

V-NEX



ANCLAJE QUÍMICO A BASE DE VINILÉSTER SIN ESTIRENO

- CE opción 1 para hormigón fisurado y no fisurado
- Uso certificado para barras roscadas y hierros de armadura postinstalados según ETA-20/0363 Opción 1
- Categoría de prestación sísmica C2 (M12-M16)
- Conformidad con los requisitos LEED®, IEQ Credit 4.1
- Clase A+ para emisiones de compuestos orgánicos volátiles (VOC) en entornos urbanos
- Uso certificado para albañilería en materiales macizos y semimacizos (categoría de uso b, c y d)
- Hormigón seco, húmedo o con agujeros sumergidos
- Certificado para el uso en bloques de hormigón aireado en autoclave (AAC)



| CÓDIGO | formato [mL] | unid. |
|---------|-----------------|-------|
| VNEX300 | 300 | 12 |
| VNEX420 | 420 | 12 |

Validez desde la fecha de producción: 12 meses para 300 ml, 18 meses para 420 ml.
Temperatura de almacenamiento comprendida entre +5 y 25 °C.
Boquilla incluida en el paquete.

ACCESORIOS DISPONIBLES

| CÓDIGO | descripción | unid. |
|--------|---|-------|
| STING | boquilla de recambio para cartuchos de 300 y 400 ml | 1 |

