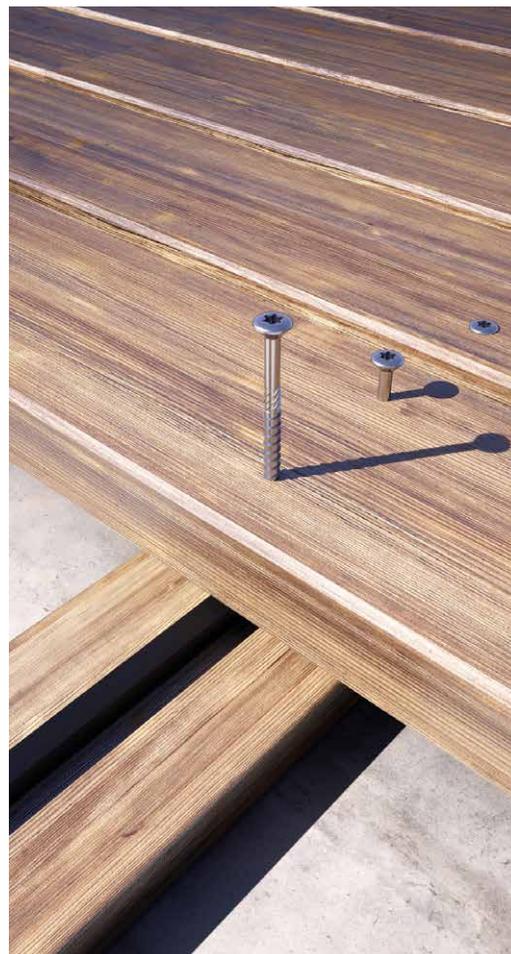


BFO



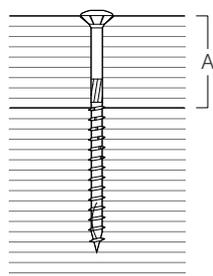
PARAFUSO DE CABEÇA REDONDA E HASTE REFORÇADA

- Cabeça de embeber com geometria de gota e curvatura da superfície para uma estética agradável e uma aderência sólida na ponteira
- Haste de diâmetro aumentado e resistência à torção elevada para um aperto forte e seguro também nas madeiras de alta densidade
- Em aço inoxidável A2 | AISI305, adequado para classes de serviço 1-2-3
- Utilizável sem pré-furo com essências de madeira de densidade máxima 550 kg/m³



MATERIAL: aço inoxidável austenítico A2 | AISI305

A espessura máxima fixável



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pçs
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100

BFO BUCKET



PARAFUSOS EM BALDE 1000

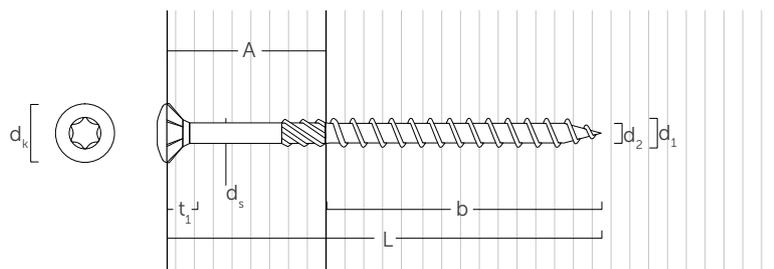
- Versão prática com 1000 peças por embalagem
- Embalagem que garante durabilidade mesmo em condições de chuva
- Caixa de plástico PET, durável, resistente aos choques e reutilizável



d ₁ [mm]	d _k [mm]	CÓDIGO	L [mm]	b [mm]	A [mm]	pçs
5 TX 25	8,00	BFOBUC550	50	30	20	1000
		BFOBUC560	60	36	24	1000



GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



diâmetro nominal	d_1	[mm]	5,3
diâmetro da cabeça	d_k	[mm]	8,00
diâmetro do núcleo	d_2	[mm]	3,90
diâmetro da haste	d_s	[mm]	4,10
espessura da cabeça	t_1	[mm]	3,65
diâmetro do pré-furo ⁽¹⁾	d_v	[mm]	3,50
momento característico do ponto de rutura de tensão	$M_{y,k}$	[Nm]	9,7
parâmetro característico de resistência à extração ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[N/mm ²]	16,62
parâmetro característico de penetração da cabeça ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[N/mm ²]	21,44
resistência característica à tração	$f_{tens,k}$	[kN]	7,35

⁽¹⁾ Em materiais de densidade elevada, aconselha-se a fazer um pré-furo em função da espécie lenhosa.

⁽²⁾ Densidade associada $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$.

VALORES ESTÁTICOS

geometria	CORTE		TRAÇÃO	
	madeira-madeira sem pré-furo	madeira-madeira com pré-furo	extração da rosca ⁽¹⁾	penetração da cabeça ⁽²⁾
d_1 [mm]	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{v,k}$ [kN]	$R_{ax,k}$ [kN]	$R_{head,k}$ [kN]
L [mm]	1,39	1,80	2,88	1,59
b [mm]	1,55	2,08	3,46	1,59
A [mm]	1,68	2,14	4,04	1,59

NOTAS

⁽¹⁾ A resistência axial à extração da rosca foi avaliada considerando-se um ângulo de 90° entre as fibras e o conector e para um comprimento de cravação equivalente a b.

⁽²⁾ A resistência axial de penetração da cabeça foi avaliada sobre elemento de madeira.

PRINCÍPIOS GERAIS

- Os valores característicos são conforme a norma EN 1995:2014.
- Os valores de projeto são obtidos a partir dos valores característicos, desta forma:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Os coeficientes γ_M e k_{mod} devem ser considerados em função da norma vigente utilizada para o cálculo.

- Valores de resistência mecânica e geometria dos parafusos de acordo com a marcação CE em conformidade com a norma EN 14592.
- Em fase de cálculo, considerou-se uma massa volúmica dos elementos de madeira equivalente a $\rho_k = 420 \text{ kg/m}^3$.
- Os valores foram calculados considerando-se a parte rosca inserida completamente no elemento de madeira.
- A dimensão e a verificação dos elementos de madeira e de aço devem ser feitas à parte.