

PIE DE PILAR DE ALTAS RESISTENCIAS

POTENTE

Resistencia característica a compresión superior a 300 kN. Ideal para pilares de grandes dimensiones.

REALZADO

Distanciado del suelo para evitar chorros o agua estancada y garantizar una alta durabilidad. Fijación oculta en el elemento de madera.

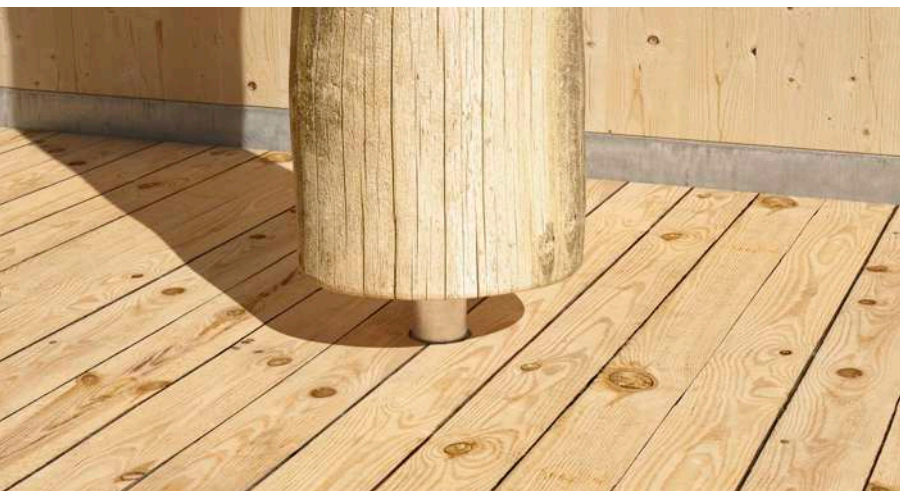
SEGURIDAD CERTIFICADA

Excepcionales valores de resistencia a la compresión calculados y certificados según ETA.



CARACTERÍSTICAS

PECULIARIDAD	resistencia a la compresión excepcional
PILARES	de 120 x 120 mm a más
ALTURA	120 180 240 mm
FIJACIONES	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



MATERIAL

Acero al carbono galvanizado en caliente.

CAMPOS DE APLICACIÓN

Uso para uniones en exterior; idóneo para clases de servicio 1, 2 y 3

- madera maciza y laminada
- CLT, LVL



CARGA PUNTUAL

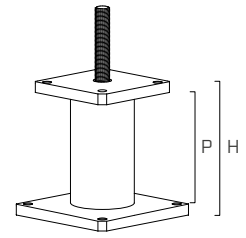
Ideal para transferir elevadas fuerzas de compresión derivadas de pilares de grandes dimensiones. Óptima durabilidad del pilar gracias al pie que lo mantiene elevado.

GRANDES ESTRUCTURAS

Ideal para sistemas constructivos viga-pilar (post and beam) de grandes dimensiones y de grandes luces.

CÓDIGOS Y DIMENSIONES

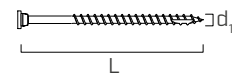
CÓDIGO	H	P	placa superior	agujeros superiores	placa inferior	agujeros inferiores	barra $\varnothing \times L$	unid.
	[mm]	[mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	[n. x mm]	[mm]	
S50120120	144	120	120 x 120 x 12	4 x $\varnothing 11$	160 x 160 x 12	4 x $\varnothing 13$	M20 x 120	1
S50120180	204	180	120 x 120 x 12	4 x $\varnothing 11$	160 x 160 x 12	4 x $\varnothing 13$	M20 x 120	1
S50160180	212	180	160 x 160 x 16	4 x $\varnothing 11$	200 x 200 x 16	4 x $\varnothing 13$	M24 x 150	1
S50160240	272	240	160 x 160 x 16	4 x $\varnothing 11$	200 x 200 x 16	4 x $\varnothing 13$	M24 x 150	1



HBS PLATE EVO

CÓDIGO	d_1	L	b	TX	unid.
	[mm]	[mm]	[mm]		
HBSPEVO880	8	80	55	TX 40	100

C4
EVO
COATING



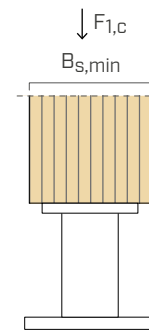
MATERIAL Y DURABILIDAD

S50: acero al carbono S235 galvanizado en caliente.
Uso en clases de servicio 1, 2 y 3 (EN 1995-1-1).

