

# BARRIER NET ADHESIVE 200

## ÉCRAN PARE-VAPEUR AUTOCOLLANT AVEC GRILLE DE RENFORT

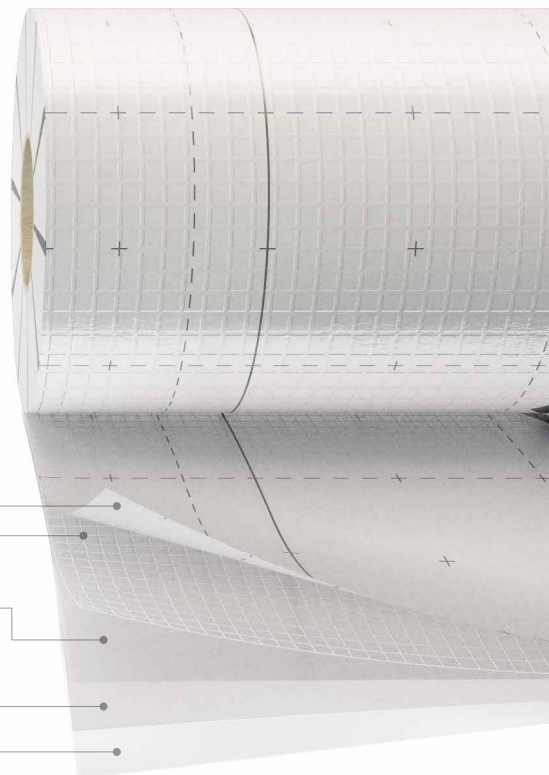


### TRANSPARENT ET SÛR

Rapide à poser, il peut également être utilisé comme protection lors des phases de construction.

### RÉSISTANT ET ANTIDÉRAPANT

La grille de renfort confère une résistance mécanique élevée et réduit le risque de glissement.



## COMPOSITION

couche supérieure  
film fonctionnel en PE

couche intermédiaire  
grille de renfort en PE

couche inférieure  
film fonctionnel en PE

colle  
dispersion de l'acrylate sans solvants

couche de séparation  
film plastique prédécoupé amovible

## CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	masse par unité de surface [g/m <sup>2</sup> ]	H	L	A	H	L	A
			[m]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[ft]	[ft]	[ft <sup>2</sup> ]
<b>BARA200</b>	BARRIER NET ADHESIVE 200	200	1,45	50	72,5	4,8	164	780
<b>BARAS200</b>	BARRIER NET ADHESIVE 200 STRIPE	200	0,36	50	18,0	1,18	164	194

Disponible sur demande dans différentes configurations. Il est possible de personnaliser le masse par unité de surface de la membrane, la quantité de colle acrylique, les dimensions et la prédécoupe du liner.



### POSE RAPIDE

La surface complètement autocollante de la membrane permet une pose rapide et sûre, sans compromettre ses performances.

### RÉSISTANCE MÉCANIQUE

La grille de renfort confère au produit une résistance mécanique élevée évitant des ruptures importantes en cas de perforation.

## ■ DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	norme	valeur	conversion USC
Masse par unité de surface	EN 1849-2	200 g/m <sup>2</sup>	0.66 oz/sft
Épaisseur	EN 1849-2	0,3 mm	12 mils
Transmission de la vapeur d'eau (Sd)	EN 1931	47 m	-
Transmission de la vapeur d'eau (wet cup)	ASTM E96/ E96M	0.1 PERM	-
Résistance à la traction MD/CD	EN 12311-2	> 220 / 190 N/50mm	> 25 / 22 lb/inch
Allongement MD/CD	EN 12311-2	> 15 / 15 %	-
Résistance à la déchirure au clouage MD/CD	EN 12310-1	> 155 / 145 N	> 35 / 33 lbf
Étanchéité à l'eau	EN 1928	conforme	-
Résistance thermique	-	-20 / 80 °C	-4 / 176 F
Étanchéité à l'air	EN 12114	> 0,02 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> h50Pa)	> 0.001 cfm/ft <sup>2</sup> at 50Pa
Conductivité thermique (λ)	-	0,4 W/mK	2.77 BTUin/hft <sup>2</sup> F
Chaleur spécifique	-	1800 J/(kgK)	-
Densité	-	667 kg/m <sup>3</sup>	0.39 oz/in <sup>3</sup>
Facteur de diffusion de la vapeur d'eau (μ)	-	env. 157000	235 MNs/g
Exposition aux agents atmosphériques	-	2 semaines	-
Force d'adhérence sur son propre support à 180°	EN 12316-2	34 N/cm	0.001941 lb/inch
Température de stockage	-	5 / 25 °C	41 / 77 °F
Température d'application	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F
Présence de solvants	-	non	-
Force d'adhérence sur acier à 90°	EN 12316-2	14,3 N/cm	8.17 lbf/in

