

SNK EVO

VIS AVEC REVÊTEMENT C4 EVO ET TÊTE FRAISÉE

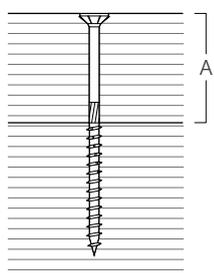
- Les performances mécaniques des SNK et la résistance à la corrosion du revêtement EVO à base époxy et des flakes d'aluminium
- Absence de rouille après 1440 heures d'exposition dans un brouillard salin (ISO 9227), meilleures performances de la catégorie
- Pour extérieur en classe de service 3 et en classe de corrosivité atmosphérique C4 (zones côtières et industrielles)

MATÉRIAU : acier au carbone avec revêtement 20 µm à haute résistance à la corrosion



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	10,00	SNKEVO550	50	24	26	200
		SNKEVO560	60	30	30	200
		SNKEVO570	70	35	35	100
		SNKEVO580	80	40	40	100
		SNKEVO590	90	45	45	100
		SNKEVO5100	100	50	50	100
		SNKEVO5120	120	60	60	100
6 TX 30	12,00	SNKEVO650	50	35	15	100
		SNKEVO660	60	30	30	100
		SNKEVO670	70	40	30	100
		SNKEVO680	80	40	40	100
		SNKEVO690	90	50	40	100
		SNKEVO6100	100	50	50	100
		SNKEVO6120	120	60	60	100
		SNKEVO6140	140	75	65	100
		SNKEVO6160	160	75	85	100
8 TX 40	14,50	SNKEVO8120	120	60	60	100
		SNKEVO8140	140	60	80	100
		SNKEVO8160	160	80	80	100
		SNKEVO8180	180	80	100	100
		SNKEVO8200	200	80	120	100
		SNKEVO8240	240	80	160	100
		SNKEVO8300	300	100	200	100

A épaisseur maximum à fixer

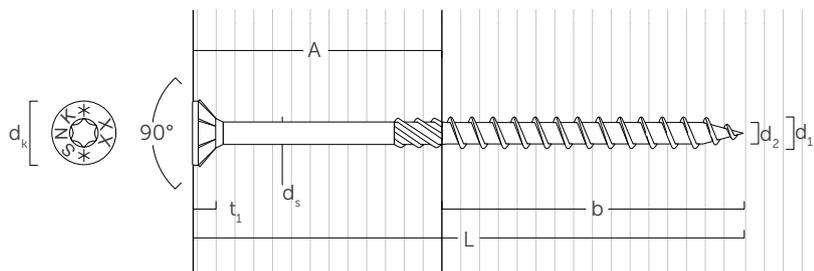


SHT EVO

RONDELLE TOURNÉE AVEC REVÊTEMENT C4 EVO

d ₁ SNK EVO [mm]	CODE	D ₂ [mm]	h [mm]	pcs.
6	SHT EVO6	20	4,5	100
8	SHT EVO8	25	5,5	50
10	SHT EVO10	30	6,5	50

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	d_1	[mm]	5	6	8
diamètre tête	d_k	[mm]	10	12	14,5
diamètre noyau	d_2	[mm]	3,40	3,95	5,40
diamètre tige	d_s	[mm]	3,65	4,30	5,80
épaisseur tête	t_1	[mm]	3,10	4,50	4,50
diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,0	4,0	5,0
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	5,4	9,5	20,1
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	11,7	11,7	11,7
résistance caractéristique à la pénétration de la tête ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	10,5	10,5	10,5
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	7,9	11,3	20,1

⁽¹⁾Pré-perçage valable pour bois de conifère (softwood).

⁽²⁾ Valable pour bois de conifère (softwood) - densité maximale 440 kg/m³. Densité associée $\rho_a = 350$ kg/m³.
Pour des applications avec des matériaux différents ou avec une densité élevée, veuillez-vous reporter au document ETA-11/0030.

VALEURS STATIQUES

géométrie				CISAILLEMENT	TRACTION	
				bois-bois	extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾
d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R _{v,k} [kN]	R _{ax,k} [kN]	R _{head,k} [kN]
5	50	24	26	1,29	1,52	1,13
	60	30	30	1,46	1,89	1,13
	70	35	35	1,46	2,21	1,13
	80	40	40	1,46	2,53	1,13
	90	45	45	1,46	2,84	1,13
	100	50	50	1,46	3,16	1,13
	120	60	60	1,46	3,79	1,13
6	50	35	15	1,53	2,65	1,63
	60	30	30	1,78	2,27	1,63
	70	40	30	1,88	3,03	1,63
	80	40	40	2,08	3,03	1,63
	90	50	40	2,08	3,79	1,63
	100	50	50	2,08	3,79	1,63
	120	60	60	2,08	4,55	1,63
	140	75	65	2,08	5,68	1,63
	160	75	85	2,08	5,68	1,63
8	120	60	60	3,28	6,06	2,38
	140	60	80	3,28	6,06	2,38
	160	80	80	3,28	8,08	2,38
	180	80	100	3,28	8,08	2,38
	200	80	120	3,28	8,08	2,38
	240	80	160	3,28	8,08	2,38
	300	100	200	3,28	10,10	2,38

NOTES

(1) La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.

(2) La résistance axiale de pénétration de la tête a été calculée sur la base d'un élément en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont celles de la norme EN 1995:2014 conformément à ETA-11/0030.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour les valeurs de résistance mécanique et pour la géométrie des vis, il a été fait référence à ce qui est reporté dans ETA-11/0030.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois seront effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour des vis insérées sans pré-perçage.