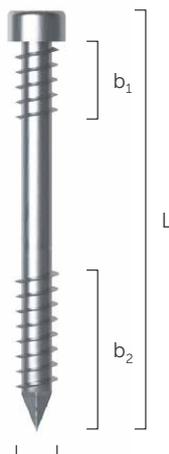
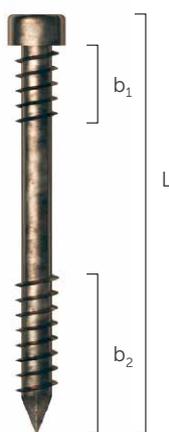
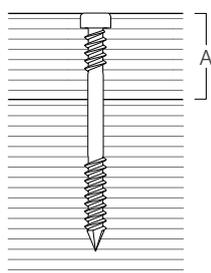


$d_k$  $d_1$ **ZKK  
A2 | AISI304** $d_k$  $d_1$ **ZKK BRONZE  
A2 | AISI304****A** épaisseur maximum à  
fixer**ZKK****VIS À TÊTE CYLINDRIQUE  
ESCAMOTABLE**

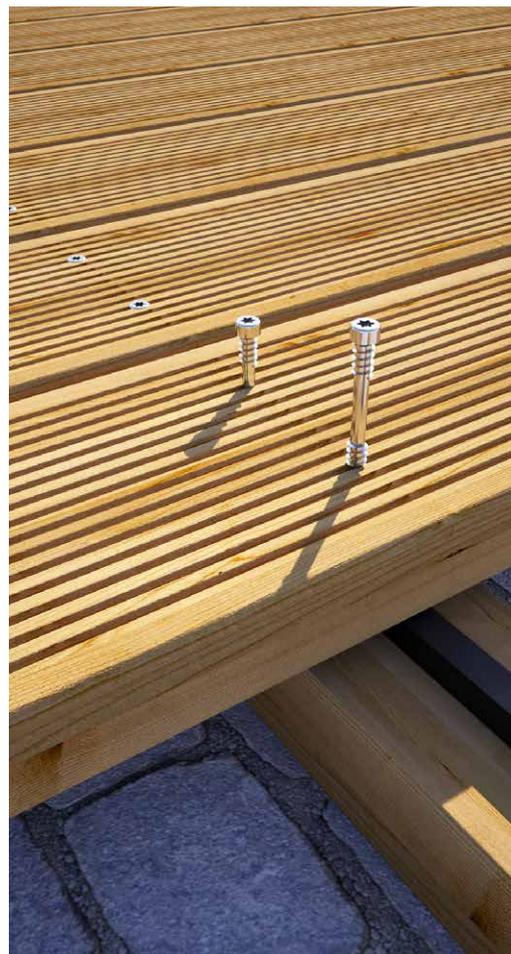
- Pointe spéciale avec une géométrie en forme d'épée conçue pour percer de manière efficace et sans pré-perçage les essences de bois à très haute densité (y compris avec pré-perçage de plus de 1000 kg/m<sup>3</sup>)
- Le filet sous tête tourné au diamètre majoré assure une résistance efficace à la traction, garantissant l'assemblage des éléments en bois. Tête escamotable
- Disponible en version bronze vieilli, idéale pour garantir un excellent camouflage avec le bois
- Utilisation en extérieur dans des milieux agressifs. Convient pour les classes de service 1-2-3
- Application sur lames en bois avec densité < 780 kg/m<sup>3</sup> (sans pré-perçage) et < 1240 kg/m<sup>3</sup> (avec pré-perçage). Applicable sur des lames en WPC (avec pré-perçage)
- Testée également sur des bois à très haute densité comme l'IPÉ, le massaranduba ou le bambou micro-lamellé (plus de 1000 kg/m<sup>3</sup>)

**MATÉRIAU** : acier inoxydable austénitique A2 | AISI304**ZKK A2 | AISI304**

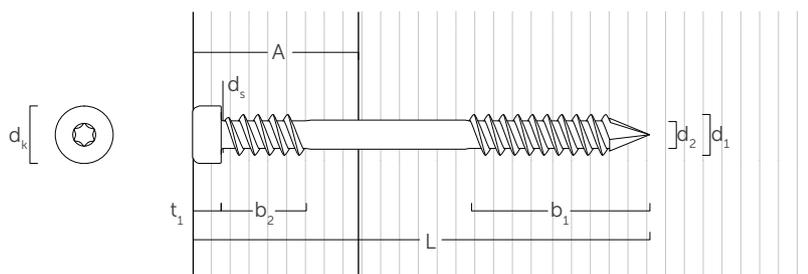
$d_1$ [mm]	$d_k$ [mm]	CODE	L [mm]	$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200
		ZKK560	60	11	27	33	200
		ZKK570	70	11	32	38	100

**ZKK BRONZE A2 | AISI304**

$d_1$ [mm]	$d_k$ [mm]	CODE	L [mm]	$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	A [mm]	pcs.
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200
		ZKKB560	60	11	27	33	200



## GÉOMÉTRIE ET CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES



diamètre nominal	$d_1$	[mm]	5
diamètre tête	$d_k$	[mm]	6,80
diamètre noyau	$d_2$	[mm]	3,50
diamètre tige	$d_s$	[mm]	4,35
épaisseur tête	$t_1$	[mm]	3,10
diamètre pré-perçage <sup>(1)</sup>	$d_v$	[mm]	3,50
moment plastique caractéristique	$M_{y,k}$	[Nm]	5,3
résistance caractéristique à l'arrachement <sup>(2)</sup>	$f_{ax,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	17,05
résistance caractéristique à la pénétration de la tête <sup>(2)</sup>	$f_{head,k}$	[N/mm <sup>2</sup> ]	36,79
résistance caractéristique à la traction	$f_{tens,k}$	[kN]	5,71

<sup>(1)</sup>Pour les matériaux à densité élevée, il est conseillé d'effectuer un pré-perçage en fonction de l'espèce de bois.

<sup>(2)</sup>Densité associée  $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$ .