsionsfestigkeit für festes und sicheres Einschrauben, auch bei Harthölzern
- Aus Edelstahl A2 | AISI305, geeignet für Nutzungsklassen 1-2-3
- Ohne Vorbohrung an Holzarten mit einer maximalen Dichte von 550 kg/m³ zu verwenden



MATERIAL: Austenitischer Edelstahl A2 | AISI305

A maximale Klemmdicke



d ₁ [mm]	d _k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100

BFO BUCKET



EN 14592

SCHRAUBENEIMER 1000

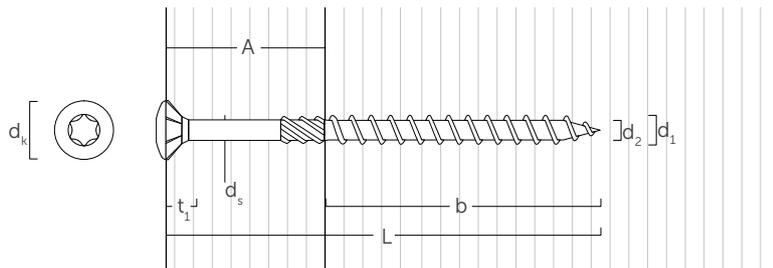
- Praktische Packung mit 1000 Stück
- Die Konfektion garantiert Regenbeständigkeit
- Strapazierfähige, schlagfeste und wiederverwendbare PET-Kunststoffbox



d ₁ [mm]	d _k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	8,00	BFOBUC550	50	30	20	1000
		BFOBUC560	60	36	24	1000



GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



Nenn Durchmesser	d_1	[mm]	5,3
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	8,00
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,90
Schaftdurchmesser	d_s	[mm]	4,10
Kopfstärke	t_1	[mm]	3,65
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,50
Charakteristisches Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	9,7
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	16,62
Charakteristischer Durchziehparameter ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	21,44
Charakteristische Zugwiderstand	$f_{tens,k}$	[kN]	7,35

⁽¹⁾ Bei Materialien mit hoher Dichte ist je nach Holzart das Vorbohren empfehlenswert.

⁽²⁾ Assoziierte Dichte $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$.

STATISCHE WERTE

Geometrie	MESSER		ZUGKRÄFTE																															
	Holz-Holz ohne Vorbohren	Holz-Holz mit Vorbohren	Gewindeauszug ⁽¹⁾	Kopfdurchzug ⁽²⁾																														
<table border="1"> <tr> <th>d_1</th> <th>L</th> <th>b</th> <th>A</th> </tr> <tr> <th>[mm]</th> <th>[mm]</th> <th>[mm]</th> <th>[mm]</th> </tr> <tr> <td rowspan="3">5</td> <td>50</td> <td>30</td> <td>20</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>36</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>42</td> <td>40</td> </tr> </table>	d_1	L	b	A	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	5	50	30	20	60	36	30	70	42	40	<table border="1"> <tr> <th>$R_{v,k}$</th> </tr> <tr> <th>[kN]</th> </tr> <tr> <td>1,39</td> </tr> </table>	$R_{v,k}$	[kN]	1,39	<table border="1"> <tr> <th>$R_{v,k}$</th> </tr> <tr> <th>[kN]</th> </tr> <tr> <td>1,80</td> </tr> </table>	$R_{v,k}$	[kN]	1,80	<table border="1"> <tr> <th>$R_{ax,k}$</th> </tr> <tr> <th>[kN]</th> </tr> <tr> <td>2,88</td> </tr> </table>	$R_{ax,k}$	[kN]	2,88	<table border="1"> <tr> <th>$R_{head,k}$</th> </tr> <tr> <th>[kN]</th> </tr> <tr> <td>1,59</td> </tr> </table>	$R_{head,k}$	[kN]	1,59
d_1	L	b	A																															
[mm]	[mm]	[mm]	[mm]																															
5	50	30	20																															
	60	36	30																															
	70	42	40																															
$R_{v,k}$																																		
[kN]																																		
1,39																																		
$R_{v,k}$																																		
[kN]																																		
1,80																																		
$R_{ax,k}$																																		
[kN]																																		
2,88																																		
$R_{head,k}$																																		
[kN]																																		
1,59																																		

ANMERKUNGEN

⁽¹⁾ Die Gewindeauszugswerte wurden mit einem Winkel des Verbinders von 90° zur Faser bei einer Einschraubtiefe gleich „b“ berechnet.

⁽²⁾ Die Kopfdurchzugswerte wurden für ein Holzelement berechnet.

ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte entsprechen der Norm EN 1995:2014.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Die Beiwerte γ_M und k_{mod} sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.

- Werte für mechanische Festigkeit und Geometrie der Schrauben gemäß CE-Kennzeichnung nach EN 14592.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$ berücksichtigt.
- Die Werte werden mit dem Gewindeteil berechnet, der vollständig in das Holzelement eingeschraubt wurde.
- Die Bemessung und die Überprüfung der Holz- und Stahlelemente müssen getrennt durchgeführt werden.