PRODUCTOS RELACIONADOS



MAMMOTH
PISTOLA ESPECIAL PARA
CARTUCHOS DE 400 ml



FLY
PISTOLA PROFESIONAL
PARA CARTUCHOS DE
310 ml

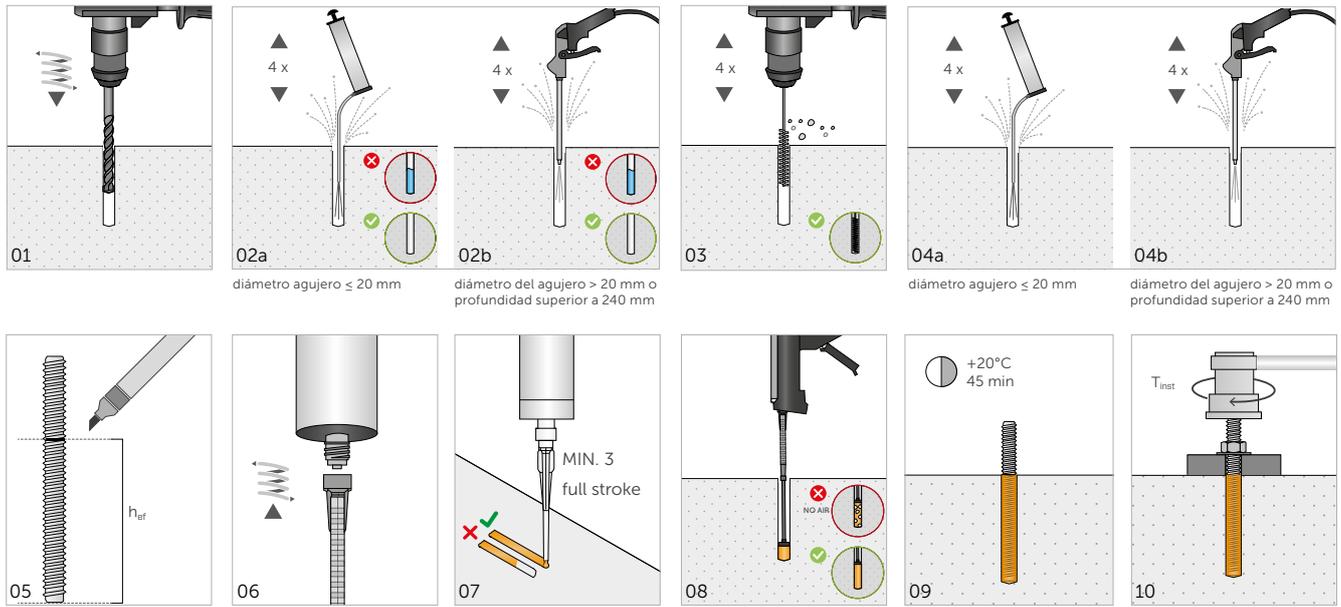


INA
BARRA ROSCADA CL.
5.8 CON TUERCA Y
ARANDELA

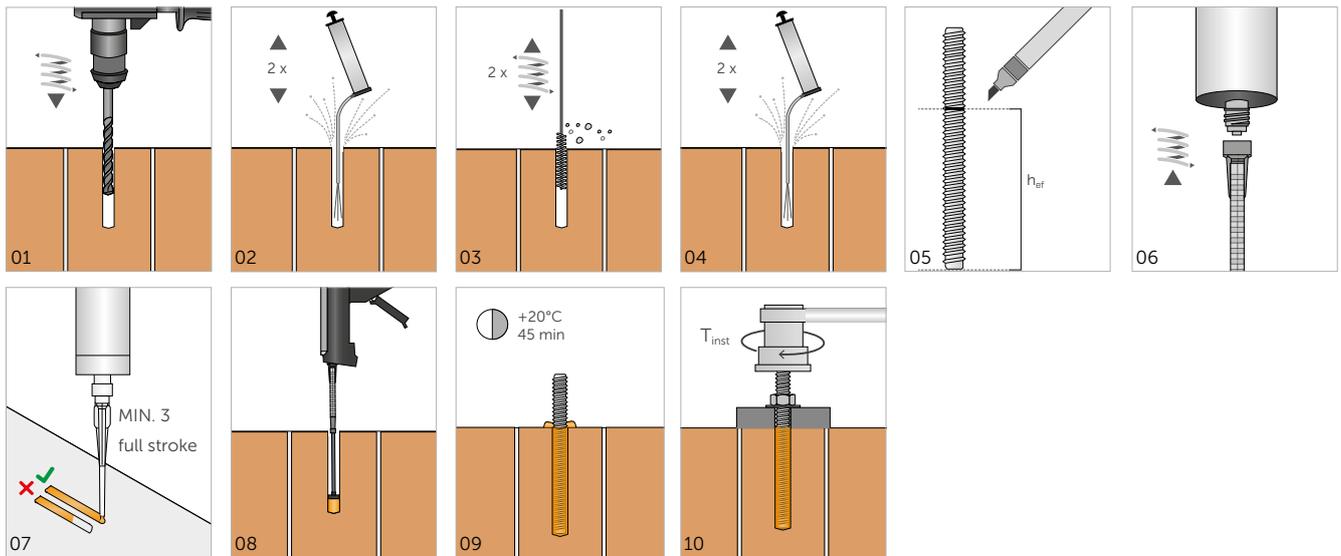


IHM | IHP
CASQUILLOS PARA
MATERIALES PERFORADOS

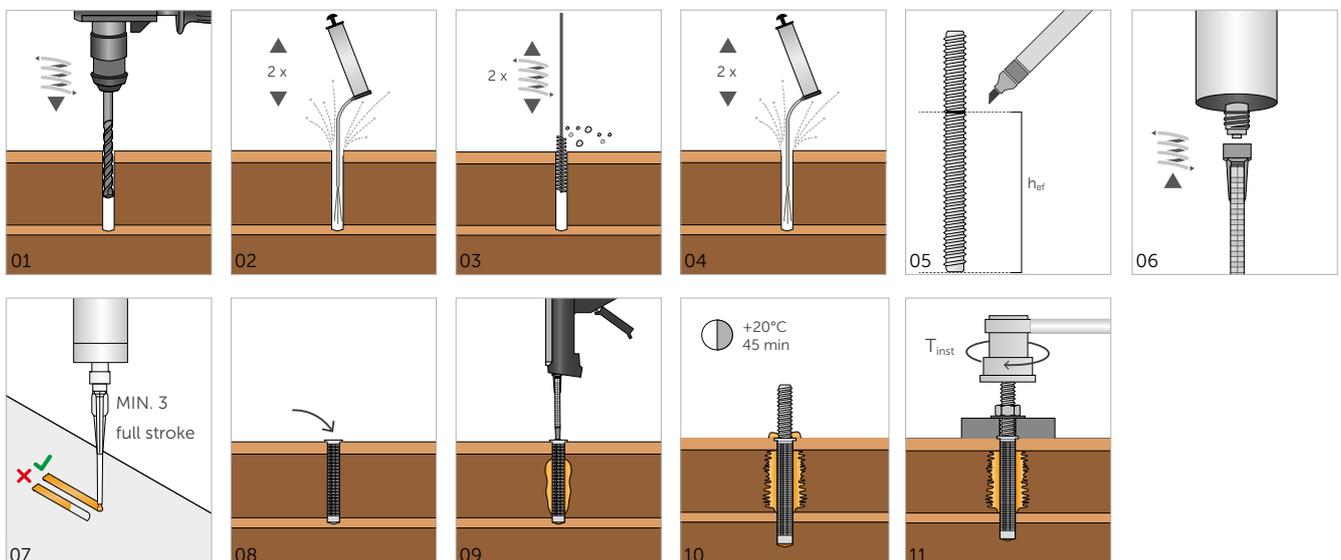
MONTAJE HORMIGÓN



ALBAÑILERÍA MACIZA

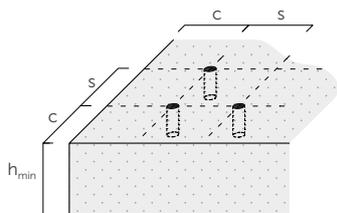
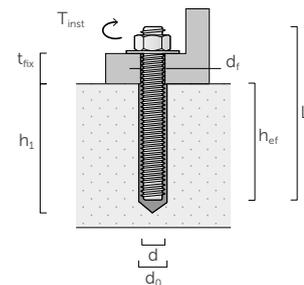


