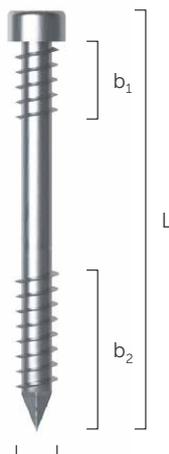
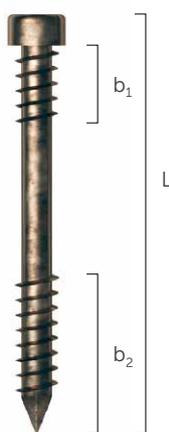
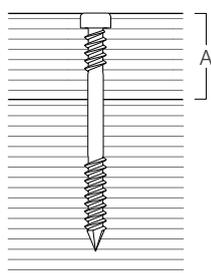


$d_k$  $d_1$   
ZKK  
A2 | AISI304 $d_k$ ZKK BRONZE  
A2 | AISI304A espessura máxima  
fixável

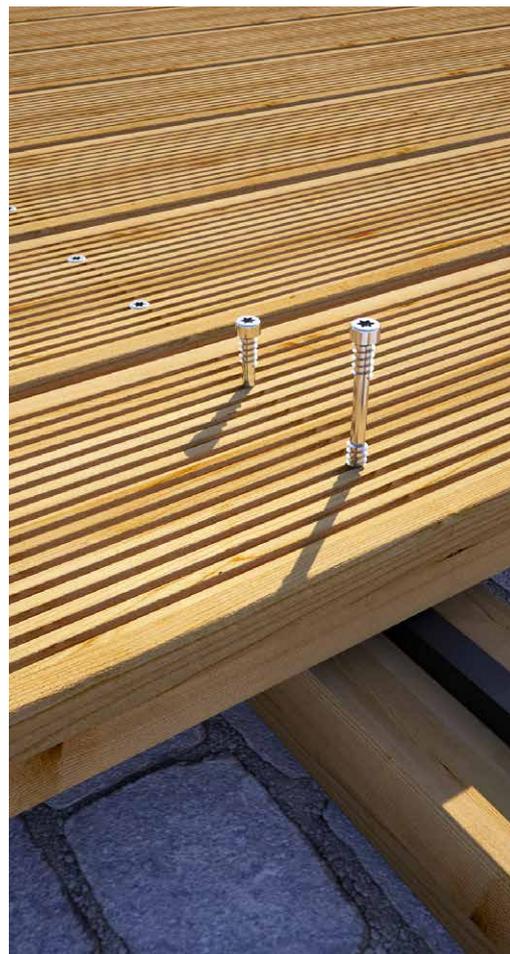
ZKK

CE

EN 14592

PARAFUSO COM CABEÇA  
CILÍNDRICA NÃO APARENTE

- Especial ponta com geometria em espada estudada para perfurar de forma eficaz e sem pré-furo as essências de madeira de altíssima densidade (com pré-furo também a mais de 1000 kg/m<sup>3</sup>)
- A rosca sub-cabeça de diâmetro aumentado assegura uma aderência eficaz por tração garantindo o acoplamento dos elementos de madeira. Cabeça de embeber
- Disponível na versão bronzeada antiquada, ideal para garantir uma excelente camuflagem com a madeira
- Utilização no exterior em ambientes agressivos. Adequado para classes de serviço 1-2-3
- Aplicação em tábuas de madeira com densidade < 780 kg/m<sup>3</sup> (sem pré-furo) e < 1240 kg/m<sup>3</sup> (com pré-furo). Aplicável em tábuas de WPC (com pré-furo)
- Testada também em madeiras de altíssima densidade como o IPE, o massaranduba, ou o bambu microlamelar (mais de 1000 kg/m<sup>3</sup>)



MATERIAL: aço inoxidável austenítico A2 | AISI304



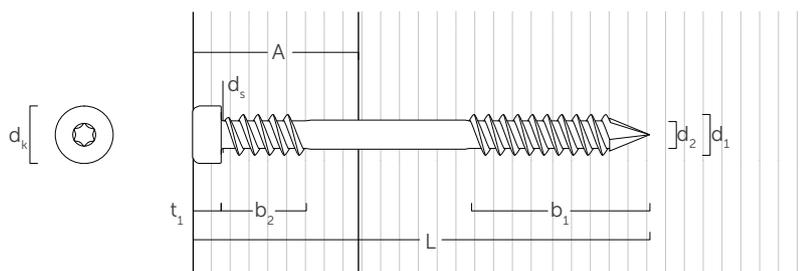
## ZKK A2 | AISI304

$d_1$ [mm]	$d_k$ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	A [mm]	pçs
5 TX 25	6,80	ZKK550	50	11	22	28	200
		ZKK560	60	11	27	33	200
		ZKK570	70	11	32	38	100

## ZKK BRONZE A2 | AISI304

$d_1$ [mm]	$d_k$ [mm]	CÓDIGO	L [mm]	$b_1$ [mm]	$b_2$ [mm]	A [mm]	pçs
5 TX 25	6,80	ZKKB550	50	11	22	28	200
		ZKKB560	60	11	27	33	200

## GEOMETRIA E CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS



<b>diâmetro nominal</b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>[mm]</b>	<b>5</b>
diâmetro da cabeça	d <sub>k</sub>	[mm]	6,80
diâmetro do núcleo	d <sub>2</sub>	[mm]	3,50
diâmetro da haste	d <sub>s</sub>	[mm]	4,35
espessura da cabeça	t <sub>1</sub>	[mm]	3,10
diâmetro do pré-furo <sup>(1)</sup>	d <sub>v</sub>	[mm]	3,50
momento característico do ponto de rutura de tensão	M <sub>y,k</sub>	[Nm]	5,3
parâmetro característico de resistência à extração <sup>(2)</sup>	f <sub>ax,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	17,05
parâmetro característico de penetração da cabeça <sup>(2)</sup>	f <sub>head,k</sub>	[N/mm <sup>2</sup> ]	36,79
resistência característica à tração	f <sub>tens,k</sub>	[kN]	5,71

<sup>(1)</sup> Em materiais de densidade elevada, aconselha-se a fazer um pré-furo em função da espécie lenhosa.

<sup>(2)</sup> Densidade associada  $\rho_a = 350 \text{ kg/m}^3$ .