

P10 - P20



PIED DE POTEAU AVEC TUBE DE COFFRAGE

REHAUSSÉ

Coffré dans le béton, il permet de rehausser le poteau du sol et d'obtenir une durabilité élevée du bois.

H \geq 300 mm

Possibilité de rehausser le poteau du sol pour une valeur supérieure à 300 mm conformément à la norme DIN 68800.

RÉGLABLE

Dans la version P20, la hauteur est réglable en fonction des besoins.



CARACTÉRISTIQUE

UTILISATION PRINCIPALE	structures rehaussées
POTEAUX	de 70 x 70 mm à 160 x 160 mm
HAUTEUR	300 500 mm
FIXATIONS	HBS PLATE EVO, XEPOX



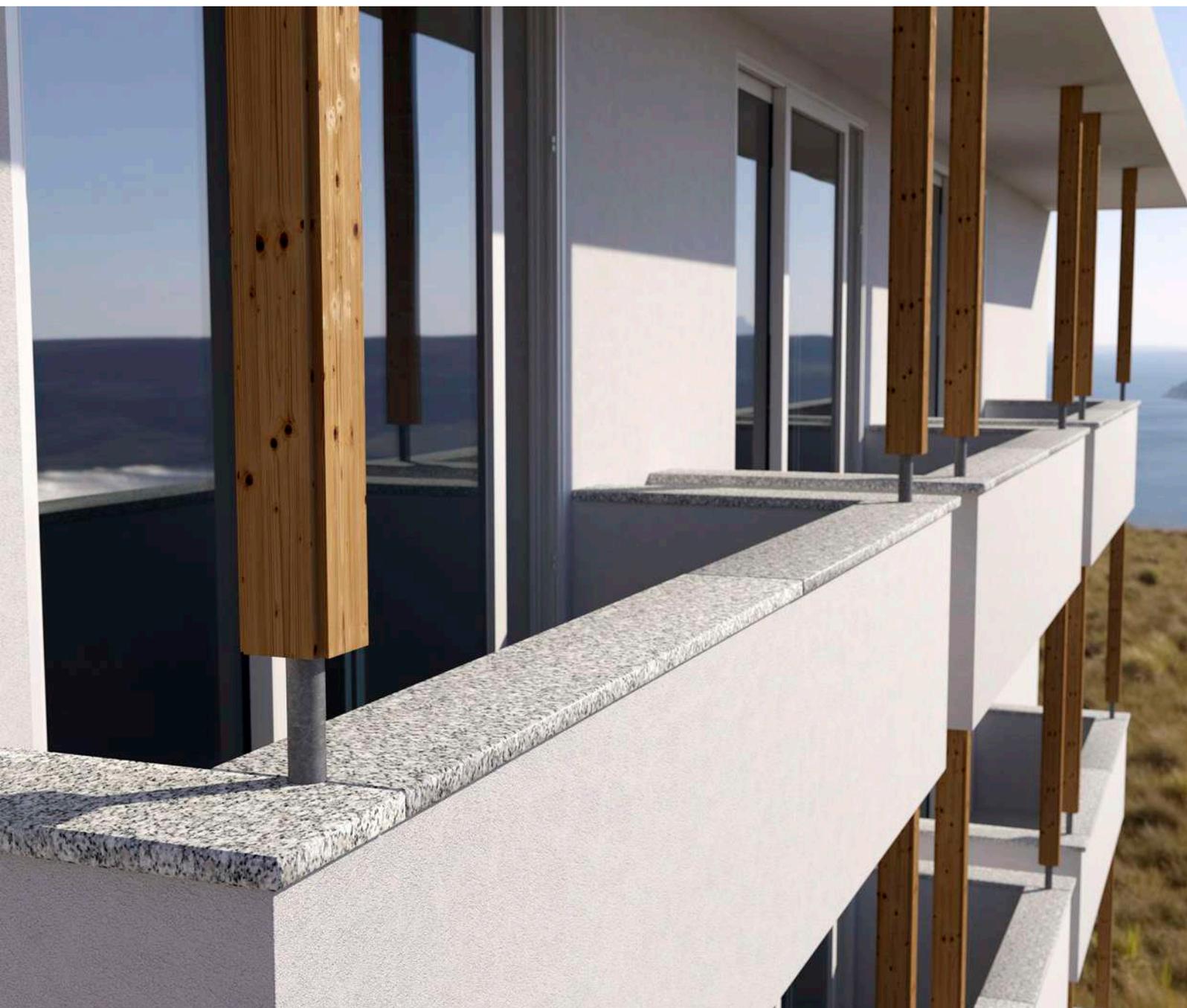
MATÉRIAU

Acier au carbone galvanisé à chaud (P10) et zingage Dac Coat (P20).

DOMAINES D'UTILISATION

Assemblages en extérieur ; utilisation en classes de service 1, 2 et 3

- bois massif et lamellé-collé
- CLT, LVL



BALCONS ET TERRASSES

Idéal pour réaliser à l'extérieur des assemblages de poteaux en bois de haute durabilité.

DISTANCE 300 mm

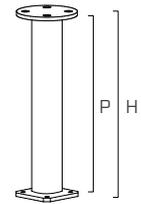
Dans les versions de 500 mm de hauteur, il garantit une distance entre le sol et la tête du poteau supérieure à 300 mm.