ALBAÑILERÍA PERFORADA



INSTALACIÓN

- d** diámetro anclaje
- d₀** diámetro del agujero en el soporte de hormigón
- h_{ef,min}** profundidad efectiva de anclaje
- d_f** diámetro del agujero en el elemento a fijar
- T_{inst}** par de apriete máximo
- L** longitud del anclaje
- t_{fix}** espesor máximo fijable
- h₁** profundidad mínima del agujero



| | d | [mm] | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 |
|---------------------------|-------------|-------------|-----------|------------|------------|------------|------------|------------|
| d₀ | [mm] | | 10 | 12 | 14 | 18 | 24 | 28 |
| h_{ef,min} | [mm] | | 60 | 60 | 70 | 80 | 90 | 96 |
| h_{ef,max} | [mm] | | 160 | 200 | 240 | 320 | 400 | 480 |
| d_f | [mm] | | 9 | 12 | 14 | 18 | 22 | 26 |
| T_{inst} | [Nm] | | 10 | 20 | 40 | 80 | 120 | 160 |

| | | | M8 | M10 | M12 | M16 | M20 | M24 |
|--|------------------------|-------------|-------------------------------|------------|------------|------------------------------------|------------|------------|
| Intereje mínimo | s_{min} | [mm] | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 |
| Distancia mínima desde el borde | c_{min} | [mm] | 40 | 50 | 60 | 80 | 100 | 120 |
| Espesor mínimo del soporte de hormigón | h_{min} | [mm] | h _{ef} + 30 ≥ 100 mm | | | h _{ef} + 2 d ₀ | | |

Para distancias interejes y distancias menores de las críticas, habrá reducciones en los valores de resistencia a causa de los parámetros de instalación.

TIEMPOS Y TEMPERATURAS DE COLOCACIÓN

| temperatura de soporte | temperatura cartucho | tiempo de trabajabilidad | tiempo de espera aplicación de la carga |
|------------------------|----------------------|--------------------------|---|
| -5 ÷ -1 °C(*) | +5 ÷ +40 | 90 min | 6 h |
| 0 ÷ +4 °C | | 45 min | 3 h |
| +5 ÷ +9 °C | | 25 min | 2 h |
| +10 ÷ +14 °C | | 20 min | 100 min |
| +15 ÷ +19 °C | | 15 min | 80 min |
| +20 ÷ +29 °C | | 6 min | 45 min |
| +30 ÷ +34 °C | | 4 min | 25 min |
| +35 ÷ +39 °C | | 2 min | 20 min |

(*) Temperaturas no permitidas para albañilería.

Clasificación del componente A: Skin Sens. 1; Aquatic Chronic 3. May cause an allergic skin reaction. Harmful to aquatic life with long lasting effects.
Clasificación del componente B: Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1. Causes serious eye irritation. May cause an allergic skin reaction.

VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) cuando se instalan en hormigón C20/25 con armadura dispersa considerando la separación, la distancia desde el borde y el espesor del hormigón de base como parámetros no limitantes.

HORMIGÓN NO FISURADO

TRACCIÓN

| barra | $h_{ef, estándar}$ [mm] | $N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN] | | | | $h_{ef, max}$ [mm] | $N_{Rk,s}^{(2)}$ [kN] | | | |
|-------|----------------------------|-----------------------|---------------|-----------|---------------|-----------------------|-----------------------|---------------|-----------|---------------|
| | | acero 5.8 | γ_{Mp} | acero 8.8 | γ_{Mp} | | acero 5.8 | γ_{Ms} | acero 8.8 | γ_{Ms} |
| M8 | 80 | 17,1 | 1,8 | 17,1 | 1,8 | 160 | 1,5 | 18 | 1,5 | 29 |
| M10 | 90 | 22,6 | | 22,6 | | 200 | | 29 | | 46 |
| M12 | 110 | 33,2 | | 33,2 | | 240 | | 42 | | 67 |
| M16 | 128 | 51,5 | | 51,5 | | 320 | | 79 | | 125 |
| M20 | 170 | 85,5 | | 85,5 | | 400 | | 123 | | 196 |
| M24 | 210 | 126,7 | | 126,7 | | 480 | | 177 | | 282 |

