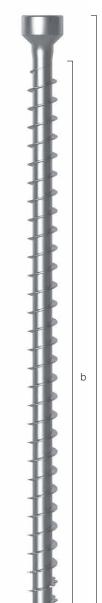
GWZ







ШУРУП С ЦИЛИНДРИЧЕСКОЙ ГОЛОВКОЙ И ПОЛНОЙ РЕЗЬБОЙ

- Идеально подходит для соединения балок с помощью потайного крепления для соединения стыков СLТ-панелей, стен и перекрытий
- Цилиндрическая головка идеально подходит для потайных соединений. Гарантирует огнезащиту и сейсмостойкость
- Глубокая резьба и высокопрочная сталь обеспечивают высокую прочность на растяжение
- Оптимален для строительства беседок и опорных конструкций террас





МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь с белой гальванической оцинковкой







d_1	d_K	APT. N°	L	b	шт.
[MM]	[MM]		[MM]	[MM]	
6 TX 30	8,00	GWZ6100	100	90	25
		GWZ6120	120	110	25
		GWZ6140	140	130	25
		GWZ6160	160	150	25
1 / 30		GWZ6180	180	170	25
		GWZ6200	200	190	25
		220	210	25	
	11,00	GWZ8120	120	110	25
		GWZ8140	140	130	25
		GWZ8160	160	150	25
		GWZ8180	180	170	25
		GWZ8200	200	190	25
		GWZ8220	220	210	25
		GWZ8240	240	230	25
8 TX 40		GWZ8260	260	250	25
X 40		GWZ8280	280	270	25
		GWZ8300	300	290	25
		GWZ8320	320	310	25
		GWZ8340	340	330	25
		GWZ8360	360	350	25
		GWZ8380	380	370	25
		GWZ8400	400	390	25

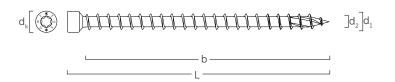




РАСЧЕТНАЯ ТАБЛИЦА "GWZ CALCULATOR"

Загрузите «GWZ calculator» с сайта www.holztechnic.ru

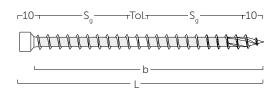
ГЕОМЕТРИЯ И МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ



номинальный диаметр	d_1	[MM]	6	8
диаметр головки	d _K	[MM]	8,00	11,00
диаметр наконечника	d ₂	[MM]	4,00	5,20
диаметр предварительного отверстия ⁽¹⁾	d_V	[MM]	4,0	5,0
характеристический момент пластической деформации	$M_{y,k}$	[Нм]	10,0	20,0
характеристическая прочность при выдергивании(2)	$f_{ax,k}$	[H/мм ²]	11,0	11,0
характеристическая прочность на разрыв	f _{tens,k}	[ĸH]	12,0	21,0
характеристическая прочность на отрыв	$f_{y,k}$	[ĸH]	1000	1000

 $^{^{(1)}}$ Предварительное отверстие для хвойных пород дерева (softwood).

ЭФФЕКТИВНАЯ ДЛИНА РЕЗЬБЫ ДЛЯ РАСЧЁТА



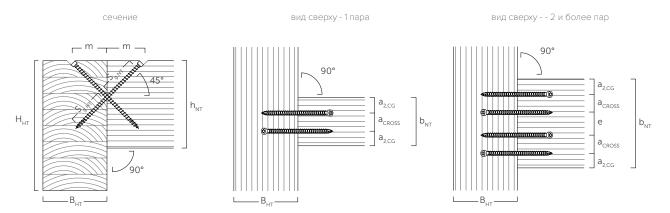
длина резьбовой части шурупа

представляет собой половину длины резьбовой части за вычетом допуска (Tol.) на завинчивание 10 мм

Значения сопротивления выдергиванию, срезу и пластической деформации в соединении дерево - дерево рассчитывались с учетом положения центра тяжести шурупа относительно плоскости среза.