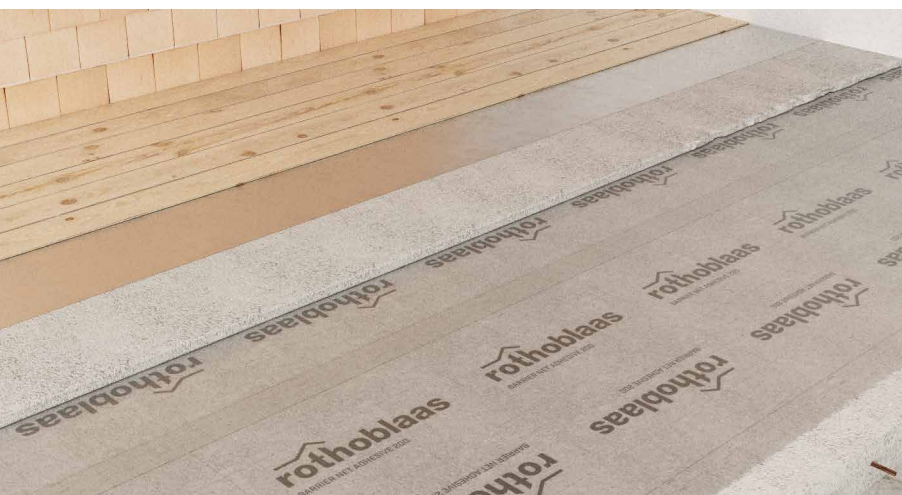
## ■ PRODUITS CONNEXES



VAPOR ADHESIVE 260



TRASPIR ADHESIVE 260



### COLLE SPÉCIALE

La colle en dispersion acrylique a une formulation spécifique pour ne pas altérer les fonctions de l'écran frein-vapeur du film fonctionnel à l'intérieur de la membrane.

# VAPOR ADHESIVE 260

## ÉCRAN FREIN-VAPEUR AUTOCOLLANT



### AUTOCOLLANTE

Grâce à la colle de nouvelle génération, la membrane assure une bonne adhésivité même sur un OSB rugueux.

### SCELLEMENT SÛR

La surface adhésive évite la formation de flux d'air derrière la membrane en cas de ruptures accidentelles ou de manque d'étanchéité.

### POLYVALENT

Elle offre une solution à la fois comme protection pendant les phases de construction et comme pare-vapeur efficace et sûr.

## COMPOSITION

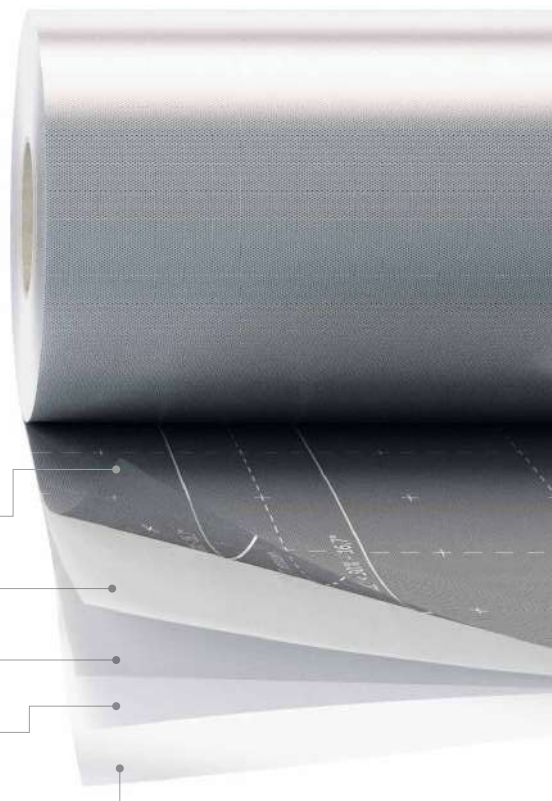
**couche supérieure**  
tissu non-tissé en PP

