

R40

PORTA-PILAR REGULÁVEL

ALTURA VARIÁVEL

Altura regulável de acordo com as exigências funcionais ou estéticas.

SOBRELEVADO

Distanciado do terreno para evitar salpicos ou estagnações de água e garantir uma elevada durabilidade. Ligação oculta sobre o elemento de madeira.

FIXAÇÃO FÁCIL

Instalação prática das buchas na versão de base retangular.



CARACTERÍSTICAS

FOCUS	altura regulável
PILARES	de 70 x 70 mm a 200 x 200 mm
ALTURA	regulável de 50 a 200 mm
FIXAÇÕES	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



MATERIAL

Aço carbônico electrolgalvanizado Dac Coat e aço inoxidável A2 | AISI304.

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Utilização para ligações em ambientes exteriores; idóneo para classes de serviço 1, 2 e 3

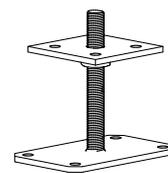
- madeira maciça e lamelar
- CLT, LVL

CÓDIGOS E DIMENSÕES

R40 L - Long - base rectangular

CÓDIGO	chapa superior [mm]	furos superiores [n. x mm]	chapa inferior [mm]	furos inferiores [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	pçs
R40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
R40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

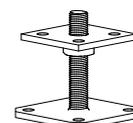
S235
DAC CDAT



R40 S - Square - base quadrada

CÓDIGO	chapa superior [mm]	furos superiores [n. x mm]	chapa inferior [mm]	furos inferiores [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	pçs
R40S70	70 x 70 x 6	2 x Ø6	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	16 x 99	1
R40S80	80 x 80 x 6	4 x Ø11	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 99	1

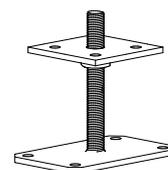
S235
DAC CDAT



RI40 LA2 | AISI304 - Long - base rectangular

CÓDIGO	chapa superior [mm]	furos superiores [n. x mm]	chapa inferior [mm]	furos inferiores [n. x mm]	barra Ø x L [mm]	pçs
RI40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
RI40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

A2
AISI 304

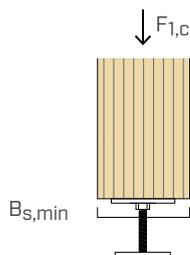


RI40 A2 | AISI304

Disponível na versão de base rectangular também em aço inoxidável A2 | AISI304 para uma excelente durabilidade.

VALORES ESTÁTICOS

RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO



R40 L - Long

CÓDIGO	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	Y _{timber}	[kN]	Y _{steel}	[kN]	Y _{steel}
R40L150	100	100,0	Y _{MT} ⁽¹⁾	41,9	Y _{M0}	57,1	Y _{M1}
R40L250	100	100,0		50,7		65,3	

R40 S - Square

CÓDIGO	B _{s,min} [mm]	R _{1,c} k timber		R _{1,c} k steel			
		[kN]	Y _{timber}	[kN]	Y _{steel}	[kN]	Y _{steel}
R40S70	80	50,7	Y _{MT} ⁽¹⁾	23,3	Y _{M0}	39,6	Y _{M1}
R40S80	100	64,0		38,1		61,8	

NOTAS:

⁽¹⁾ Coeficiente parcial do material madeira.

PRINCÍPIOS GERAIS:

- Os valores característicos são calculados de acordo com ETA-10/0422.
- Os valores de projeto são obtidos a partir dos valores característicos, desta forma:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{Y_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{Y_{steel}} \end{array} \right.$$

Os coeficientes k_{mod} e y devem ser considerados em função da norma vigente utilizada para o cálculo.

- Em fase de cálculo, considerou-se uma massa volúmica dos elementos de madeira equivalente a $\rho_k = 350 \text{ kg/m}^3$.
- A dimensão e a verificação dos elementos de madeira e de betão devem ser feitas à parte.