

R40

A2
AISI 304

S235
DAC COAT

CE
ETA 10/0422

PIED DE POTEAU RÉGLABLE

HAUTEUR VARIABLE

Hauteur réglable en fonction des besoins fonctionnels ou esthétiques.

REHAUSSÉ

Sa distance du sol le protège des éclaboussures ou de l'eau stagnante au profit d'une grande durabilité. Fixation discrète sur l'élément en bois.

FIXATION FACILITÉE

Installation facile des chevilles dans la version à base rectangulaire.



CARACTÉRISTIQUE

UTILISATION PRINCIPALE	réglable en hauteur
POTEAUX	de 70 x 70 mm à 200 x 200 mm
HAUTEUR	réglable de 50 à 200 mm
FIXATIONS	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



MATÉRIAU

Acier au carbone avec zingage Dac Coat et acier inoxydable A2 | AISI304.

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages en extérieur ; utilisation en classes de service 1, 2 et 3

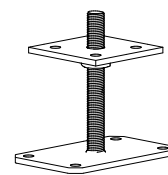
- bois massif et lamellé-collé
- CLT, LVL

CODES ET DIMENSIONS

R40 L - Long - base rectangulaire

CODE	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	tige Ø x L [mm]	pcs.
R40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
R40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

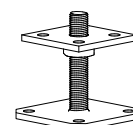
S235
DAC CDAT



R40 S - Square - base carrée

CODE	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	tige Ø x L [mm]	pcs.
R40S70	70 x 70 x 6	2 x Ø6	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	16 x 99	1
R40S80	80 x 80 x 6	4 x Ø11	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 99	1

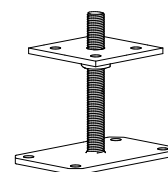
S235
DAC CDAT



RI40 L A2 | AISI304 - Long - base rectangulaire

CODE	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	trous inférieurs [n. x mm]	tige Ø x L [mm]	pcs.
RI40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
RI40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

A2
AISI 304

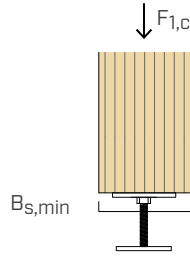


RI40 A2 | AISI304

Disponible dans la version avec base rectangulaire également en acier inoxydable A2 | AISI304 pour une excellente durabilité.

VALEURS STATIQUES

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION



R40 L - Long

CODE	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
R40L150	100	100,0	γ _{MT} ⁽¹⁾	41,9	γ _{M0}	57,1	γ _{M1}
R40L250	100	100,0		50,7		65,3	

R40 S - Square

CODE	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
R40S70	80	50,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	23,3	γ _{M0}	39,6	γ _{M1}
R40S80	100	64,0		38,1		61,8	

NOTES :

⁽¹⁾ Coefficient partiel du matériau en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX :

- Les valeurs caractéristiques sont calculées en accord avec ETA-10/0422.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Les coefficients k_{mod} et γ sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en béton doivent être effectués séparément.