**couche intermédiaire**  
film frein vapeur en PP


**couche inférieure**  
tissu non-tissé en PP

**colle**  
dispersion de l'acrylate sans solvants

**couche de séparation**  
film plastique prédécoupé amovible



## CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	liner [mm]	H [m]	L [m]	A [m <sup>2</sup> ]	H [ft]	L [ft]	A [ft <sup>2</sup> ]	
VA260	VAPOR ADHESIVE 260	725 / 725	1,45	50	72,5	4.8	164	780	16
VAS260	VAPOR ADHESIVE 260 STRIPE	180 / 180	0,36	50	18	1.18	164	194	-



### RAPIDITÉ

La surface complètement autocollante permet une pose rapide et sûre, sans compromettre les performances du produit.

### CHANTIER

Lors des phases de construction, il est indispensable de protéger la structure, surtout si elle reste visible une fois le bâtiment achevé : VAPOR ADHESIVE 260 offre une excellente protection.

## ■ DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	norme	valeur	valeur
Masse par unité de surface	EN 1849-2	260 g/m <sup>2</sup>	0.85 oz/ft <sup>2</sup>
Épaisseur	EN 1849-2	env. 0,6 mm	env. 24 mil
Transmission de la vapeur d'eau (Sd)	EN 1931	19 m	0.184 US perm
Transmission de la vapeur d'eau (dry cup)	ASTM E96/ E96M	0.2 US perm	-
Résistance à la traction MD/CD	EN 12311-2	> 250 / 200 N/50mm	43 / 34 lb/in
Résistance à la déchirure au clouage MD/CD	EN 12310-1	> 130 / 150 N	29 / 34 lbf
Étanchéité à l'eau	EN 1928	conforme	-
Résistance thermique	-	-20 / 80 °C	-4 / 176 °F
Étanchéité à l'air	EN 12114	< 0,02 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> h50Pa)	< 0.001 cfm/ft <sup>2</sup> at 50Pa
Conductivité thermique (λ)	-	env. 0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Chaleur spécifique	-	env. 1800 J/(kg·K)	-
Densité	-	env. 300 kg/m <sup>3</sup>	env. 0.17 oz/in <sup>3</sup>
Facteur de diffusion de la vapeur d'eau (μ)	-	env. 31600	env. 95 MNs/g
Résistance des joints	EN 12317-2	112 N/50mm	13 lb/in
Stabilité aux UV <sup>(1)</sup>	EN 13859-1/2	2 mois	-
Exposition aux agents atmosphériques <sup>(1)</sup>	-	3 semaines	-
Force d'adhérence sur acier à 180°	EN 12316-2	12 N/cm	7 lb/in
Température de stockage	-	5 / 25 °C	41/77 °F
Température d'application	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F

<sup>(1)</sup> Pour la corrélation entre les tests de laboratoire et les conditions réelles, voir p. 199.

Disponible sur demande dans différentes configurations. Il est possible de personnaliser le masse par unité de surface de la membrane, la quantité de colle acrylique, les dimensions et la prédécoupe du liner.

