

# SILENT FOAM

## MOUSSE POLYURÉTHANE SCELLANTE ÉLASTIQUE À HAUTES PROPRIÉTÉS INSONORISANTES

- Classe de réaction au feu B3 (SILFOAM750) et B2 (SILFOAM750B2) selon DIN 4102-1
- Pour l'assemblage de contre-châssis et de châssis de menuiseries en bois, PVC ou aluminium
- Parfaite adhérence sur tout de matériau de construction plaques en EPS et XPS
- Hermétique même après la découpe grâce à la structure à cellules fermées
- Classée EC1<sup>PLUS</sup> pour les émissions de composés volatils organiques selon la procédure d'essai GEV (SILFOAM750)



CODE	contenu [mL]	couleur	rendement	champs d'utilisation	pcs.
SILFOAM750	750	blanc	35 - 40 L	avec pistolet	12
SILFOAM750B2	750	blanc	35 - 40 L	avec pistolet	12

### MODE D'EMPLOI

Avant de pulvériser, il est toujours conseillé de s'équiper des Équipement de Protection Individuelle (EPI) appropriés et de consulter les fiches techniques et de sécurité. Les supports doivent être résistants, propres, exempts d'huile et de graisse, de poussière et de saleté en général. Pour un rendement optimal, travailler à une température d'environ +20°C. Immerger la bombe dans de l'eau tiède ou froide pour augmenter ou abaisser la température du mélange. Agiter vigoureusement la bombe au moins 15 à 20 fois avant l'utilisation et répéter cette opération après tous les intervalles de traitement. Visser la bombe sur le pistolet. La position d'utilisation de la bombe est avec la valve dirigée vers le bas. Doser attentivement la quantité de produit dans la cavité car la mousse est auto-expansible et augmente son volume avant de durcir complètement. Pulvériser la mousse avec de l'eau favorise le processus d'expansion et permet de créer une structure cellulaire plus uniforme. Après l'utilisation, nettoyer soigneusement le pistolet en éliminant les résidus de mousse.

### AVERTISSEMENTS

- Utiliser uniquement dans des endroits aérés
- Produit inflammable
- Ne pas respirer les vapeurs/aérosols
- Éviter le contact avec les yeux et la peau
- Tenir hors de portée des enfants
- Éliminer le contenu/récipient conformément à la réglementation locale
- Respecter les informations fournies sur la fiche de données de sécurité
- Récipient sous pression. Protéger des rayons solaires et ne pas exposer à une température supérieure à 50 °C. Ne pas percer ou brûler même après usage
- Pour des interstices supérieurs à 30 mm, extruder la mousse en passant plusieurs fois



Seulement pour SILFOAM750

## DONNÉES TECHNIQUES

## SILFOAM750

propriété	norme	valeur
composition	-	PU mono-composant
couleur	-	blanc
temps de formation du film 23 °C / 50% RH <sup>(1)</sup>	-	6 - 10 min
temps de coupe 23 °C / 50% RH <sup>(1)</sup>	-	20 - 40 min
temps nécessaire pour un durcissement complet 23 °C / 50 % RH <sup>(1)</sup>	-	60 min
conductibilité thermique (λ)	FEICA TM1020/ EN 12667	0,030 - 0,035 W/(m·K)
isolation acoustique des joints R <sub>s,w</sub>	EN ISO 10140-1	10 mm : ≥ 63 (-1;-5) dB
	EN ISO 10140-2 EN ISO 717-1	20 mm : ≥ 63 (-2;-5) dB
perméabilité à l'air	EN 12114	a ≤ 0,1 m <sup>3</sup> / (m·h·daPa <sup>2/3</sup> )
facteur de diffusion de la vapeur d'eau (μ)	EN 12572	20
transmission de la vapeur d'eau (Sd) épaisseur: 70 mm	EN 12572	1,4 m
réaction au feu	DIN 4102-1	classe B3
	EN 13501-1	classe F
résistance thermique après durcissement	-	-40 / +90 °C
température d'application (bombe, support et environnement)	-	+5 / +35 °C
EMICODE	procédure de test GEV	EC1 <sup>PLUS</sup>
classification VOC française	ISO 16000	A+
contenu VOC	-	17,0 % - 173,3 g/L
température de transport	-	0 / +35 °C
température de stockage <sup>(2)</sup>	-	+5 / +30 °C

## SILFOAM750B2

propriété	norme	valeur
composition	-	PU mono-composant
couleur	-	blanc
temps de formation du film 23 °C / 50% RH <sup>(1)</sup>	-	6 - 10 min
temps de coupe 23 °C / 50% RH <sup>(1)</sup>	-	20 - 40 min
temps nécessaire pour un durcissement complet 23 °C / 50 % RH <sup>(1)</sup>	-	60 min
isolation acoustique des joints R <sub>s,w</sub>	EN ISO 10140-1	10 mm : ≥ 63 (-1;-5) dB
	EN ISO 10140-2 EN ISO 717-1	20 mm : ≥ 63 (-2;-5) dB
réaction au feu	DIN 4102-1	classe B2
	EN 13501-1	classe E
résistance thermique après durcissement	-	-40 / +80 °C
température d'application (bombe, support et environnement)	-	+10 / +35 °C
température de transport	-	0 / +35 °C
température de stockage <sup>(2)</sup>	-	+5 / +30 °C

<sup>(1)</sup>Les données exprimées peuvent varier en fonction de l'épaisseur du produit appliqué et des conditions spécifiques de pose : température, humidité, ventilation, pouvoir absorbant du support.

<sup>(2)</sup>Le produit reste stable pendant 18 mois s'il est conservé dans son emballage d'origine dans un lieu sec et couvert, en position verticale. Contrôler la date d'expiration indiquée sur l'emballage.