МИНИМАЛЬНЫЕ РАССТОЯНИЯ ДЛЯ ПЕРЕКРЕСТНЫХ ШУРУПОВ

РАБОТАЮЩЕЕ НА СРЕЗ СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕКРЕСТНЫМИ ШУРУПАМИ



МИНИМАЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАССТОЯНИЯ

d ₁	a _{2,CG}	a _{cross}	и		
[MM]	[MM]	[MM]	[MM]		
6	24	9	21		
8	32	12	28		

 $^{^{(2)}}$ Принятая плотность ρ_a = 350 кг/м³.

HOLZ TECHNIC

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

РАБОТАЮЩЕЕ НА СРЕЗ СОЕДИНЕНИЕ С ПЕРЕКРЕСТНЫМИ ШУРУПАМИ ПОЛ ПРЯМЫМ УГЛОМ - ГЛАВНАЯ БАЛКА/ ВТОРОСТЕПЕННАЯ БАЛКА

d ₁	L	S _{g HT} ⁽¹⁾	S _{g NT} ⁽¹⁾	B _{HT min}	H _{HT min} = h _{NT min}	b _{NT min}	кол-во	выдергивание R _{1V,k} ⁽²⁾	нестабильность R _{2V.k} ⁽²⁾	m ⁽
[мм]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	шурупов	[ĸH]	[ĸH]	[мі
						57	1	4,0	10,2	-
	140	40	70	65	120	87	2	7,5	19,0	63
	110	10	, ,	00	120	117	3	10,8	27,4	- 0.
						57	1	6,0	10,2	
	160	60	70	75	135	87	2	11,3	19,0	63
	100	00	,,,	/5	155	117	3	16,2	27,4	
						57	1	6,9	10,2	
6	180	75	75	80	150	87	2	12,8	19,0	66
0	100	75	75	80	150	117	3	18,5	27,4	- '
						57	1			
	200	85	0.5	90	100	87		7,8	10,2	
	200	85	85	90	160		2	14,5	19,0	- '
						117	3	20,9	27,4	
						57	1	8,7	10,2	┦.
	220	95	95	95	175	87	2	16,2	19,0	81
						117	3	23,4	27,4	
						76	1	8,7	17,6	
	200	65	105	90	165	116	2	16,3	32,8	_
						156	3	23,5	47,3	
				95	175	76	1	11,4	17,6	89
	220	85	105			116	2	21,3	32,8	
						156	3	30,7	47,3	
						76	1	12,8	17,6	89
	240	105	105	100	190	116	2	23,9	32,8	
						156	3	34,5	47,3	
						76	1	14,0	17,6	96
	260	115	115	110	205	116	2	26,2	32,8	
				110	200	156	3	37,7	47,3	
		125				76	1	15,3	17,6	103
28	280		125	115	220	116	2	28,5	32,8	
						156	3	41,0	47,3	
						76	1	16,5	17,6	
MM [M 14 16 16 16 16 16 16 16	300	135	135	125	235	116	2	30,8	32,8	١.
	300					156	3	44,3	47,3	110
						76	1	17,7	17,6	
	320	145	145	130	130 250	116	2	33,0	32,8	117
	320	140	1-1-3	130		156	3	47,6	47,3	
						76	1	18,9	17,6	+
	340	155	155	140	260	116	2			1
	340			140	200		3	35,3	32,8	- ¹
						156		50,9	47,3	
	262	465	165	145	275	76	1	20,1	17,6	13
	360	165			275	116	2	37,6	32,8	
						156	3	54,2	47,3	-
				175 150		76	1	21,4	17,6	-
	380	175	5 175		290	116	2	39,9	32,8	13
						156	3	57,4	47,3	
	400					76	1	22,6	17,6	145
		185	185	160	305	116	2	42,2	32,8	
						156	3	60,7	47,3	

ПРИМЕЧАНИЕ

- (1) Данные значения рассчитывались с учетом расположения крепежа с расстоянием $a_{1,CG} \ge 5d$. В некоторых случаях требуется асимметричная установка
- разъемов ($S_{g HT} \neq S_{g NT}$). (2) Расчетное сопротивление шурупов сжатию является наименьшим из следующих значений: расчетного сопротивления со стороны древесины ($R_{TV,d}$) и расчетного сопротивления при нестабильности ($R_{
 m 2V,d}$).

$$R_{V,d} = min \begin{cases} \frac{R_{IV,k} \cdot k_{mod}}{\gamma_M} \\ \frac{R_{2V,k}}{\gamma_{M}} \end{cases}$$

Коэффициенты ү_м и k_{mod} должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета.

