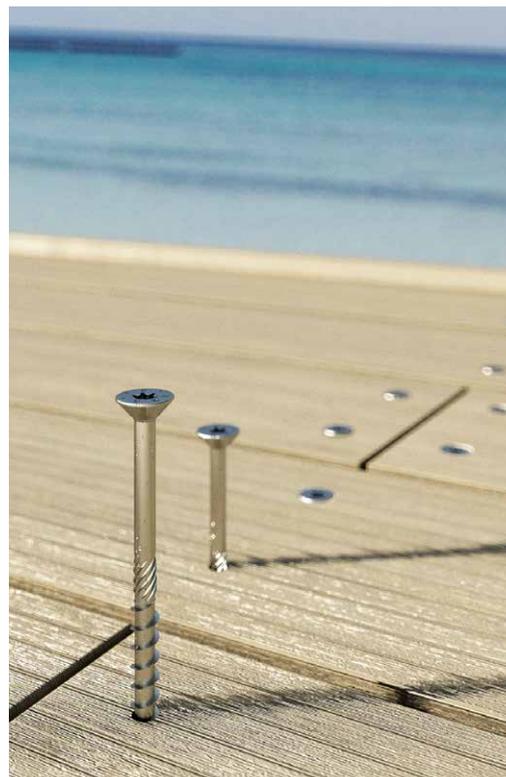


# ICS



## SENKKOPFSCHRAUBE

- Spitze mit zurückgesetzter Kerbe, besonderes asymmetrischem Korkenziehgewinde, verlängertem Gewinde und scharfe Fräsrippen am Unterkopf
- Die spezielle Geometrie garantieren der Schraube eine höhere Torsionsfestigkeit und höhere Sicherheit beim Einschrauben
- Austenitischer Edelstahl A2 | AISI305 mit ausgezeichneter Korrosionsbeständigkeit. Ideal für aggressive Umgebungen
- Verwendung im Außenbereich mit aggressiven Bedingungen. Geeignet für Nutzungsklassen 1-2-3
- Montagen auf Holzbrettern von Dichte < 470 kg/m<sup>3</sup> (ohne Vorbohrung) und < 620 kg/m<sup>3</sup> (mit Vorbohrung)

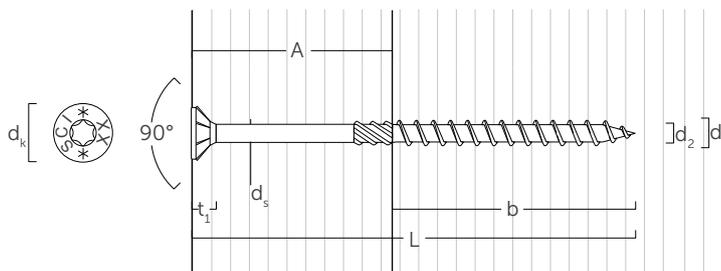


**MATERIAL:** Austenitischer Edelstahl A2 | AISI305



d <sub>1</sub> [mm]	d <sub>k</sub> [mm]	ART.-NR.	L [mm]	b [mm]	A [mm]	Stk.
5 TX 25	10,00	ICS5050	50	24	26	200
		ICS5060	60	30	30	200
		ICS5070	70	35	35	100

## GEOMETRIE UND MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN

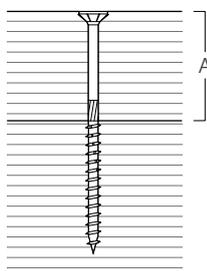


Nenn Durchmesser	d <sub>1</sub>	[mm]	5
Kopfdurchmesser	d <sub>k</sub>	[mm]	10,00
Kerndurchmesser	d <sub>2</sub>	[mm]	3,40
Unterkopfdurchmesser	d <sub>UK</sub>	[mm]	3,65
Kopfstärke	t <sub>1</sub>	[mm]	4,65
Vorbohrdurchmesser <sup>(1)</sup>	d <sub>v</sub>	[mm]	3,00
Charakteristisches Fließmoment	M <sub>y,k</sub>	[Nm]	4,37
Charakteristischer Wert der Ausziehfestigkeit <sup>(2)</sup>	f <sub>ax,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	17,90
Charakteristischer Durchziehparameter <sup>(2)</sup>	f <sub>head,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	17,60
Charakteristische Zugwiderstand	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	5,01

<sup>(1)</sup>Bei Materialien mit hoher Dichte ist je nach Holzart das Vorbohren empfehlenswert.

<sup>(2)</sup>Assoziierte Dichte ρ<sub>a</sub> = 440 kg/m<sup>3</sup>.

A maximale Klemmdicke



## STATISCHE WERTE

Geometrie	MESSER			ZUGKRÄFTE																
	Holz-Holz			Gewindeauszug <sup>(1)</sup>	Kopfdurchzug <sup>(2)</sup>															
<table border="1"> <thead> <tr> <th><math>d_1</math> [mm]</th> <th>L [mm]</th> <th>b [mm]</th> <th>A [mm]</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">5</td> <td>50</td> <td>24</td> <td>26</td> </tr> <tr> <td>60</td> <td>30</td> <td>30</td> </tr> <tr> <td>70</td> <td>35</td> <td>35</td> </tr> </tbody> </table>	$d_1$ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	5	50	24	26	60	30	30	70	35	35	$R_{V,k}$ [kN]			$R_{ax,k}$ [kN]	$R_{head,k}$ [kN]	
$d_1$ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]																	
5	50	24	26																	
	60	30	30																	
	70	35	35																	
	1,21			1,93	1,58															
	1,35			2,41	1,58															
	1,35			2,82	1,58															

### ANMERKUNGEN

- (1) Die Gewindeauszugswerte wurden mit einem Winkel des Verbinders von 90° zur Faser bei einer Einschraubtiefe gleich „b“ berechnet.
- (2) Die Kopfdurchzugswerte wurden für ein Holzelement berechnet.

### ALLGEMEINE GRUNDLAGEN

- Die charakteristischen Werte entsprechen der Norm EN 1995:2014.
- Die Bemessungswerte werden aus den charakteristischen Werten wie folgt berechnet:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Die Beiwerte  $\gamma_M$  und  $k_{mod}$  sind aus der entsprechenden geltenden Norm zu übernehmen, die für die Berechnung verwendet wird.
- Werte für mechanische Festigkeit und Geometrie der Schrauben gemäß CE-Kennzeichnung nach EN 14592.
- Bei der Berechnung wurde eine Rohdichte der Holzelemente von  $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$  berücksichtigt.
- Die Werte werden mit dem Gewindeteil berechnet, der vollständig in das Holzelement eingeschraubt wurde.
- Die Bemessung und die Überprüfung der Holz- und Stahlelemente müssen getrennt durchgeführt werden.
- Die charakteristischen Scherfestigkeitswerte wurden bei eingeschraubten Schrauben ohne Vorbohrung bewertet. Mit vorgebohrten Schrauben können höhere Festigkeitswerte erreicht werden.