

# P-NEX

## RÉSINE POLYESTER SANS STYRÈNE POUR ANCRAGE CHIMIQUE

- CE option 7 pour béton non fissuré
- Utilisation certifiée pour maçonnerie sur matériaux pleins et semi-pleins (catégorie d'utilisation b, c, d)
- Certifié pour l'utilisation sur blocs de béton cellulaire autoclavé (AAC)
- Conforme aux exigences LEED, IEQ Crédit 4.1
- Classe A+ d'émission de composés organiques volatils (COV) en milieu habités
- Béton sec, mouillé ou avec trous immergés



CODE	format [mL]	pcs.
PNEX300	300	12
PNEX420	420	12

Conservation après la date de production : 12 mois pour 300 mL, 18 mois pour 420 mL.  
Température de stockage comprise entre +5 et 25 °C.  
Bec mélangeur inclus dans l'emballage.

### ACCESSOIRES DISPONIBLES

CODE	description	pcs.
STING	bec de rechange pour cartouches de 300 et 400 ml	1

### PRODUITS CONNEXES



**MAMMOTH**  
PISTOLET SPÉCIAL POUR  
CARTOUCHES DE 400 mL



**FLY**  
PISTOLET  
PROFESSIONNEL POUR  
CARTOUCHES DE 310 mL

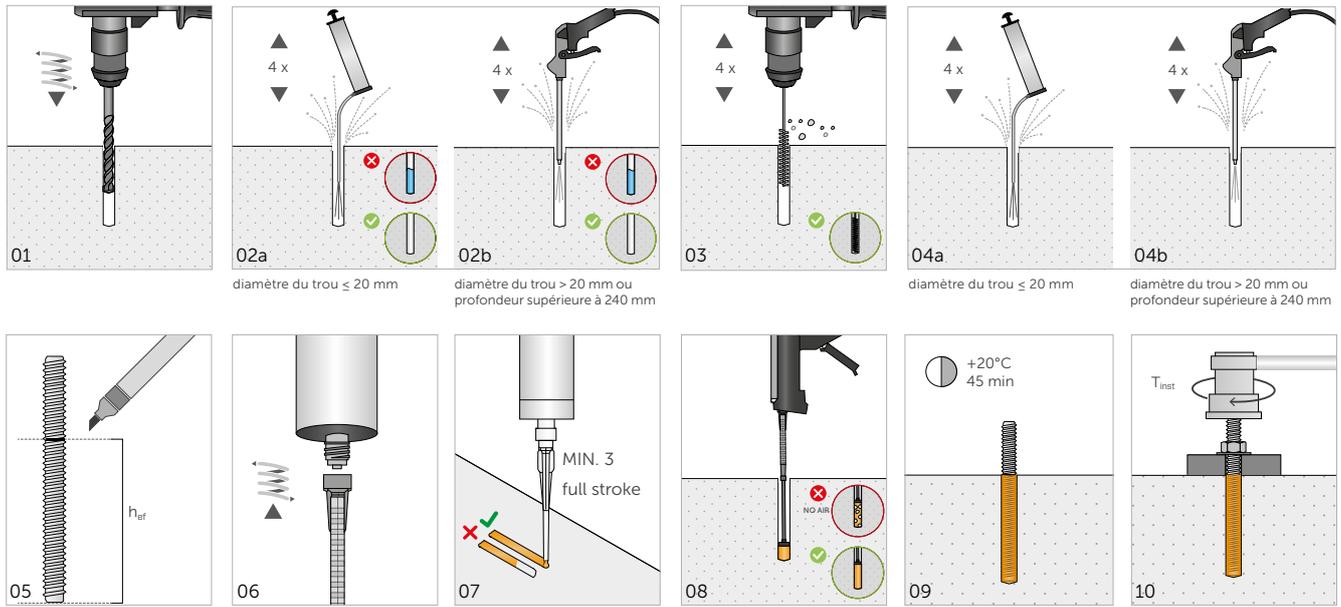


**INA**  
TIGE FILETÉE CL. 5.8 AVEC  
ÉCROU ET RONDELLE

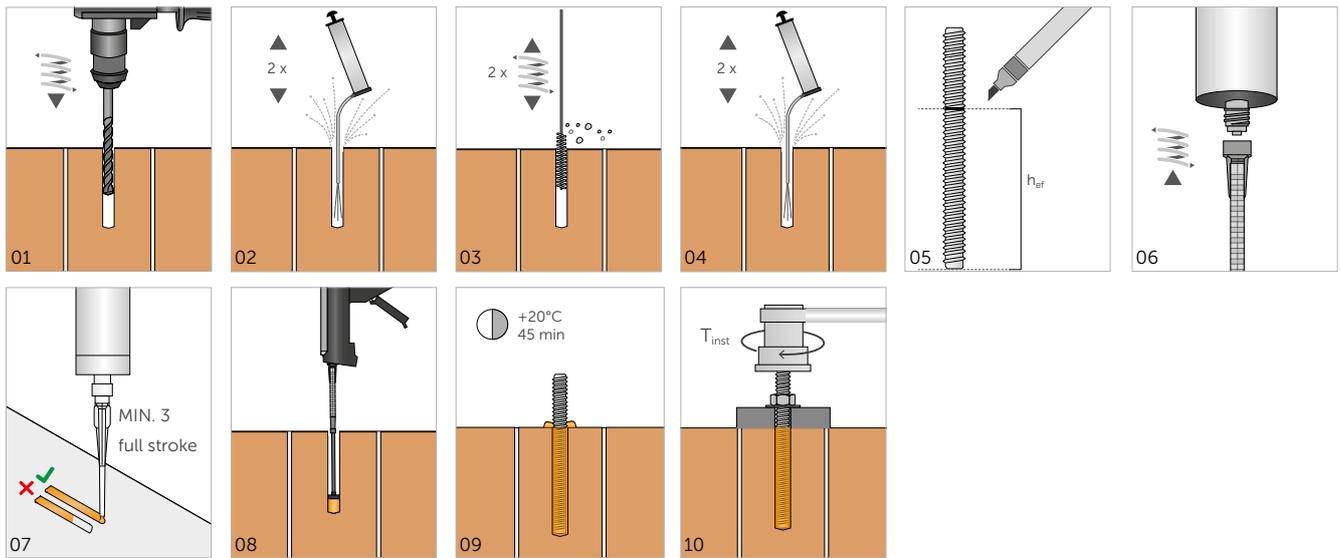


**IHM | IHP**  
TAMIS POUR  
MATÉRIAUX CREUX

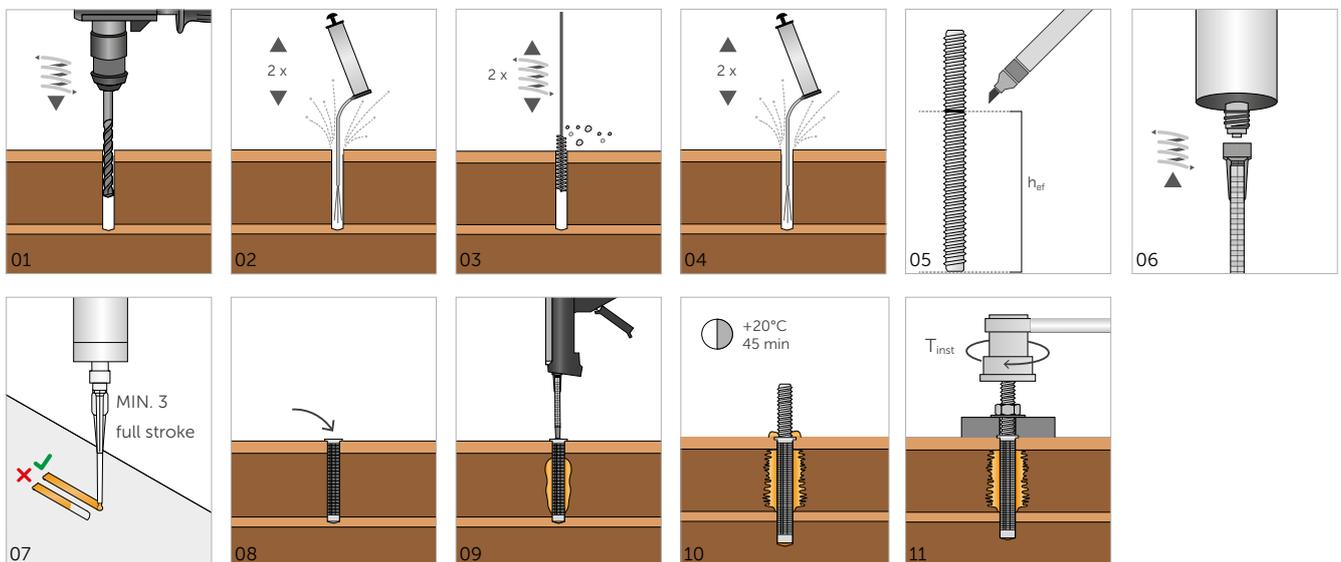
## MONTAGE BÉTON



## MAÇONNERIE PLEINE

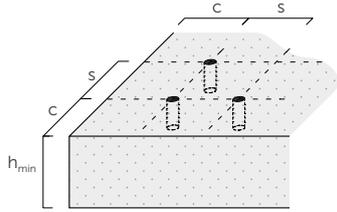
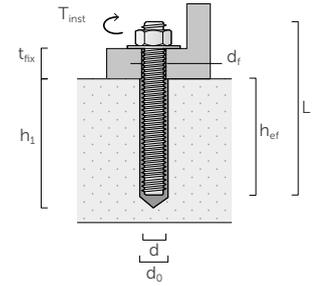


