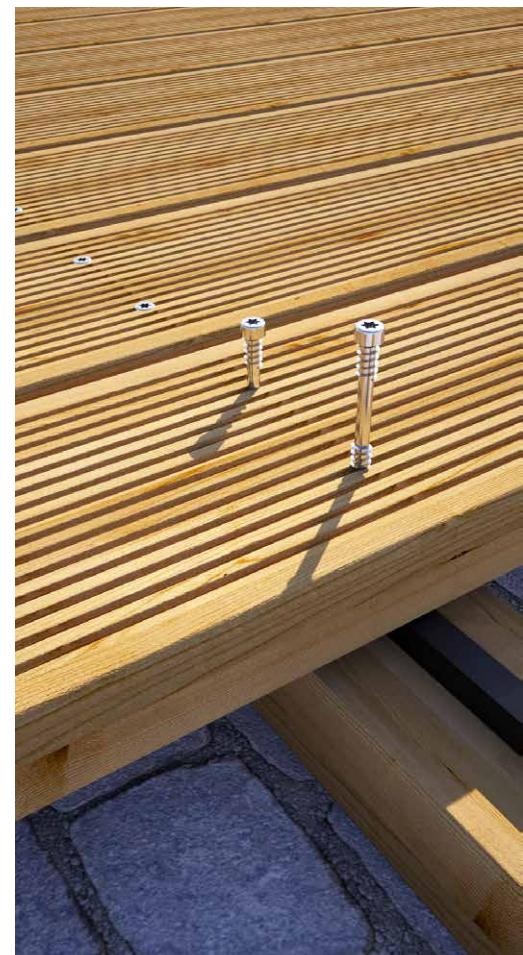


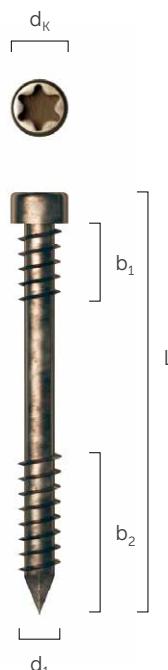
TORNILLO DE CABEZA CILÍNDRICA OCULTA

- Especial punta con geometría de espada concebida para perforar de forma eficaz y sin pre-agujero las maderas de altísima densidad (con pre-agujero también de más de 1000 kg/m³)
- La rosca bajo cabeza, de diámetro aumentado, asegura una eficaz resistencia a la tracción garantizando el acoplamiento de los elementos de madera. Cabeza oculta
- Disponible en versión bronce envejecido, perfecto para mimetizarse con la madera
- Uso en exteriores en ambientes agresivos. Idóneo para clases de servicio 1-2-3
- Aplicaciones en tablas de madera con densidad < 780 kg/m³ (sin pre-agujero) y < 1240 kg/m³ (con pre-agujero). Aplicable en tablas de WPC (con pre-agujero)
- Ensayado también en maderas de altísima densidad como el IPE, el massaranduba o el bambú microlaminado (más de 1000 kg/m³)



MATERIAL: acero inoxidable austenítico A2 | AISI304

A2
AISI 304
INCLUDED



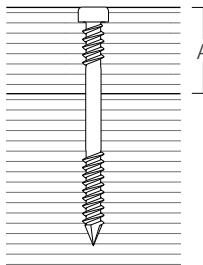
ZKK A2 | AISI304

	d₁ [mm]	d_K [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b₁ [mm]	b₂ [mm]	A [mm]	unid.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200	
		ZKK560	60	11	27	33	200	
		ZKK570	70	11	32	38	100	

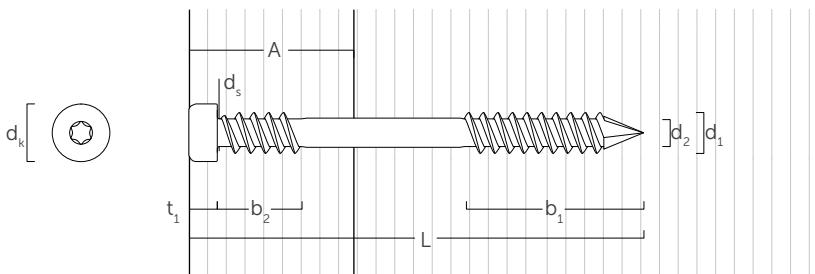
ZKK BRONZE A2 | AISI304

	d₁ [mm]	d_K [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b₁ [mm]	b₂ [mm]	A [mm]	unid.
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200	
		ZKKB560	60	11	27	33	200	

A a espesor máximo fijable



GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



diámetro nominal	d₁	[mm]	5
diámetro cabeza	d _k	[mm]	6,80
diámetro núcleo	d ₂	[mm]	3,50
diámetro cuello	d _s	[mm]	4,35
espesor cabeza	t ₁	[mm]	3,10
diámetro pre-agujero ⁽¹⁾	d _v	[mm]	3,50
momento plástico característico	M _{y,k}	[Nm]	5,3
parámetro característico de resistencia a extracción ⁽²⁾	f _{ax,k}	[N/mm ²]	17,05
parámetro característico de penetración de la cabeza ⁽²⁾	f _{head,k}	[N/mm ²]	36,79
resistencia característica de tracción	f _{tens,k}	[kN]	5,71

⁽¹⁾Sobre materiales de densidad elevada se recomienda pre-perforar en función del tipo de madera.

⁽²⁾Densidad asociada ρ_a = 350 kg/m³.