(3) Высота сборки (м) применяется в случае симметричной установки заподлицо разъемов (S_{g HT} = S_{g NT}) над элементами.

В случае несимметричной установки необходимо предусмотреть установку соединителей со стороны главной балки с заглублением головки таким образом, чтобы обеспечить расчетные длины (S_{g HT}, S_{g NT}), указанные в таблице.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014 в соответствии с ETA-12/0471.

- При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный ρ_k = 385 кг/м³. На этапе расчета эффективная длина резьбы считается равной S_g = (L 10 мм 10 мм Доп.) / 2, где допуск = допуск на установку 10 мм. Сопротивление резьбы выдергиванию по оси рассчитывалось с учетом эффективной резьбовой части, равной S_g . Шурупы должны вкручиваться под углом 45° к плоскости среза.
- Определение размеров и контроль деревянных элементов должны производиться отдельно.
- Для различных расчетных конфигураций доступна электронная таблица GWZ calculator (www.holztechnic.com).

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

		РАСТЯЖЕНИЕ(1)						
геом	геометрия		выдергивание полнонарезной резьбы ⁽²⁾			ние частично	растяжение стали	
							↑ ↑ ↑ → →	
				дерево			дерево	сталь
d ₁	L	b	A _{MIN}	R _{ax,k}	S _g	A _{MIN}	$R_{ax,k}$	$R_{tens,k}$
[MM]	[MM]	[MM]	[MM]	[ĸH]	[MM]	[MM]	[ĸH]	[ĸH]
	100	90	110	6,41	35	55	2,49	
	120	110	130	7,84	45	65	3,21	
	140	130	150	9,26	55	75	3,92	
6	160	150	170	10,68	65	85	4,63	12,00
	180	170	190	12,11	75	95	5,34	
	200	190	210	13,53	85	105	6,05	
	220	210	230	14,96	95	115	6,77	
	120	110	130	10,45	45	65	4,27	
	140	130	150	12,35	55	75	5,22	
	160	150	170	14,25	65	85	6,17	
	180	170	190	16,15	75	95	7,12	
	200	190	210	18,04	85	105	8,07	
	220	210	230	19,94	95	115	9,02	
	240	230	250	21,84	105	125	9,97	
8	260	250	270	23,74	115	135	10,92	21,00
	280	270	290	25,64	125	145	11,87	
	300	290	310	27,54	135	155	12,82	
	320	310	330	29,44	145	165	13,77	
	340	330	350	31,34	155	175	14,72	
	360	350	370	33,24	165	185	15,67	
	380	370	390	35,14	175	195	16,62	
	400	390	410	37,04	185	205	17,57	

ПРИМЕЧАНИЕ

(1) Расчетное сопротивление шурупов растяжению является наименьшим из следующих значений: расчетного сопротивления со стороны древесины (R_{ах,d}) и расчетного сопротивления со стороны стали ($\mathsf{Rt}_{\mathsf{ens,d}}$).

$$R_{ax,d} = min \begin{cases} \frac{R_{ax,k} \cdot k_{moi}}{\gamma_{M}} \\ \frac{R_{tens,k}}{\gamma_{M2}} \end{cases}$$

Коэффициенты γ_M и k_{mod} должны приниматься в соответствии с действующими правилами, примененными для выполнения расчета. Осевое сопротивление резьбы выдергиванию было рассчитано для случая, когда угол между волокнами и соединителем составляет 90°, а длина эффектривной резьбы равна b или S_g . Для промежуточных значений S_g можно линейно интерполировать.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ

- Характеристические величины согласно стандарту EN 1995:2014 в соответствии с ETA-12/0471. При расчете учитывается объемная масса деревянных элементов, равный $\rho_{\bf k}$ = 385 кг/м³. Определение размеров и контроль деревянных элементов должны производиться отдельно.