

ICS



ШУРУП С ПОТАЙНОЙ ГОЛОВКОЙ

- Наконечник со сдвинутой к концу режущей кромкой, асимметричная зонтичная резьба, зенкер под головкой
- Геометрия шурупа обеспечивает более высокое торсионное сопротивление и более надежное завинчивание
- Аустенитная нержавеющая сталь A2 | AISI305 для отличной коррозионной стойкости. Идеально подходит для агрессивных сред
- Подходит для наружного применения в агрессивных средах. Подходит для классов эксплуатации 1, 2 и 3
- Применяется на деревянных досках плотностью < 470 кг/м³ (без предварительного сверления) и < 620 кг/м³ (с предварительным сверлением)

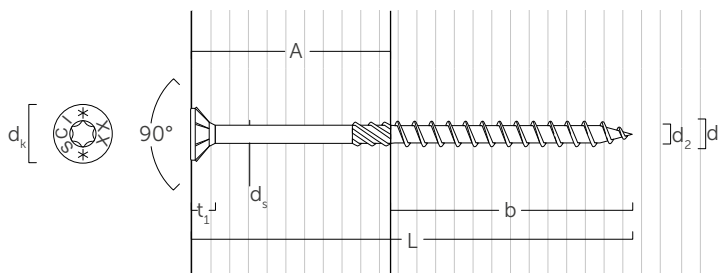


МАТЕРИАЛ: мартенситная нержавеющая сталь A2 | AISI305



d ₁ [мм]	d _k [мм]	APT. N°	L [мм]	b [мм]	A [мм]	шт.
5 TX 25	10,00	ICS5050	50	24	26	200
		ICS5060	60	30	30	200
		ICS5070	70	35	35	100

ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

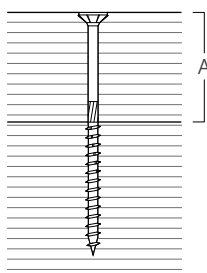


номинальный диаметр	d ₁	[мм]	5
диаметр головки	d _k	[мм]	10,00
диаметр наконечника	d ₂	[мм]	3,40
диаметр подголовника	d _{UK}	[мм]	3,65
толщина головки	t ₁	[мм]	4,65
диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	d _V	[мм]	3,00
характеристический момент пластической деформации	M _{y,k}	[Нм]	4,37
характеристическая прочность при выдергивании ⁽²⁾	f _{ax,k}	[Н/мм ²]	17,90
характеристическая прочность при выдергивании головки ⁽²⁾	f _{head,k}	[Н/мм ²]	17,60
характеристическая прочность на разрыв	f _{tens,k}	[кН]	5,01

⁽¹⁾На материалах высокой плотности рекомендуется выполнять предварительное сверление в соответствии с породой дерева.

⁽²⁾Принятая плотность ρ_a = 440 кг/м³.

A максимальная толщина приклеиваемой плиты



СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

геометрия				ПИЛЫ			РАСТЯЖЕНИЕ	
				дерево-дерево			выдергивание полнонарезного ⁽¹⁾	
d_1	L	b	A	$R_{v,k}$	$R_{ax,k}$	$R_{head,k}$		
[мм]	[мм]	[мм]	[мм]	[кН]	[кН]	[кН]		
5	50	24	26	1,21	1,93	1,58		
	60	30	30	1,35	2,41	1,58		
	70	35	35	1,35	2,82	1,58		

ПРИМЕЧАНИЕ

- ⁽¹⁾ Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол между волокнами и соединительным элементом составляет 90°, а длина глубина ввинчивания равна b .
- ⁽²⁾ Сопротивление протаскиванию головки по оси рассчитывалось для деревянных элементов.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \frac{R_k \cdot k_{mod}}{\gamma_M}$$

- Коэффициенты γ_M и k_{mod} должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.
- Механическая прочность и геометрия шурупа в соответствии с маркировкой CE и стандартом EN 14592.
- При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный $\rho_k = 385 \text{ кг/м}^3$
- Для расчета значений принимается, что резьбовая часть полностью завинчивается в дерево.
- Определение размеров и проверка деревянных и стальных элементов должны производиться отдельно.
- Характеристическое сопротивление сдвигу рассчитывается для шурупов, ввинченных без предварительного высверливания отверстия; в случае шурупов с высверленными предварительными отверстиями можно получить большие значения сопротивления.