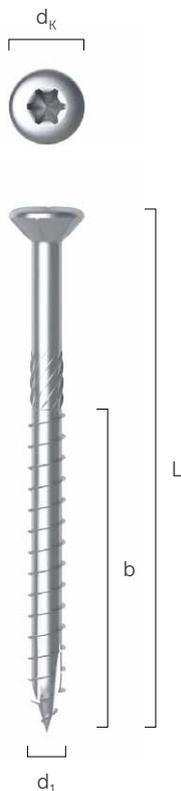


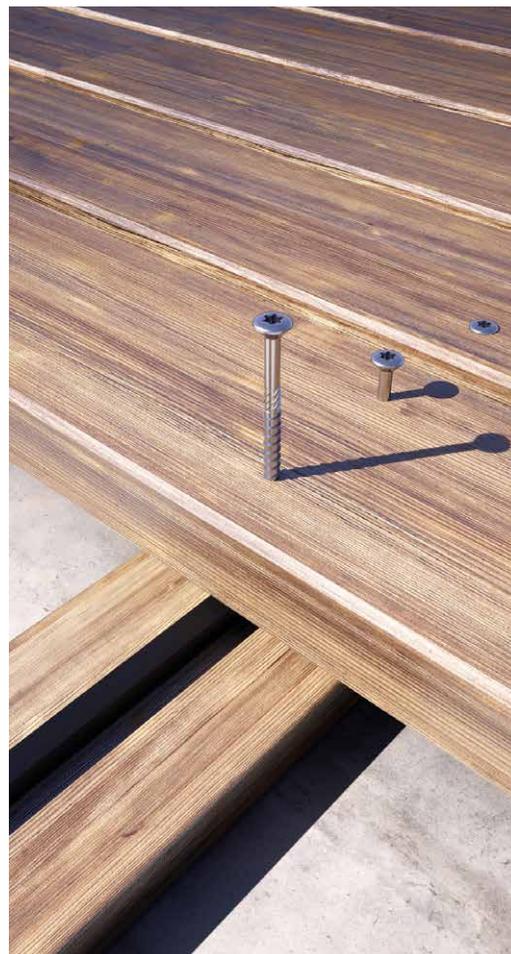
BFO



ШУРУП СО СФЕРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УСИЛЕННЫМ СТЕРЖНЕМ

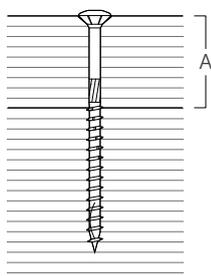


- Каплевидная головка позволяет добиться не только эстетики, но и обеспечивает надежное сцепление с битой
- Увеличенный диаметр наконечника с высокой прочностью на кручение обеспечивает надежное и безопасное завинчивание даже в древесине высокой плотности
- Из нержавеющей стали A2 | AISI305, подходит для классов эксплуатации 1-2-3
- Может использоваться без предварительного сверления на породах древесины с максимальной плотностью 550 кг/м³



МАТЕРИАЛ: мартенситная нержавеющая сталь A2 | AISI305

A максимальная толщина прикрепаемой плиты



d ₁ [MM]	d _k [MM]	АПТ. N°	L [MM]	b [MM]	A [MM]	ШТ.
5 TX 25	8,00	BFO550	50	30	20	200
		BFO560	60	36	24	200
		BFO570	70	42	28	100

BFO BUCKET



ШУРУПЫ В ПЛАСТИКОВОМ БОКСЕ 1000 ШТ.

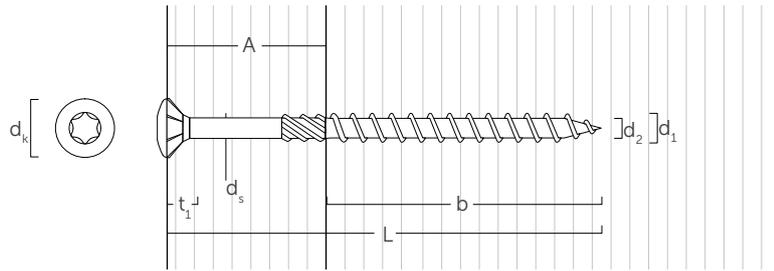
- Практичный формат на 1000 штук в упаковке
- Упаковка, обеспечивающая сохранность даже в дождливую погоду
- Пластиковая коробка из ПЭТ - долговечная, ударопрочная и многоразовая



d ₁ [MM]	d _k [MM]	АПТ. N°	L [MM]	b [MM]	A [MM]	ШТ.
5 TX 25	8,00	BFOBUC550	50	30	20	1000
		BFOBUC560	60	36	24	1000



ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	d_1	[ММ]	5,3
диаметр головки	d_k	[ММ]	8,00
диаметр наконечника	d_2	[ММ]	3,90
диаметр стержня	d_s	[ММ]	4,10
толщина головки	t_1	[ММ]	3,65
диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	d_v	[ММ]	3,50
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	9,7
характеристическая прочность при выдергивании ⁽²⁾	$f_{ax,k}$	[Н/мм ²]	16,62
характеристическая прочность при выдергивании головки ⁽²⁾	$f_{head,k}$	[Н/мм ²]	21,44
характеристическая прочность на разрыв	$f_{tens,k}$	[кН]	7,35

⁽¹⁾ На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

⁽²⁾ Принятая плотность $\rho_a = 350 \text{ кг/м}^3$.

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

геометрия	ПИЛЫ		РАСТЯЖЕНИЕ	
	дерево-дерево без предварительного сверления	дерево-дерево с предварительным сверлением	выдергивание полнонарезного ⁽¹⁾	погружение головки ⁽²⁾
d_1 [ММ]	$R_{v,k}$ [кН]	$R_{v,k}$ [кН]	$R_{ax,k}$ [кН]	$R_{head,k}$ [кН]
L [ММ]	1,39	1,80	2,88	1,59
b [ММ]	1,55	2,08	3,46	1,59
A [ММ]	1,68	2,14	4,04	1,59

ПРИМЕЧАНИЕ

- ⁽¹⁾ Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.
- ⁽²⁾ Сопротивление протаскиванию головки по оси рассчитывалось для деревянных элементов.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Коэффициенты γ_M и k_{mod} должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.

- Механическая прочность и геометрия шурупа в соответствии с маркировкой CE и стандартом EN 14592.
- При расчете учитывается объемный вес деревянных элементов, равный $\rho_k = 420 \text{ кг/м}^3$.
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью завинчивается в дерево.
- Определение размеров и проверка деревянных и стальных элементов должны производиться отдельно.