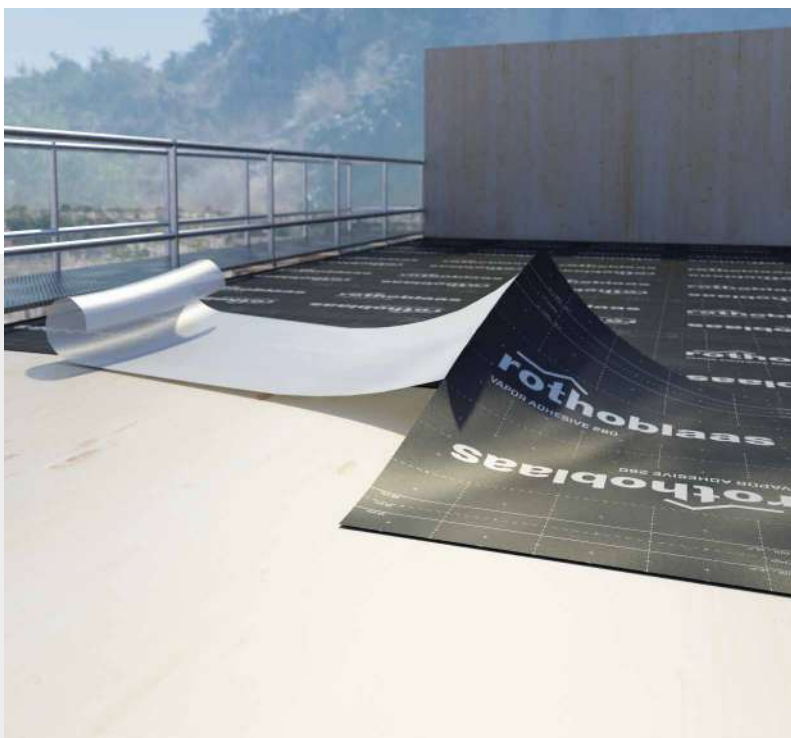
## ■ PRODUITS CONNEXES



**BARRIER NET ADHESIVE 200**  
page 210



**TRASPIR ADHESIVE 260**  
page 276



### COLLA SPÉCIALE

La colle en dispersion acrylique a une formulation spécifique pour ne pas altérer les fonctions de l'écran frein-vapeur du film fonctionnel à l'intérieur de la membrane.

## CONSEILS DE POSE

### APPLICATION DU PLANCHER



### SCELLEMENT DE SYSTÈMES DE FIXATION



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND  
PRIMER SPRAY, PRIMER

# TRASPIR ADHESIVE 260

## MEMBRANE RESPIRANTE AUTOCOLLANTE



### AUTOCOLLANTE

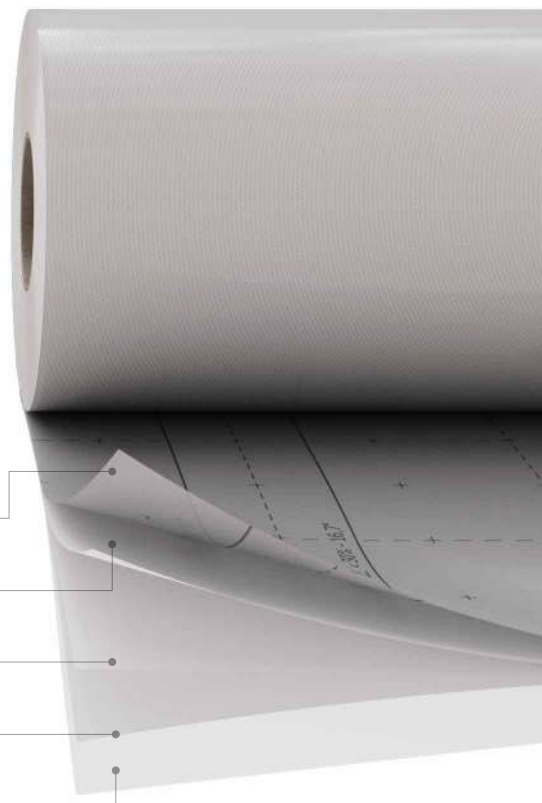
Grâce à la colle de nouvelle génération, la membrane assure une bonne adhésivité même sur OSB rugueux.

### SCELLEMENT SÛR

La surface adhésive évite la formation de flux d'air derrière la membrane en cas de ruptures accidentelles ou de manque d'étanchéité.

### RESPIRANTE

Grâce à la colle brevetée, la membrane reste parfaitement respirante même si elle est complètement adhésive.