CORTE

| barra | h_{ef} [mm] | $V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN] | | | | factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(3)}$ | | |
|-------|------------------|-----------------------|---------------|-----------|---------------|---|--------|------|
| | | acero 5.8 | γ_{Ms} | acero 8.8 | γ_{Ms} | ψ_c | | |
| M8 | ≥ 60 | 11 | 1,25 | 15 | 1,25 | | C25/30 | 1,02 |
| M10 | ≥ 60 | 17 | | 23 | | | C30/37 | 1,04 |
| M12 | ≥ 70 | 25 | | 34 | | | C40/50 | 1,07 |
| M16 | ≥ 80 | 47 | | 63 | | C50/60 | 1,09 | |
| M20 | ≥ 100 | 74 | | 98 | | | | |
| M24 | ≥ 125 | 106 | | 141 | | | | |

NOTAS

- (1) Rotura combinada (pull-out) y colapso del hormigón.
- (2) Modalidad de rotura del material acero.
- (3) Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón no fisurado.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos de acuerdo con ETA-20/0363.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera: $R_d = R_k / \gamma_M$. Los coeficientes γ_M se indican en la tabla en función de la modalidad de rotura y de acuerdo con los certificados del producto.
- Para el cálculo de anclajes con interjeos reducidos, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior, con espesor reducido o con armadura tupida, consultar el documento ETA.

VALORES ESTÁTICOS CARACTERÍSTICOS

Válidos para una sola barra roscada (tipo INA o MGS) cuando se instalan en hormigón C20/25 con armadura dispersa considerando la separación, la distancia desde el borde y el espesor del hormigón de base como parámetros no limitantes.

HORMIGÓN FISURADO⁽¹⁾

TRACCIÓN

| barra | $h_{ef, estándar}$ [mm] | $N_{Rk,p}^{(2)}$ [kN] | | | | $h_{ef,max}$ [mm] | $N_{Rk,s}/N_{Rk,p}$ [kN] | | | |
|-------|----------------------------|-----------------------|---------------|-----------|---------------|----------------------|--------------------------|---------------|--------------------|---------------|
| | | acero 5.8 | γ_{Mp} | acero 8.8 | γ_{Mp} | | acero 5.8 | γ_{Ms} | acero 8.8 | γ_{Ms} |
| M8 | 80 | 9,0 | 1,8 | 9,0 | 1,8 | 160 | 1,5 ⁽³⁾ | 18,1 | 1,5 ⁽³⁾ | |
| M10 | 90 | 12,7 | | 12,7 | | 200 | | 28,3 | | 28,3 |
| M12 | 110 | 18,7 | | 18,7 | | 240 | 1,8 ⁽²⁾ | 40,7 | 40,7 | |
| M16 | 128 | 29,0 | | 29,0 | | 320 | | 72,4 | 72,4 | |

CORTE

| barra | $h_{ef, estándar}$ [mm] | $V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN] | | | |
|-------|----------------------------|-----------------------|---------------|-----------|---------------|
| | | acero 5.8 | γ_{Ms} | acero 8.8 | γ_{Ms} |
| M8 | 80 | 11 | 1,25 | 15 | 1,25 |
| M10 | 90 | 17 | | 23 | |
| M12 | 110 | 25 | | 34 | |
| M16 | 128 | 47 | | 63 | |

| factor de aumento para $N_{Rk,p}^{(4)}$ | | |
|---|--------|------|
| ψ_c | C25/30 | 1,04 |
| | C30/37 | 1,08 |
| | C40/50 | 1,15 |
| | C50/60 | 1,19 |

NOTAS

- (1) Para el uso de barras de adherencia mejorada, consultar el documento ETA de referencia
- (2) Rotura combinada (pull-out) y colapso del hormigón.
- (3) Modalidad de rotura del material acero.
- (4) Factor de aumento de resistencia a la tracción (excluida la rotura del material de acero) válido en presencia de hormigón fisurado.

PRINCIPIOS GENERALES

- Valores característicos de acuerdo con ETA-20/0363.
- Los valores de proyecto se obtienen a partir de los valores característicos de la siguiente manera: $R_d = R_k/\gamma_M$. Los coeficientes γ_M se indican en la tabla en función de la modalidad de rotura y de acuerdo con los certificados del producto.
- Para el cálculo de anclajes con interejos reducidos, cerca del borde o para la fijación en hormigón con clase de resistencia superior, con espesor reducido o con armadura tupida, consultar el documento ETA.
- Para diseñar anclajes sometidos a carga sísmica, consultar el documento ETA de referencia y lo indicado en EN 1992-4.
- Para los datos de los diámetros cubiertos por los diferentes tipos de certificación (hormigón fisurado, no fisurado, aplicación sísmica), consultar los documentos ETA de referencia.