

R40

A2
AISI 304

S235
DAC COAT

CE
ETA 10/0422

РЕГУЛИРУЕМАЯ ОПОРА

РЕГУЛИРУЕМАЯ ВЫСОТА

Регулируемая высота исходя из функциональных или эстетических потребностей.

ПРИПОДНЯТА НАД ЗЕМЛЕЙ

Удалена от поверхности земли во избежание контакта с водой и гарантии длительного срока службы. Крепление, убирающееся в деревянный элемент.

ОБЛЕГЧЕННОЕ КРЕПЛЕНИЕ

Удобная установка дюбелей в версии с прямоугольным основанием.



ХАРАКТЕРИСТИКИ

ЦЕЛЕВОЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ	регулируемая по высоте
СТОЙКИ	от 70 x 70 мм до 200 x 200 мм
ВЫСОТА	регулируемая от 50 до 200 мм
КРЕПЕЖ	HBS PLATE EVO, SKR, VIN-FIX PRO



МАТЕРИАЛ

Углеродистая сталь с цинкованием Dac Coat и нержавеющей сталь A2 | AISI304.

СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ

Использование для наружных соединений; подходит для классов эксплуатации 1, 2 и 3

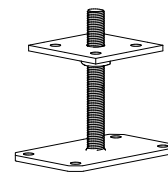
- древесный массив или клееная древесина
- CLT, LVL

КОДЫ И РАЗМЕРЫ

R40 L - Long - прямоугольное основание

КОД	верхняя пластина [мм]	верхние отверстия [кол-во x мм]	нижнее основание [мм]	нижние отверстия [кол-во x мм]	шпилька Ø x L [мм]	шт.
R40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
R40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

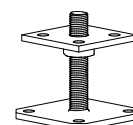
S235
DAC CDAT



R40 S - Square - квадратное основание

КОД	верхняя пластина [мм]	верхние отверстия [кол-во x мм]	нижнее основание [мм]	нижние отверстия [кол-во x мм]	шпилька Ø x L [мм]	шт.
R40S70	70 x 70 x 6	2 x Ø6	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	16 x 99	1
R40S80	80 x 80 x 6	4 x Ø11	100 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 99	1

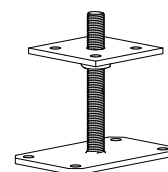
S235
DAC CDAT



RI40 L A2 | AISI304 - Long - прямоугольное основание

КОД	верхняя пластина [мм]	верхние отверстия [кол-во x мм]	нижнее основание [мм]	нижние отверстия [кол-во x мм]	шпилька Ø x L [мм]	шт.
RI40L150	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	20 x 150	1
RI40L250	100 x 100 x 6	4 x Ø11	160 x 100 x 6	4 x Ø11,5	24 x 250	1

A2
AISI 304

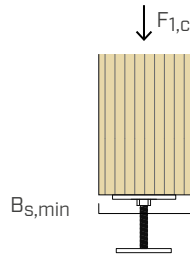


RI40 A2 | AISI304

Доступно в версии с прямоугольным основанием, в том числе из нержавеющей стали A2 | AISI304, что обеспечивает длительный срок службы.

СТАТИЧЕСКИЕ ВЕЛИЧИНЫ

ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ



R40 L - Long

КОД	B _{s,min} [мм]	R _{1,c k timber}		R _{1,c k steel}			
		[кН]	γ _{timber}	[кН]	γ _{steel}	[кН]	γ _{steel}
R40L150	100	100,0	γ _{MT⁽¹⁾}	41,9	γ _{M0}	57,1	γ _{M1}
R40L250	100	100,0		50,7		65,3	

R40 S - Square

КОД	B _{s,min} [мм]	R _{1,c k timber}		R _{1,c k steel}			
		[кН]	γ _{timber}	[кН]	γ _{steel}	[кН]	γ _{steel}
R40S70	80	50,7	γ _{MT⁽¹⁾}	23,3	γ _{M0}	39,6	γ _{M1}
R40S80	100	64,0		38,1		61,8	

ПРИМЕЧАНИЯ:

⁽¹⁾ Парциальный коэффициент древесины.

ОСНОВНЫЕ ПРИНЦИПЫ:

- Характерные величины соответствуют ETA-10/0422.
- Расчетные значения получены на основании нормативных значений следующим образом:

$$R_d = \min \left\{ \begin{array}{l} \frac{R_{i,k \text{ timber}} \cdot k_{mod}}{\gamma_{timber}} \\ \frac{R_{i,k \text{ steel}}}{\gamma_{steel}} \end{array} \right.$$

Коэффициенты k_{mod} и γ присваиваются согласно действующим нормативным требованиям, используемым для расчета.

- При расчете учитывается объемный вес деревянных элементов, равный $\rho_k = 350 \text{ кг/м}^3$.
- Определение размеров и контроль деревянных и железобетонных элементов должны производиться отдельно.