## MAÇONNERIE CREUSE



## INSTALLATION

- d** diamètre ancrage  
**d<sub>0</sub>** diamètre du trou dans le support en béton  
**h<sub>ef,min</sub>** profondeur d'ancrage effective  
**d<sub>f</sub>** diamètre trou dans l'élément à fixer  
**T<sub>inst</sub>** couple de serrage maximum  
**L** longueur ancrage  
**t<sub>fix</sub>** épaisseur maximum à fixer  
**h<sub>1</sub>** profondeur min du trou



	<b>d</b>	<b>[mm]</b>	<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
<b>d<sub>0</sub></b>	<b>[mm]</b>		10	12	14	18	24	28
<b>h<sub>ef,min</sub></b>	<b>[mm]</b>		60	60	70	80	90	96
<b>h<sub>ef,max</sub></b>	<b>[mm]</b>		160	200	240	320	400	480
<b>d<sub>f</sub></b>	<b>[mm]</b>		9	12	14	18	22	26
<b>T<sub>inst</sub></b>	<b>[Nm]</b>		10	20	40	80	120	160

			<b>M8</b>	<b>M10</b>	<b>M12</b>	<b>M16</b>	<b>M20</b>	<b>M24</b>
Entraxe minimal	<b>s<sub>min</sub></b>	<b>[mm]</b>	40	50	60	80	100	120
Distance au bord minimale	<b>c<sub>min</sub></b>	<b>[mm]</b>	40	50	60	80	100	120
Épaisseur minimale du support en béton	<b>h<sub>min</sub></b>	<b>[mm]</b>	h <sub>ef</sub> + 30 ≥ 100 mm			h <sub>ef</sub> + 2 d <sub>0</sub>		

Pour des entraxes et des distances inférieures aux valeurs critiques, on aura une diminution des valeurs de résistance en raison des paramètres d'installation.

## TEMPS ET TEMPÉRATURES DE POSE

température du support	température cartouche	durée limite d'emploi	temps d'attente application charge
-5 ÷ -1 °C	+5 ÷ +40	90 min	6 h
0 ÷ +4 °C		45 min	3 h
+5 ÷ +9 °C		25 min	2 h
+10 ÷ +14 °C		20 min	100 min
+15 ÷ +19 °C		15 min	80 min
+20 ÷ +29 °C		6 min	45 min
+30 ÷ +34 °C		4 min	25 min
+35 ÷ +39 °C		2 min	20 min

(\*)Températures non autorisées pour la maçonnerie.

Classification du composant A : Skin Sens. 1. May cause an allergic skin reaction.  
 Classification du composant B : Eye Irrit. 2; Skin Sens. 1. Causes serious eye irritation. May cause an allergic skin reaction.

## VALEURS STATIQUES CARACTÉRISTIQUES

Valables pour une seule tige filetée (type INA ou MGS) lorsqu'elle est installée dans du béton C20/25 peu armé en considérant l'espacement, la distance du bord et l'épaisseur du béton de base comme des paramètres non limitatifs.

### BÉTON NON FISSURÉ

#### TRACTION

tige	$h_{ef,standard}$ [mm]	$N_{Rk,p}^{(1)}$ [kN]				$h_{ef,max}$ [mm]	$N_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		acier 5.8	$\gamma_{Mp}$	acier 8.8	$\gamma_{Mp}$		acier 5.8	$\gamma_{Ms}$	acier 8.8	$\gamma_{Ms}$
M8	80	17,1	1,8	17,1	1,8	160	18	29	1,5	
M10	90	22,6		22,6		200	29	46		
M12	110	33,2		33,2		240	42	67		
M16	128	51,5		51,5		320	79	125		
M20	170	85,5		85,5		400	123	196		
M24	210	126,7		126,7		480	177	282		

#### CISAILLEMENT

tige	$h_{ef}$ [mm]	$V_{Rk,s}^{(2)}$ [kN]			
		acier 5.8	$\gamma_{Ms}$	acier 8.8	$\gamma_{Ms}$
M8	$\geq 60$	9	1,25	15	1,25
M10	$\geq 60$	15		23	
M12	$\geq 70$	21		34	
M16	$\geq 80$	39		63	
M20	$\geq 100$	61		98	
M24	$\geq 125$	88		141	

facteur multiplicateur pour $N_{Rk,p}^{(3)}$		
$\psi_c$	C25/30	1,04
	C30/37	1,08
	C40/50	1,15
	C50/60	1,19

#### NOTES

(1) Rupture combinée pull-out et affaissement du béton.

(2) Rupture de l'acier.

(3) Facteur multiplicateur de la résistance à la traction (hors rupture du matériau en acier), valable en présence de béton non fissuré.

#### PRINCIPES GÉNÉRAUX

- Les valeurs caractéristiques sont calculées en accord avec ETA-21/0894.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :  $R_d = R_k/\gamma_M$ . Les coefficients  $\gamma_M$  figurent dans le tableau en fonction du mode de rupture et conformément aux certificats de produit.
- Pour le calcul des ancrages à faibles entraxes, proches du bord ou pour un ancrage sur béton d'une classe de résistance supérieure ou d'épaisseur réduite ou à armature dense, veuillez-vous reporter au document ETA.