

ICS

EN 14592

VIS À TÊTE FRAISÉE

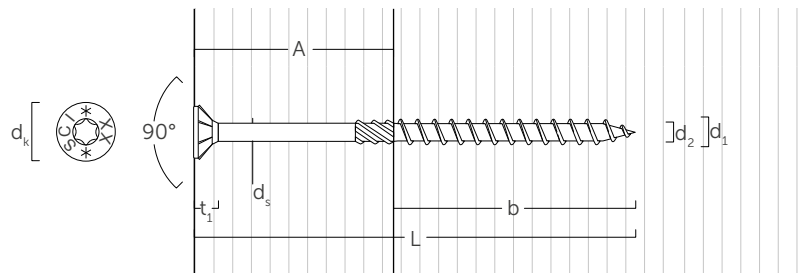
- Pointe à entaille en arrière, filet asymétrique en parapluie spécial, fraise aléuseuse allongée et crans coupants sous tête
- Les détails géométriques garantissent à la vis une résistance à la torsion plus élevée et un vissage plus sûr
- Acier inoxydable austénitique A2 | AISI305 pour une excellente résistance à la corrosion. Convient aux milieux agressifs
- Utilisation en extérieur dans des milieux agressifs. Convient pour les classes de service 1-2-3
- Applications sur lames en bois avec densité <math>< 470 \text{ kg/m}^3</math> (sans pré-perçage) et <math>< 620 \text{ kg/m}^3</math> (avec pré-perçage)

MATÉRIAU : acier inoxydable austénitique A2 | AISI305



d_1 [mm]	d_k [mm]	CODE	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	10,00	ICS5050	50	24	26	200
		ICS5060	60	30	30	200
		ICS5070	70	35	35	100

GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES

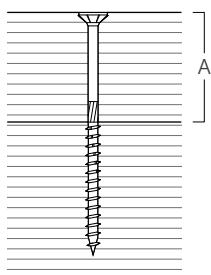


diamètre nominal	d_1	[mm]	5
diamètre tête	d_k	[mm]	10,00
diamètre noyau	d_2	[mm]	3,40
diamètre sous tête	d_{UK}	[mm]	3,65
épaisseur tête	t_1	[mm]	4,65
diamètre pré-perçage ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,00
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	4,37
résistance caractéristique à l'arrachement ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	17,90
résistance caractéristique à la pénétration de la tête ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	17,60
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	5,01

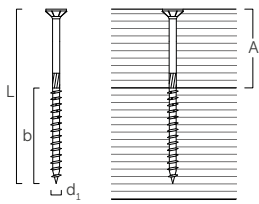
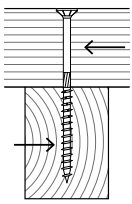
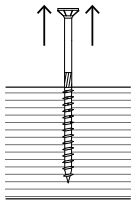
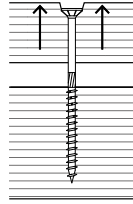
⁽¹⁾Pour les matériaux à densité élevée, il est conseillé d'effectuer un pré-perçage en fonction de l'espèce de bois.

⁽²⁾Densité associée $\rho_a = 440 \text{ kg/m}^3$.

A épaisseur maximum à fixer



VALEURS STATIQUES

géométrie	CISAILLEMENT		TRACTION			
	bois-bois		extraction du filet ⁽¹⁾	pénétration tête ⁽²⁾		
						
d₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	A [mm]	R_{V,k} [kN]	R_{ax,k} [kN]	R_{head,k} [kN]
5	50	24	26	1,21	1,93	1,58
	60	30	30	1,35	2,41	1,58
	70	35	35	1,35	2,82	1,58

NOTES

- ⁽¹⁾ La résistance axiale à l'extraction du filetage a été évaluée en considérant un angle de 90° entre les fibres et le connecteur et pour une longueur d'enfoncement égale à b.
- ⁽²⁾ La résistance axiale de pénétration de la tête a été calculée sur la base d'un élément en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont selon EN 1995:2014.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Les coefficients γ_M et k_{mod} sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.
- Valeurs de résistance mécanique et géométrie des vis conformément au marquage CE selon EN 14592.
- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 385 \text{ kg/m}^3$.
- Les valeurs ont été calculées en considérant que la partie filetée est complètement insérée dans l'élément en bois.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en acier doivent être effectués séparément.
- Les résistances caractéristiques au cisaillement sont évaluées pour les vis insérées sans pré-perçage. Si les vis sont insérées avec un pré-perçage, il est possible d'obtenir des valeurs de résistance plus élevées.