

KGL EVO



ШУРУП С ПОКРЫТИЕМ C4 EVO, ПЛОСКОЙ ГОЛОВКОЙ И УСЕЧЕННЫМ КОНИЧЕСКИМ ПОДГОЛОВКОМ

- Многослойное покрытие EVO на эпоксидной основе с алюминиевыми чешуйками. Отсутствие коррозии спустя 1440 часов воздействия солевого тумана (ISO 9227)
- Может использоваться на открытом воздухе в прибрежных и промышленных зонах
- Диаметр 5,0 мм также идеально подходит для соединений «дерево-дерево», а диаметр 8 мм - для металлических пластин и опор



МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь с покрытием 20 мкм с высокой коррозионной стойкостью



d_1 [мм]	d_k [мм]	APT. N°	L [мм]	b [мм]	A_T [мм]	A_P [мм]	шт.
5 TX 25	9,65	KGLEVO560	60	35	25	1,0÷10	200
8 TX 40	14,50	HBSPEVO840	40	32	8	1,0÷15	100
		KGLEVO860	60	52	8	1,0÷15	100
		KGLEVO880	80	55	25	1,0÷15	100
		KGLEVO8100	100	75	25	1,0÷15	100

ПЛАСТИНЫ И УГЛОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

ОПОРЫ

ШУРУПЫ И КРЕПЛЕНИЯ ДЛЯ ТЕРРАС

ШУРУПЫ ДЛЯ ДЕРЕВА

САМОРЕЗЫ ПО МЕТАЛЛУ

ХИМИЧЕСКИЕ И МЕТАЛЛИЧЕСКИЕ КРЕПЛЕНИЯ

БОЛТЫ И ГАЙКИ

ЗВУКОИЗОЛЯЦИЯ

ГЕРМЕТИКИ, ЛЕНТЫ И ПРОФИЛИ

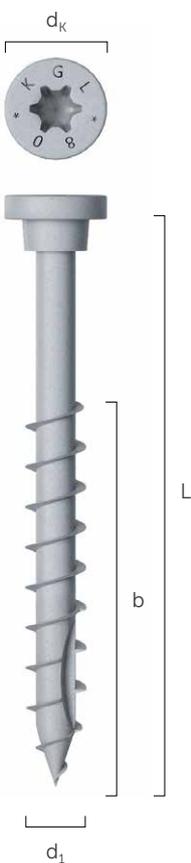
ЭЛЕМЕНТЫ ДЛЯ КРОВЕЛЬ

ИЗОЛЯЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ИНСТРУМЕНТЫ

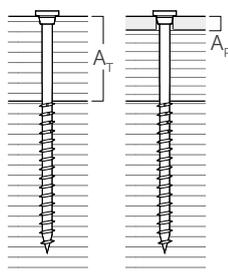


KGL EVO Ø5

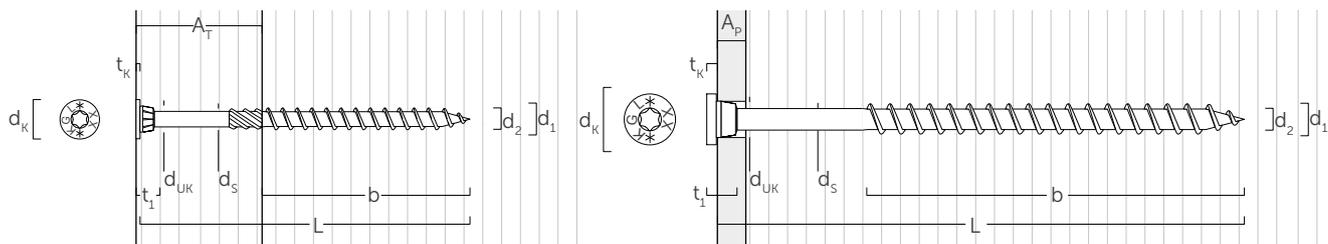


KGL EVO Ø8

A максимальная толщина прикрепляемой плиты



ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



KGL EVO Ø5

KGL EVO Ø8

номинальный диаметр	d ₁	[мм]	5	8
диаметр головки	d _K	[мм]	9,65	14,50
диаметр наконечника	d ₂	[мм]	3,40	5,40
диаметр стержня	d ₃	[мм]	3,65	5,80
толщина головки	t ₁	[мм]	5,50	8,00
толщина шайбы	t _K	[мм]	1,00	3,40
диаметр подголовника	d _{UK}	[мм]	6,00	10,00
диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	d _V	[мм]	3,00	5,00
характеристический момент пластической деформации	M _{y,k}	[Нм]	5,40	20,10
характеристическая прочность при выдергивании ⁽²⁾	f _{ax,k}	[Н/мм ²]	11,70	11,70
характеристическая прочность при выдергивании головки ⁽²⁾	f _{head,k}	[Н/мм ²]	10,50	10,50
характеристическая прочность на разрыв	f _{tens,k}	[кН]	7,90	20,10

⁽¹⁾Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

⁽²⁾Для хвойных пород максимальной плотностью 440 кг/м³. Принятая плотность ρ_a = 350 кг/м³.

Чтобы ознакомиться с применением с другими материалами или материалами высокой плотности, ознакомьтесь с ETA-11/0030.

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

геометрия	ПИЛЫ			РАСТЯЖЕНИЕ	
	дерево-дерево	сталь-древесина тонкая пластина ⁽¹⁾	сталь-древесина толстая пластина ⁽²⁾	выдергивание полнорезного ⁽³⁾	погружение головки ⁽⁴⁾
d ₁ [мм]	R _{V,k} [кН]	R _{V,k} [кН]	R _{V,k} [кН]	R _{ax,k} [кН]	R _{head,k} [кН]
L [мм]	1,43	S _{PLATE} = 2,5 mm 1,82	S _{PLATE} = 5,0 mm 2,33	2,37	1,13
b [мм]	1,18	S _{PLATE} = 4,0 mm 4,29	S _{PLATE} = 8,0 mm 5,99	3,47	2,55
A [мм]	1,18			3,66	5,63
	2,67			5,12	5,96
	2,67			8,12	2,55

ПРИМЕЧАНИЕ

⁽¹⁾ Нормативное сопротивление сдвигу рассчитывалось для тонкой пластины (S_{PLATE} ≤ 0,5 d₁).

⁽²⁾ Нормативное сопротивление сдвигу рассчитывалось для толстой пластин (S_{PLATE} ≥ d₁).

⁽³⁾ Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b.

⁽⁴⁾ Сопротивление протаскиванию головки по оси рассчитывалось для деревянных элементов.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014 в соответствии с ETA-11/0030.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

Коэффициенты γ_M и k_{mod} должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.

- Ознакомьтесь со значениями механической прочности и геометрии шурупов можно в документе ETA-11/0030.
- При расчете учитывается объемный вес деревянных элементов, равный ρ_k = 420 кг/м³.
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью завинчивается в дерево.
- Определение размеров и проверка деревянных и стальных элементов должны производиться отдельно.
- Характеристическое сопротивление сдвигу рассчитывается для шурупов, ввинченных без предварительного высверливания отверстия; в случае шурупов с высверленными предварительными отверстиями можно получить большие значения сопротивления.