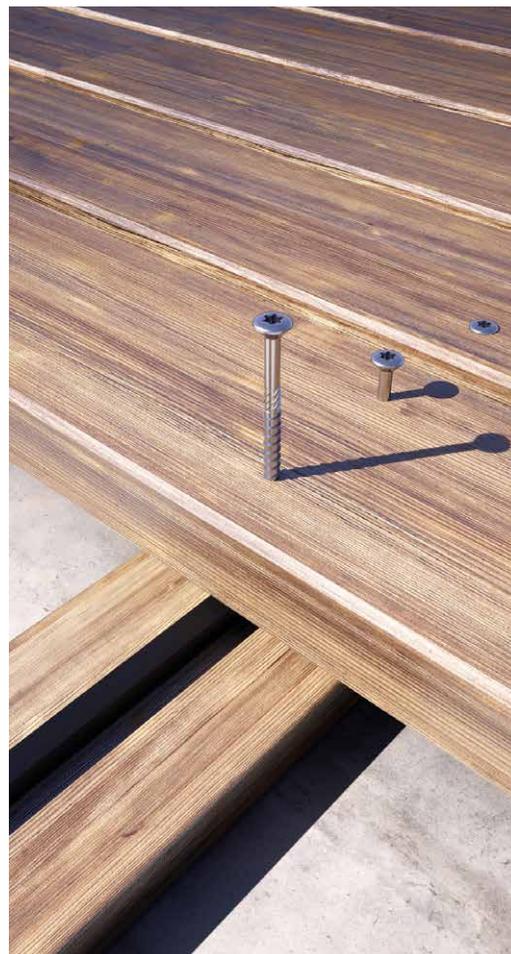


BFO



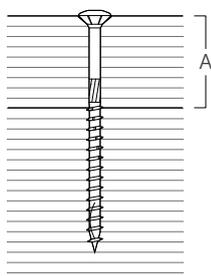
TORNILLO CABEZA REDONDA Y CUELLO REFORZADO

- Cabeza avellanada con geometría de gota y curvatura de la superficie para un efecto estético agradable y un firme agarre sobre la punta
- Cuello de diámetro aumentado y resistencia a la torsión elevada para un atornillado fuerte y seguro incluso en maderas de alta densidad
- En acero inoxidable A2 | AISI305, idóneo para clases de servicio 1, 2 y 3
- Utilizable sin pre-agujero con maderas de densidad máxima 550 kg/m³



MATERIAL: acero inoxidable austenítico A2 | AISI305

A espesor máximo fijable



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	unid.
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100

BFO BUCKET



CUBO DE TORNILLOS 1000

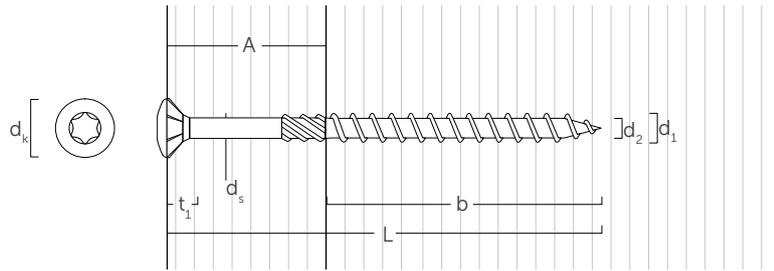
- Versión práctica con 1000 unidades por envase
- Envase que garantiza la durabilidad incluso cuando llueve
- Cubo de PET, duradero, resistente a los golpes y reutilizable



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	unid.
5 TX 25	8,00	BFOBUC550	50	30	20	1000
		BFOBUC560	60	36	24	1000



GEOMETRÍA Y CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS



diámetro nominal	d_1	[mm]	5,3
diámetro cabeza	d_k	[mm]	8,00
diámetro núcleo	d_2	[mm]	3,90
diámetro cuello	d_s	[mm]	4,10
espesor cabeza	t_1	[mm]	3,65
diámetro pre-agujero ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,50
momento plástico característico	$M_{y,k}$	[Nm]	9,7
parámetro característico de resistencia a extracción ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	16,62
parámetro característico de penetración de la cabeza ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	21,44
resistencia característica de tracción	$f_{tens,k}$	[kN]	7,35

⁽¹⁾Sobre materiales de densidad elevada se recomienda pre-perforar en función del tipo de madera.

⁽²⁾Densidad asociada $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$.

VALORES ESTÁTICOS

geometría	CORTE		TRACCIÓN	
	madera-madera sin pre-agujero	madera-madera con pre-agujero	extracción de la rosca ⁽¹⁾	penetración cabeza ⁽²⁾
d_1 [mm]	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{ax,k}$ [kN]	$R_{head,k}$ [kN]
L [mm]	1,39	1,80	2,88	1,59
b [mm]	1,55	2,08	3,46	1,59
A [mm]	1,68	2,14	4,04	1,59

NOTAS

⁽¹⁾ La resistencia axial a la extracción de la rosca se ha evaluado considerando un ángulo de 90° entre las fibras y el conector y con una longitud de penetración igual a b.

⁽²⁾ La resistencia axial de penetración de la cabeza ha sido evaluada sobre el elemento de madera.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos según la norma EN 1995:2014.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Los coeficientes γ_M y k_{mod} se deben tomar de acuerdo con la normativa vigente utilizada para el cálculo.

- Valores de resistencia mecánica y geometría de los tornillos de acuerdo con el marcado CE según EN 14592.
- En la fase de cálculo se ha considerado una masa volúmica de los elementos de madera equivalente a $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.
- Los valores han sido calculados considerando la parte roscada completamente introducida en el elemento de madera.
- El dimensionamiento y la comprobación de los elementos de madera y de acero deben efectuarse aparte.