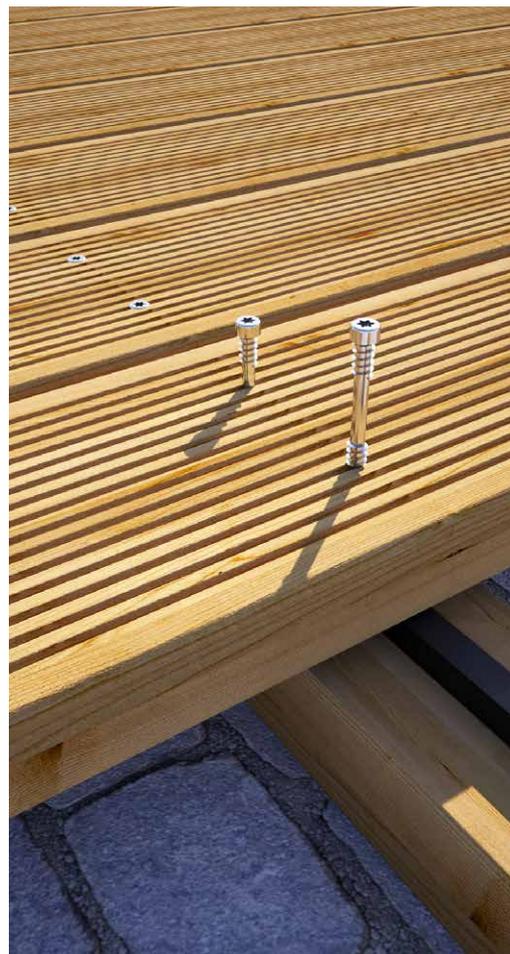


ZKK

CE
EN 14592

SCHRAUBE MIT DOPPELGEWINDE MIT KLEINEM ZYLINDERKOPF

- Die Spezialbohrspitze mit Schwertgeometrie wurde entwickelt, um sehr harte Holzarten wirksam und ohne Vorbohrung zu befestigen (mit Vorbohrung auch über 1000 kg/m³)
- Das Unterkopfgewinde mit größerem Durchmesser sorgt für eine wirksame Zugbefestigung der Holzelemente mit verdecktem Kopfabschluss
- Erhältlich in brüniertem Ausfühung, Farbe Antik, garantiert eine optimale farbliche Anpassung an das Holz
- Verwendung im Außenbereich mit aggressiven Bedingungen. Geeignet für Nutzungsklassen 1-2-3
- Montage auf Holzbrettern von Dichte < 780 kg/m³ (ohne Vorbohrung) und < 1240 kg/m³ (mit Vorbohrung). Verwendbar für WPC-Dielen (mit Vorbohrung)
- Auch an Harthölzern, wie IPE, Massaranduba oder Bambus-Furnierschichtholz (über 1000 kg/m³) getestet



MATERIAL: Austenitischer Edelstahl A2 | AISI304



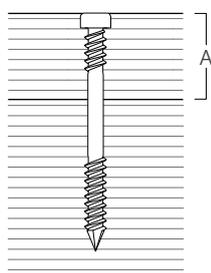
ZKK A2 | AISI304

d ₁ [mm]	d _k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b ₁ [mm]	b ₂ [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200
		ZKK560	60	11	27	33	200
		ZKK570	70	11	32	38	100

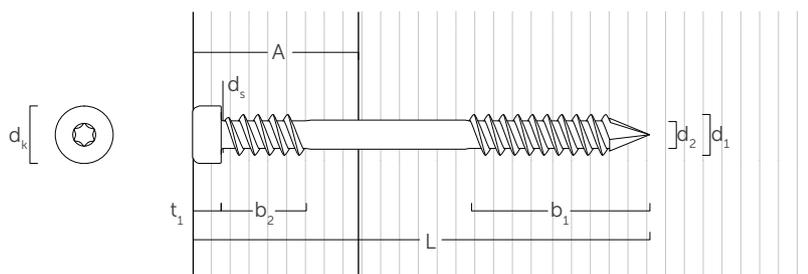
ZKK BRONZE A2 | AISI304

d ₁ [mm]	d _k [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b ₁ [mm]	b ₂ [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200
		ZKKB560	60	11	27	33	200

A maximale Klemmdicke



GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN



Nenn Durchmesser	d_1	[mm]	5
Kopfdurchmesser	d_k	[mm]	6,80
Kerndurchmesser	d_2	[mm]	3,50
Schaftdurchmesser	d_s	[mm]	4,35
Kopfstärke	t_1	[mm]	3,10
Vorbohrdurchmesser ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,50
Charakteristisches Fließmoment	$M_{y,k}$	[Nm]	5,3
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	17,05
Charakteristischer Durchziehparameter ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	36,79
Charakteristische Zugwiderstand	$f_{tens,k}$	[kN]	5,71

⁽¹⁾Bei Materialien mit hoher Dichte ist je nach Holzart das Vorbohren empfehlenswert.

⁽²⁾Assoziierte Dichte $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$.