CAMPOS DE APLICACIÓN

- Pilares de madera

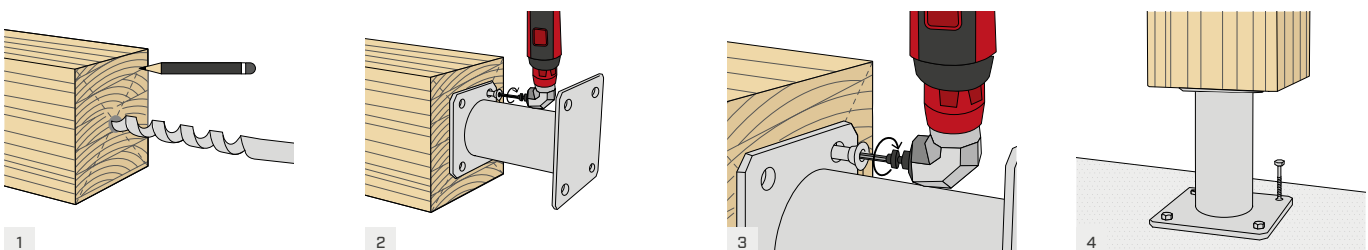
SOLICITACIONES



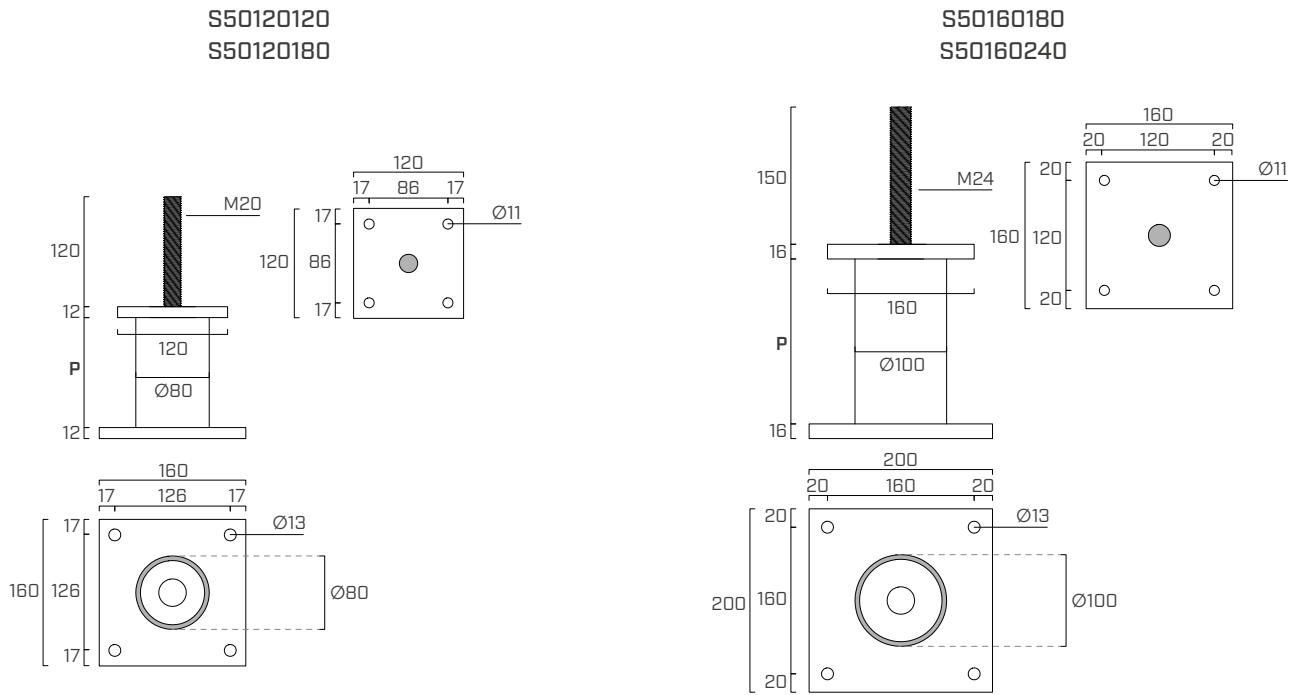
PRODUCTOS ADICIONALES - FIJACIONES

tipo	descripción		d	soporte	pág.
			[mm]		
HBS PLATE EVO	tornillo para madera		8		560
SKR	anclaje atornillable		12		488
AB1 - AB1 A4	anclaje metálico		12		496 - 496
VIN-FIX PRO	anclaje químico		M12		509
EPO-FIX PLUS	anclaje químico		M12		517

MONTAJE

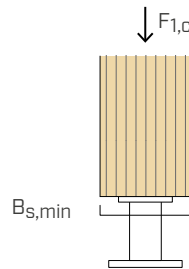


GEOMETRÍA



VALORES ESTÁTICOS

RESISTENCIA A COMPRESIÓN



CÓDIGO	Bs,min [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
S50120120	120 x 120	193,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	127,0	γ _{M0}	277,0	γ _{M1}
S50120180		193,0		127,0		277,0	
S50160180	160 x 160	324,0		247,0		351,0	
S50160240		324,0		247,0		351,0	

NOTAS:

⁽¹⁾ γ_{MT} coeficiente parcial del material de madera.

PRINCIPIOS GENERALES:

- Valores característicos de acuerdo con ETA-10/0422.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Los coeficientes k_{mod} y γ se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.

La comprobación de la fijación lado hormigón debe llevarse a cabo por separado.

- En la fase de cálculo se ha considerado una masa volúmica de los elementos de madera equivalente a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y del hormigón se tienen que calcular a parte.