

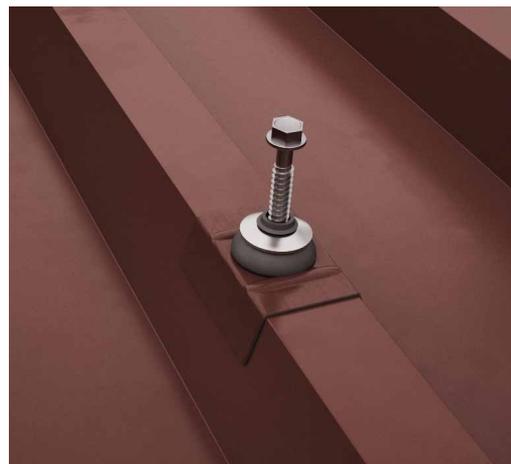
SAR

VIS AUTOFOREUSE POUR ACIER À TÊTE HEXAGONALE

- Pointe autoperceuse avec évent pour une excellente capacité de perçage (jusqu'à 6 mm sur acier)
- Filet auto-taraudeur pour acier et tête hexagonale avec fausse rondelle SW 10
- Vis en acier carbonitruré avec traitement galvanique et électrozingage

MATÉRIAU : acier cémenté avec électrozingage blanc

Zn
ELECTRO
PLATED

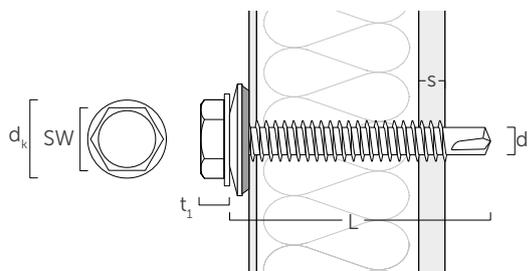
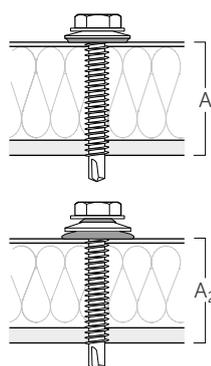


d ₁ [mm]	d _{UK} [mm]	CODE	L [mm]	A [mm]	A ₂ [mm]	pcs.
6,3 SW 10	12,50	SAR6360	60	min. 0 ÷ max. 48	max. 39	100
		SAR6370	70	min. 14 ÷ max. 58	max. 49	100
		SAR6380	80	min. 24 ÷ max. 68	max. 59	100
		SAR63100	100	min. 44 ÷ max. 88	max. 79	100
		SAR63120	120	min. 64 ÷ max. 108	max. 99	100
		SAR63140	140	min. 84 ÷ max. 128	max. 119	100
		SAR63160	160	min. 104 ÷ max. 148	max. 139	100
		SAR63180	180	min. 124 ÷ max. 168	max. 159	100
		SAR63200	200	min. 144 ÷ max. 188	max. 179	100

GÉOMÉTRIE

A paquet à fixer

A₂ paquet maximal fixable avec WBAZ



diamètre nominal	d ₁	[mm]	6,3
diamètre tête	d _{UK}	[mm]	12,5
dimension clé de serrage	SW		SW10
épaisseur tête	t ₁	[mm]	6,30
épaisseur de perçage maximale	s	[mm]	6,0