CODES ET DIMENSIONS

P10

CODE	H [mm]	P [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	pcs.
P10300	312	300	Ø100 x 6	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	1
P10500	512	500	Ø100 x 6	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	1

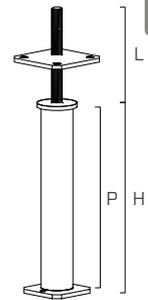
S235
HOT DIP



P20

CODE	H [mm]	P [mm]	plaque supérieure [mm]	trous supérieurs [n. x mm]	plaque inférieure [mm]	tige Ø x L [mm]	pcs.
P20300	312	300	100 x 100 x 8	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	M24 x 170	1
P20500	512	500	100 x 100 x 8	4 x Ø11,0	80 x 80 x 6	M24 x 170	1

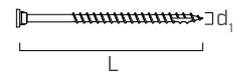
S235
DAC COAT



HBS PLATE EVO

CODE	d ₁ [mm]	L [mm]	b [mm]	TX	pcs.
HBSPEVO880	8	80	55	TX 40	100

C4
EVO
COATING



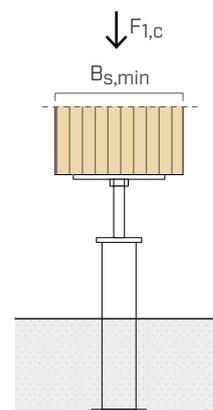
MATÉRIAU ET DURABILITÉ

P10: acier au carbone S235 galvanisé à chaud.
P20: acier au carbone S235, revêtement spécial Dac Coat.
Utilisation en classes de service 1, 2 et 3 (EN 1995-1-1).

DOMAINES D'UTILISATION

- Poteaux en bois coffrés dans la coulée

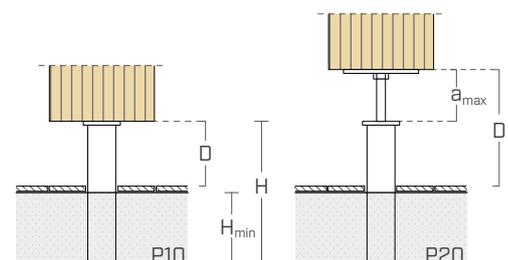
SOLLICITATION



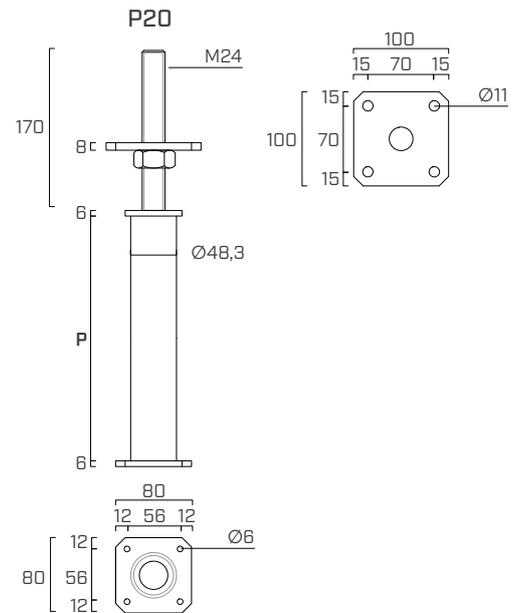
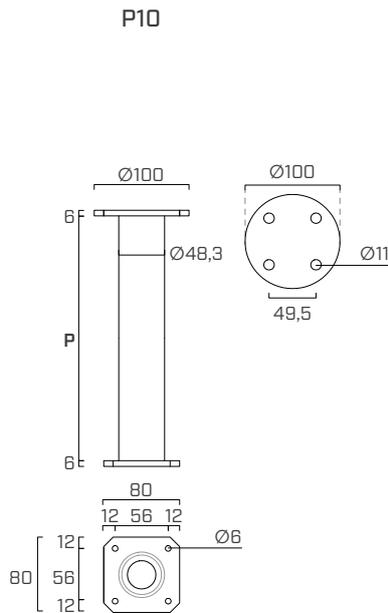
INSTALLATION DANS LE BÉTON

	CODE	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} * [mm]	D _{max} [mm]
P10	P10300	312	156	-	156
	P10500	512	256	-	256
P20	P20300	312	156	70	226
	P20500	512	256	70	326

* a_{min} ≈ 25÷30 mm (plaque supérieure + écrou)

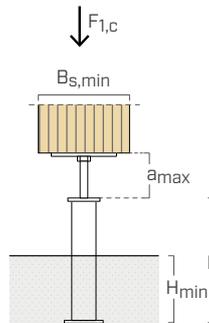


GÉOMÉTRIE



VALEURS STATIQUES

RÉSISTANCE À LA COMPRESSION



P10

CODE	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
				[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P10300	□ 100 x 100	312	156	98,6	γ _{MT} ⁽¹⁾	78,7	γ _{M0}	107,0	γ _{M1}
P10500	○ Ø100	512	256					99,3	

P20

CODE	B _{s,min} [mm]	H [mm]	H _{min} [mm]	a _{max} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
					[kN]	γ _{timber}	[kN]	γ _{steel}	[kN]	γ _{steel}
P20300	□ 100 x 100	312	156	70	93,7	γ _{MT} ⁽¹⁾	59,5	γ _{M0}	106,0	γ _{M1}
P20500	○ Ø100	512	256	70					106,0	

NOTES :

⁽¹⁾ γ_{MT} coefficient partiel du matériau en bois.

PRINCIPES GÉNÉRAUX :

- Les valeurs caractéristiques sont conformes à ETA-10/0422 et valables pour une profondeur d'insertion minimale dans la coulée de béton égale à H_{min}.
- Les valeurs de calcul sont obtenues à partir des valeurs caractéristiques suivantes :

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Les coefficients k_{mod} et γ sont établis en fonction de la réglementation en vigueur utilisée pour le calcul.

La vérification de la fixation côté béton doit se faire séparément.

- Pour le calcul, la masse volumique des éléments en bois a été estimée à ρ_k = 350 kg/m³.
- Le dimensionnement et la vérification des éléments en bois et en béton doivent être effectués séparément.