## COMPOSITION

**couche supérieure**  
tissu non-tissé en PP

**couche intermédiaire**  
film respirant en PP

**couche inférieure**  
tissu non-tissé en PP

**colle**  
dispersion de l'acrylate sans solvants

**couche de séparation**  
film plastique amovible

## CODES ET DIMENSIONS

CODE	description	liner	H	L	A	H	L	A	
		[mm]	[m]	[m]	[m <sup>2</sup> ]	[ft]	[ft]	[ft <sup>2</sup> ]	
TA260	TRASPIR ADHESIVE 260	725 / 725	1,45	50	72,5	5	164	780	16
TAS260	TRASPIR ADHESIVE 260 STRIPE	180 / 180	0,36	50	18	1.18	164	194	-



### POSE RAPIDE

La surface complètement autocollante de la membrane permet une pose rapide et sûre, sans compromettre ses performances.

### CHANTIER

Lors des phases de construction, il est indispensable de protéger la structure, surtout si elle reste visible une fois le bâtiment achevé : TRASPIR ADHESIVE 260 offre une excellente protection.

## ■ DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	norme	valeur	conversion USC
Masse par unité de surface	EN 1849-2	260 g/m <sup>2</sup>	0.85 oz/ft <sup>2</sup>
Épaisseur	EN 1849-2	env. 0,6 mm	env. 24 mil
Transmission de la vapeur d'eau (Sd)	EN 1931	0,22 m	-
Transmission de la vapeur d'eau (dry cup)	ASTM E96/ E96M	-	16.5 US perm
Résistance à la traction MD/CD	EN 12311-1	315 / 250 N/50mm	36 / 29 lb/in
Allongement MD/CD	EN 12311-1	61 / 66 %	-
Résistance à la déchirure au clouage MD/CD	EN 12310-1	255 / 260 N	57 / 58 lbf
Étanchéité à l'eau	EN 1928	classe W1	-
Résistance thermique	-	-30 / 80 °C	-22 / 176 °F
Étanchéité à l'air	EN 12114	0 m <sup>3</sup> /(m <sup>2</sup> h50Pa)	0 cfm/ft <sup>2</sup> at 50Pa
Conductivité thermique (λ)	-	0,3 W/(m·K)	0.17 BTU/h·ft·°F
Chaleur spécifique	-	1800 J/(kg·K)	-
Densité	-	433 kg/m <sup>3</sup>	env. 0.25 oz/in <sup>3</sup>
Facteur de diffusion de la vapeur d'eau (μ)	-	env. 366	env. 1,1 MNs/g
Stabilité aux UV <sup>(1)</sup>	EN 13859-1/2	3 mois	-
Exposition aux agents atmosphériques <sup>(1)</sup>	-	4 semaines	-
Après vieillissement artificiel :			
- étanchéité à l'eau	EN 1297 / EN 1928	classe W1	-
- résistance à la traction MD/CD	EN 1297 / EN 12311-1	295 / 225 N/50mm	34 / 26 lb/in
- allongement	EN 1297 / EN 12311-1	45 / 47 %	-
Force d'adhérence sur acier à 180°	EN 12316-2	12,5 N/cm	7.1 lb/in
Force d'adhérence sur son propre support à 180°	EN 12316-2	8,5 N/cm	5 lb/in
Résistance des joints	EN 12317-2	132 N/50mm	15 lb/in
Présence de solvants	-	non	-
Température de stockage	-	5 / 25 °C	41/77 °F
Température d'application	-	-5 / 35 °C	23 / 95 °F

<sup>(1)</sup> Pour la corrélation entre les tests de laboratoire et les conditions réelles, voir p. 199.

Disponible sur demande dans différentes configurations. Il est possible de personnaliser le masse par unité de surface de la membrane, la quantité de colle acrylique, les dimensions et la prédécoupe du liner.



### COLLA SPÉCIALE

La colle en dispersion acrylique a une formulation spécifique pour assurer la respirabilité et ne pas altérer les fonctions du film fonctionnel à l'intérieur de la membrane.

## CONSEILS DE POSE

### APPLICATION DU PLANCHER



### SCELLEMENT DE SYSTÈMES DE FIXATION



1 SPEEDY BAND 300, FLEXI BAND, PLASTER BAND

2 PROTECT, BYTUM BAND  
PRIMER SPRAY, PRIMER



## CONSEILS DE POSE

### APPLICATION AU NIVEAU D'UN TROU



1 MARLIN, CUTTER

### APPLICATION MURALE

